



MAXFLEX®

900

KÉTKOMPONENSŰ, FOKOZOTTAN VEGYSZERÁLLÓ, POLISZULFID ALAPÚ, ELASZTOMER HÉZAGTÖMÍTŐ ANYAG TARTÓSAN VIZES KÖZEGBEN TÖRTÉNŐ ALKALMAZÁSRA

LEÍRÁS

A kétkomponensű, pisztollyal benyomható állagú, poliszulfid alapú **MAXFLEX® 900** a levegővel érintkezve kémiai úton alacsony rugalmassági modulusú, elasztomer anyaggá keményedik, amely célzottan alkalmas vizes közegben levő, ill. fokozott vegyszerállósági követelményeknek megfelelően hivatott hézagok tömítésére.

Betonpadlókon levő vízszintes hézagok tömítéséhez az önthető állagú **MAXFLEX® 900-F** terméket ajánljuk, amely folyós konzisztenciájának és önterülő tulajdonságának köszönhetően még könnyebben bedolgozható.

FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEK

- Beton vagy téglafelületek közötti hézagok tömítése.
- Tartósan vizes közegben levő hézagok: víztartályok, csatornák, öntözőárkok, vízzáró létesítmények stb.
- Betonpadlók hézagjainak tömítése: raktárak, ipari létesítmények stb.
- Vegyi anyagokkal érintkező hézagok tömítése.

ELŐNYÖK

- Kémiai kötési folyamat. A polimerizáció a teljes alkalmazott anyagon egyszerre megy végbe.
- Független hézagokban lecsúszás veszélye nélkül alkalmazható, 30 mm szélességig.
- Jó tapadás a szokványos építőanyagokon.
- Rugalmasságának köszönhetően nem kelt belső feszültségi erőket a hézag oldalain.
- Igen jó időjárás- és vegyszerállóság, valamint mechanikai jellemzők.
- Kötés után jól helytálló vizes közegben, pl. tartályokban, úszómedencékben stb.
- Könnyen alkalmazható száraz felületen +5°-tól +50 °C-ig terjedő hőmérséklet-tartományban.

ALKALMAZÁSI UTASÍTÁSOK

Felület előkészítése

A felület legyen szerkezeti ép és tiszta, ne legyen rajta por, bevonat, kivirágzás, olaj- vagy zsírszennyeződés, gipsz vagy más idegen anyag, ami gátolhatja a tapadást. A felület legyen továbbá enyhén érdes és teljesen száraz. Szükség esetén mechanikusan tisztítsuk meg csiszolással, homokfúvással vagy drótkéfével. A zsírokat és olajokat zsírmentes oldószerek segítségével távolíthatjuk el.

A tapadás javítása érdekében, különösen porózus betonfelületeken, kefével vigyünk fel **PRIMER® 900** alapozóréteget (68. sz. műszaki adatlap) 0,45 l/m² ajánlott anyagfelhasználás mellett. A tömítőanyag akkor alkalmazható, ha az alapozóból már elpárolgott az oldószer, de még ragacsos az állaga, ami a hőmérséklettől és a páratartalomtól függően 30 - 90 perc közötti időtartam lehet. Ha az alapozó megszáradt, alkalmazzunk egy újabb alapozóréteget.

A maszatolódás megakadályozása és a jobb felületkialakítás érdekében maszkolószalaggal mindkét oldalon ragasszuk le a hézagszéleket a termék alkalmazása előtt.

A beton bizonyos összetevői vagy az aljzatban jelen levő nedvesség reakcióba léphet a **MAXFLEX® 900**-zal, ami buborékok képződésével járhat a felületen. Célszerű ezért előzetes helyszíni próbákkal meggyőződni a tömítőanyag alkalmazhatóságáról, ill. arról, hogy szükség van-e alapozóra, pl. **PRIMER® 900**-ra.

