



# MAXFLEX<sup>®</sup> XJS

## ELASZTIKUS RENDSZER TÁGULÁSI HÉZAGOK ÉS REPEDÉSEK TÖMÍTÉSÉRE

### LEÍRÁS

A **MAXFLEX<sup>®</sup> XJS** tömítőrendszer részét képező, kétoldalt gyapjúfilc peremű TPE-szalagok rögzítése a felülethez **MAXEPOX<sup>®</sup> JOINT** epoxiragasztóval vagy **MAXSEAL<sup>®</sup> FLEX** flexibilis cementhabarccsal történik. A rendszer szélsőséges mozgásoknak vagy vegyszerek hatásának kitett dilatációkon és repedéseken, bel- és kültérben egyaránt alkalmazható. Tökéletesen tömíti a hézagot vagy repedést, miközben nem gátolja annak mozgását.

### FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEK

- Falak, csatornák, alagutak, tetők teraszok, víztározók, szennyvíztisztító telepek, úszómedencék, szökőkutak, pincék és alapok tágulási hézagjainak szigetelése.
- Jelentősebb mozgásnak és tágulásnak kitett, széles és szabálytalan hézagok tömítése és javítása.
- Betonon jelentkező repedések és kisebb aktív repedések szigetelése.
- Csatlakozások és sarokhézagok szigetelése fürdőszobákban, öltözőkben stb..

### ELŐNYÖK

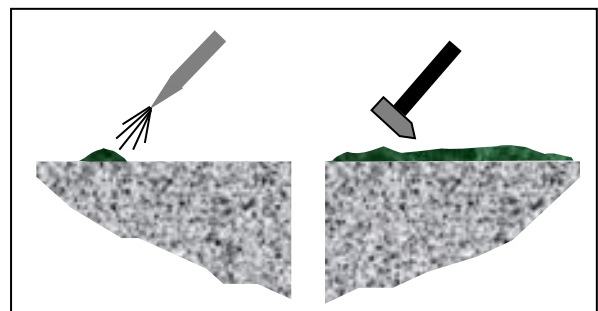
- Igen nagy fokú elaszticitás.
- Tökéletesen vízzáró hézagokat biztosító rendszer.
- Folyamatosan víz alatt levő szerkezeteken is alkalmazható.
- Kitűnő tapadás az építőiparban szokványosnak számító fogadófelületeken és építőanyagokon.
- A rögzítése nem igényel száraz alapfelületet.
- Igen jó vegyszerállóság sókkal, hígított savas és lúgos oldatokkal szemben.
- Vízálló, UV-álló és ózonálló tulajdonságú.

- Rendkívül egyszerű alkalmazhatóság nedves vagy száraz felületen **MAXSEAL<sup>®</sup> FLEX** ill. **MAXEPOX<sup>®</sup> JOINT** termékkel.
- Jó ellenállóképesség és tartós elaszticitás alacsony hőmérsékleten is.
- Tökéletesen vízhatlan.

### ALKALMAZÁSI UTASÍTÁSOK

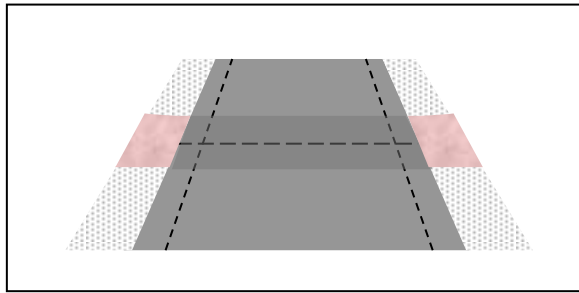
#### Felület előkészítése

A felület legyen tiszta, ép, ne legyen rajta por, rozsdás, olaj, zsír vagy más szennyeződés, ami gátolhatja az elasztikus rendszer tapadását. A cementiszapot, öntési kérgeket, mállott vagy repedezett részeket kefével, csiszolóval vagy homokfúvásos eljárással el kell távolítani. A **MAXFLEX<sup>®</sup> XJS** elhelyezése előtt a felületi hibák, üregek, hámlások, kavicsfészkek javítóhabarccsal, pl. **MAXREST<sup>®</sup>** termékkel (2. sz. műszaki adatlap) glettelendők és kitöltendők. Ugyanez érvényes a sérült hézagfelületekre. Epoxiragasztó használata esetén a **MAXFLEX<sup>®</sup> XJS** rögzítése csak teljesen száraz felületre történhet.



#### A szalagcsíkok előkészítése

Olló segítségével vágjuk le a kívánt hosszúságú darabokat a **MAXFLEX<sup>®</sup> XJS** tekercsből. Rögzítés előtt gondosan állítsuk össze megfelelő elrendezésben a szalagokat, gérvágásokat, kereszt- és sarokdarabokat. Ha **MAXEPOX<sup>®</sup> JOINT**-ot használunk ragasztóként, ügyeljünk arra, hogy a gyapjúfilc peremek maradéktalanul szárazak legyenek.



*Szalagsíkok előkészítése*

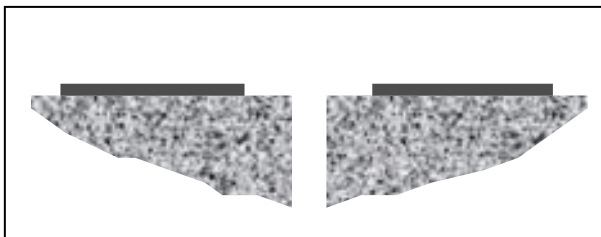
**Felhordás**

A felület típusától, a bedolgozási körülményektől és a műszaki követelményektől függően az elasztomer TPE-szalagok ragasztása két különböző termékkel történhet.

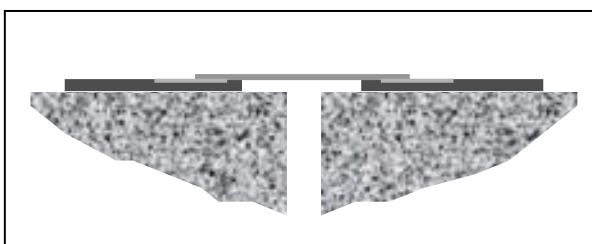
A **MAXEPOX® JOINT** epoxiragasztó (72. sz. műszaki adatlap) tökéletesen száraz felületet igényel a jó tapadás biztosításához. Ezzel szemben a **MAXSEAL® FLEX** cementhabarcs (29. sz. műszaki adatlap), ideális esetben annak sima felületstruktúrárs változata, nedves felületen is használható, normál körülmények között megfelelő tapadást biztosítva a legtöbb típusú felületen (beton, habarcs, tégl stb...). További előnye, hogy az epoxiragasztóhoz képest jelentős anyagmegtakarítás érhető el a használatával.

*Tapadásközvetítő réteg alkalmazása.*

Az alkalmazott ragasztóanyagtól függetlenül minden esetben tekintetbe kell venni az adott termék fazékidejét. Az adatlapokon szereplő keverési és alkalmazási utasítások betartása kötelező.

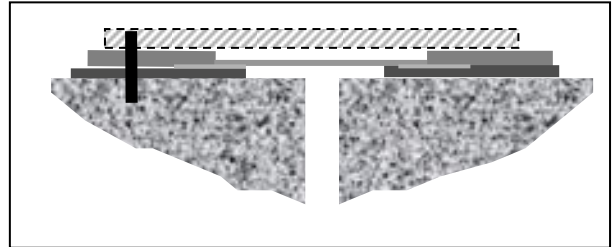


*A tapadásközvetítő réteg alkalmazása*



*A MAXFLEX® XJS elhelyezése a tapadásközvetítő rétegen*

Kefével, hengerrel vagy simítóval alakítsunk ki az előkészített felületen egy kb. 1,0-1,5 mm vastag tapadásközvetítő réteget oly módon, hogy a ragasztóanyag a hézag vagy a repedés mentén, annak mindkét oldalán (legalább 4-4 mm-rel) nyúljon túl a fehér textilanyag szélén.



*A MAXFLEX® XJS fémlemezes védelem mechanikus sérülésekkel szemben*

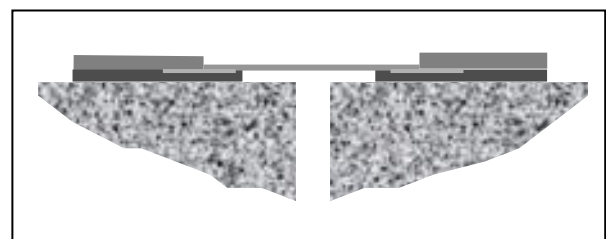
*A méretre vágott szalagok elhelyezése.*

Közvetlenül a tapadásközvetítő réteg felhordása után következhet a **MAXFLEX® XJS** darabok elhelyezése úgy, hogy a fehér textilanyag lefelé, a ragasztó irányába nézzen. Határozottan nyomjuk be simítóval vagy kemény hengerrel a textilanyagot a ragasztóba, hogy az teljesen átítassa.

**A második ragasztóréteg felhordása**

Kefével, hengerrel vagy simítóval, friss a frissre módszerrel hordjuk fel a második réteg ragasztót a textilszalagok fölé úgy, hogy azok teljesen át legyenek itatva és takarva legyenek a ragasztóval (2-3 mm vastagon).

Magukat a TPE-szalagokat nem szükséges bekenni a ragasztóval. **MAXEPOX® JOINT** használata esetén kvarchomok-szórás alkalmazása javasolt.



*A második ragasztóréteg felhordása*

*Mechanikus sérülésekkel szembeni védelem.*

A **MAXFLEX® XJS** tágulási területét forgalom céljára használt felületeken rozsdamentes acél vagy fémlemez ráhelyezésével óvni kell a mechanikus sérülésektől.

*A szalagdarabok hegesztése.* Két különböző **MAXFLEX® XJS** darab összehegesztésekor legalább 5 cm hosszú folt segítségével javasolt megoldani az átfedést. A csatlakozásokat polikloroprén ragasztóanyag használatával vagy

hevítéssel, azaz kézi hegesztőszerszám segítségével lehet kialakítani. Az átfedések foltjainak anyagát a **MAXFLEX® XJS** tágulási területe adja. Az illesztéshez használt foltok és az átfedési sávok felülete legyen tiszta, száraz, zsír- és pormentes. Tisztítószer használata esetén hagyjunk 30 perc száradási időt. A hegesztési eljárások megfelelőségéről előzetes helyszíni próba útján célszerű meggyőződni. Forró levegős hegesztésnél kerülnünk az anyag megperzselődését (ezt a füstől és az elasztikus rész elszíneződéséről lehet észrevenni), ill. a hegesztés céljára elégtelen hevítést. Oldószeres hegesztésnél alkalmazzuk az oldószert az adott sávban, majd kemény hengerrel nyomjuk le, amíg elég erős nem lesz.

## Alkalmazási feltételek

A ragasztóanyag vonatkozásában az optimális alkalmazási hőmérséklettartomány 5 – 25 °C. Ne alkalmazzuk a terméket 5 °C-nál alacsonyabb hőmérsékleten, vagy ha a levegő hőmérséklete a következő 24 órában várhatóan az alá süllyed. Úgyszintén nem alkalmazható a termék fagyott felületen, vagy ha a következő 24 órán belül eső várható. A polikloroprén hegesztőanyag csak 10 °C fölötti hőmérséklet és nem túl magas rel. páratartalom mellett alkalmazható.

## Kötés

A használatba vételig vagy a tartós víz alá merítésig kivárandó kötési idő hossza a helyszíni hőmérsékleti viszonyoktól és a relatív páratartalomtól függően változik. Ha ragasztóanyagként **MAXSEAL® FLEX**-et használunk, 20°C és 50 % rel. páratartalom mellett legalább 14 napba telik, amíg a termék megköt annyira, hogy alkalmas legyen vízzel való érintkezésre. **MAXEPOX® JOINT** használata esetén 4-5 nap a kötési idő. Alacsonyabb hőmérsékleten vagy szellőzés nélküli terekben a kötés hosszabb időt vesz igénybe.

## Tisztítás

A munkaeszközök tisztítása a használat után cementhabarcs használata esetén vízzel, epoxiragasztó használata esetén **MAXEPOX® SOLVENT**-tel történik. A kikeményesett anyagot már csak mechanikus úton lehet eltávolítani.

## ANYAGSZÜKSÉGLET

A **MAXEPOX® JOINT** összes anyagszükséglete kb. 0,7 - 0,8 kg/folyóméter, a **MAXSEAL® FLEX**-é kb. 1,5 - 2,0 kg/folyóméter. A fenti számok az aljzat tulajdonságai függvényében változóak lehetnek. A pontos anyagszükségletet előzetes helyszíni próbákkal lehet meghatározni.

## CSOMAGOLÁS

A **MAXFLEX® XJS** öt különböző szélességben, szürke színben kapható:

- MAXFLEX® XJS 120:** 120 mm szélességben, 50 m hosszú tekercs,
- MAXFLEX® XJS 140:** 140 mm szélességben, 30 m hosszú tekercs,
- MAXFLEX® XJS 170:** 170 mm szélességben, 30 m hosszú tekercs,
- MAXFLEX® XJS 220:** 220 mm szélességben, 30 m hosszú tekercs,
- MAXFLEX® XJS 325:** 325 mm szélességben, 30 m hosszú tekercs.

## TÁROLÁS

Eredeti, bontatlan csomagolásban, száraz és fedett, fagytól védett helyen tartva a tárolhatósági idő huszonnégy hónap.

## FONTOS TUDNIVALÓK

- Ne tegyük ki a **MAXFLEX® XJS** terméket hosszabb időn át 70 °C feletti hőmérsékletnek.
- Ne alkalmazzuk a terméket fagyott felületeken.
- Más ragasztó használata előtt ellenőrizzük annak kompatibilitását az adott termékekkel..

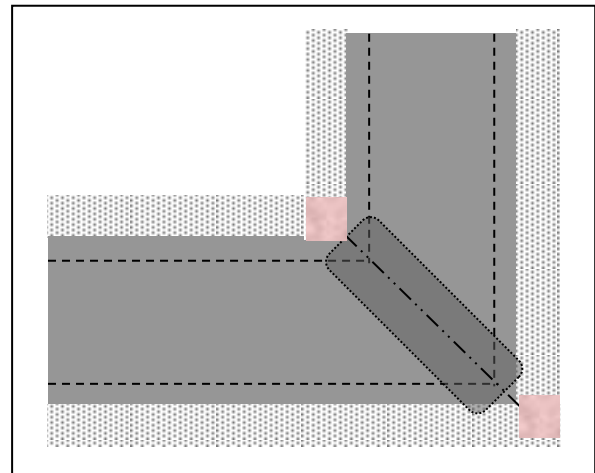
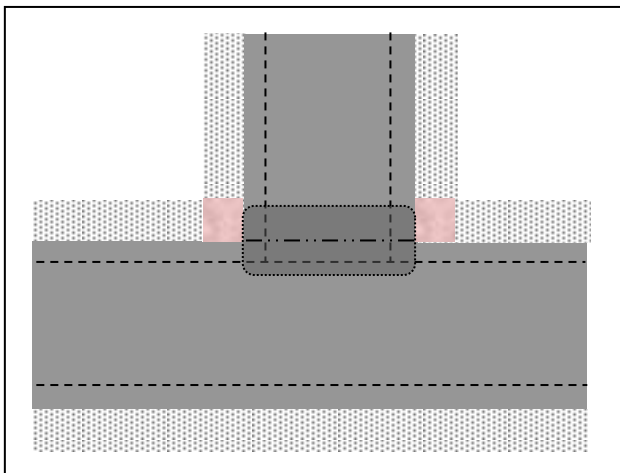
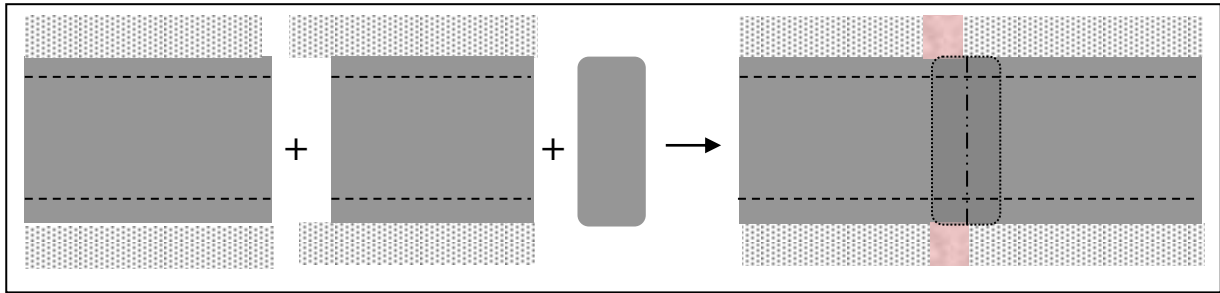
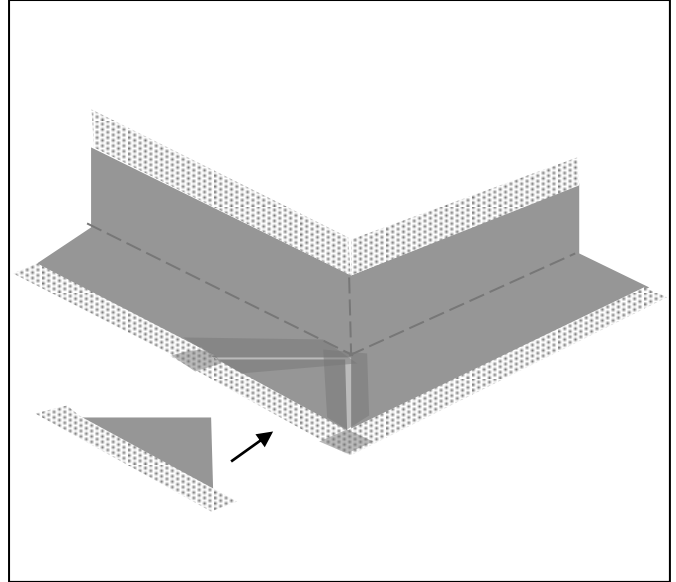
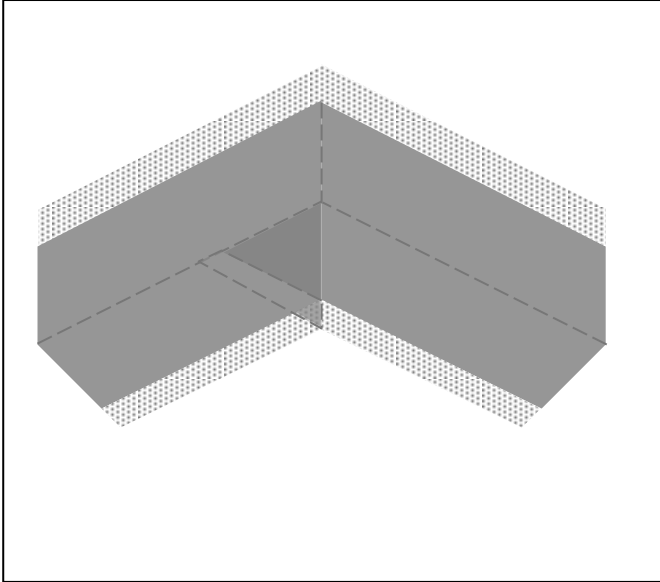
## EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

A **MAXFLEX® XJS** nem minősül veszélyes terméknek, de a felhasznált ragasztóanyagok műszaki adatlapjain feltüntetett óvintézkedéseket be kell tartani, mert azok összetételüket tekintve koptató hatásúak.

Kerülnünk a bőrre és szembe jutást. Az alkalmazáshoz használjunk gumikesztyűt és védőszemüveget. Bőrre kerülése esetén szappannal és vízzel mossuk le az érintett részt. Szembe jutás esetén alapos öblítés javasolt tiszta vízzel, dörzsölés nélkül. Tartós irritáció esetén forduljunk orvoshoz.

A **MAXFLEX® XJS**, **MAXSEAL® FLEX** ill. a **MAXEPOX® JOINT** biztonsági adatlapját igény esetén készpénzre rendelkezésre bocsátjuk.

A termék és az üres csomagolás hulladékként történő, hatályos előírások szerinti kezelése a végfelhasználó kötelessége.



## TECHNIKAI ADATOK

Termékjellemzők	MAXFLEX® XJS 120	MAXFLEX® XJS 140	MAXFLEX® XJS 170	MAXFLEX® XJS 220	MAXFLEX® XJS 325
Leírás	termoplasztikus elasztomer (TPE) szalag kétoldalt textilteremmel				
Szín	grís szürke				
Teljes/tekercs-szélesség, EN 1848-2 (mm)	120	140	170	220	325
Tekercshossz, (m)	50	30	30	30	30
Elasztikus terület szélessége, (mm)	70	95	120	155	230
Elasztikus területhez használható szélesség, (mm)	0	35	65	115	170
Elasztikus terület vastagsága, EN 1849-2 (mm)	0,5	1,2	1,2	1,2	1,2
Szakítószilárdság, EN ISO 527-1 (MPa)	> 2	> 4,5	> 4,5	> 4,5	> 4,5
Szakadási nyúlás, EN ISO 527-1 (%)	350	> 450	650	650	650
Gyűrődés alacsony hőmérsékleten, SIA V280/3 (°C)	- 30	- 30	- 30	- 30	- 30
Ózonnal szembeni ellenállás, DIN 53509, ISO 1431	ellenállóképes				
Viselkedés vízben, SIA V280/13	ellenállóképes				
UV-állóság, DIN 54001, ISO 105	ellenállóképes				
Forró bitumennel szembeni viselkedés, DIN 16726/5.19	ellenállóképes				
Vegyszerállóság:					
- sós víz, hígított lúgok és savak, bitumen	ellenállóképes				
- ásványolaj, benzín és oldószerek	nem ellenállóképes				
Ivóvízes közegben való alkalmazhatóság RD 140/2003	alkalmas				

## GARANCIA

A tájékoztatóban szereplő információk laboratóriumi vizsgálatok során szerzett tapasztalatainkat és szakirodalmi anyagokból származó technikai ismereteinket tükrözik. A **DRIZORO®**, **S.A.U.** fenntartja magának a külön előzetes értesítés nélküli változtatás jogát. Az adatokat csak a tájékoztatóban kifejezetten meghatározott célokra szabad felhasználni. Egyéb célú felhasználás esetén a gyártó csak akkor vállal felelősséget, ha az ilyen felhasználást előzetesen engedélyezte. Az anyagszükséglettel, mérési módszerekkel és kiadósággal kapcsolatos adatok csupán tájékoztató jellegűek, tapasztalati értékeken alapulnak. A konkrét időjárási körülmények és építéshelyi adottságok függvényében változhatnak, ami indokolt mértékű eltéréseket eredményezhet. A tényleges adatok megismerése érdekében előzetes helyszíni próbák elvégzése ajánlott, a vevő felelősségére. A gyártó felelőssége a megvásárolt termék értékére korlátozódik. További kérdések esetén műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre. Jelen tájékoztató kiadásával egyidejűleg az előző változat hatályát veszti.



### BC ENGINEERING Kft.

1031 Budapest, Rozália u. 60-62

Raktár: 1037 Budapest, Csillaghegyi út 13. „A” Nyugat

Tel: +36 1 999 1255 Mob: +36 30 330 7491

e-mail: [info@bcengineering.hu](mailto:info@bcengineering.hu) Web: [www.drizoro.hu](http://www.drizoro.hu)

ISO 9001  
ISO 14001

BUREAU VERITAS  
Certification

n° 6003176 / 6003176-MA