Hézagméret

A **MAXFLEX® 900** minimum 8 mm, maximum 40 mm széles hézagok tömítésére alkalmazható. Általános szabályként a tömítési mélység legyen legalább a fele a hézag szélességének, kivéve a 15 mm-nél keskenyebb hézagokat, ahol a mélységnek és a szélességnek 8 mm-nek kell lennie. Dilatációk esetén a hézagszélességnek legalább négyszeresen meg kell haladnia a várható hézagmozgás mértékét.

Mély hézagok háttérkitöltéséhez használjunk zárt cellaszerkezetű, pl. **MAXCEL**® polietilén habzsinórt (48. sz. műszaki adatlap), amelynek átmérője legyen 25 %-kal nagyobb a hézag-keresztmetszelyénél. A habzsinórt nyomó-gördítő mozdulat segítségével helyezzük be a hézagba. Alapozót ne vigyünk fel rá.

Keverés

A **MAXFLEX**® 900 terméket 2,5 literes fémdob kiserelésben forgalmazzuk, amelyben bekeveretlen állapotban megtalálható a két, előre kimért mennyiségű (fekete és fehér) komponens.

Villa alakú habaróval felszerelt, lassú fordulátú (300 – 400 rpm) keverővel kb. 4 – 5 percen át végezzük a keverést, amíg színében és megjelenésében homogén állagú anyagot nem kapunk. Váltakozó irányú, körkörös mozdulatokkal végezzük a keverést, az edény falához és aljához közeli részeket sem kihagyva, és lehetőleg kerülve a légzárványok kialakulását. Addig ne keverjük be a terméket, amíg az összes megelőző műveletet el nem végeztük. A kész keveréket megfelelő töltőeszköz segítségével önthetjük át patronokba.

Alkalmazás

Várjunk a **MAXFLEX**® 900 alkalmazásával, amíg a **PRIMER**® 900 teljesen meg nem száradt.

A **MAXFLEX**® 900 alkalmazása történhet patronos készülékkel, de akár kézzel, pl. spakli vagy megfelelő méretű szórófejjel felszerelt kinyomó pisztoly segítségével, alulról felfelé haladva.

Alkalmazás során nyomjuk a tömítőpisztolyt a hézag széleihez ill. fenekéhez, hogy ne képződjenek légbuborékok. Keskeny hézagok esetén a tömítőanyagot egy munkamenetben nyomjuk be a legmélyebb ponttól a felület felé haladva. A szélesebb hézagok tömítése három menetben történik: az első két lépésben a hézag oldalfalai mentén, a harmadikban pedig a középső, még üresen maradt részbe nyomjuk be az anyagot. Végezetül spaklival elsimíthatjuk a tömítőanyagot. A tömítés művelete a maszkolószalag eltávolításával zárul, erre még az előtt sort kell keríteni, hogy a termék kötésnek indulna.

Alkalmazási feltételek

Ne alkalmazzuk a terméket, ha az első 24 órán belül eső, párakicsapódás, harmat formájában vagy egyéb módon víz érheti a felületet.

Az optimális alkalmazási hőmérséklet-tartomány 10 °C-tól 30 °C-ig terjed. Tilos az alkalmazás, ha a felület és/vagy a levegő hőmérséklete 5 °C-nál alacsonyabb, vagy a következő 24 órában várhatóan az alá süllyed. Úgyszintén nem alkalmazható a termék fagyott vagy deres felületen.

A relatív páratartalom nem érheti el a 90 °-ot, a felület / levegő hőmérséklete pedig legyen legalább 3 °C fokkal magasabb a harmatponti értéknél az alkalmazás és a kötés során.

Kötés

Vizes közegben való használatba vétel előtt hagyjunk legalább 72 óra kötési időt a **MAXFLEX**® 900-nak (20 °C és 50% rel. páratart. mellett). Alacsonyabb hőmérsékleten, magasabb páratartalom mellett vagy rossz szellőzésű terekben a száradási és a kötési folyamat ennél hosszabb ideig is eltarthat.

Tisztítás

Közvetlenül a használat után minden szerszámot és munkaeszközt tisztítsunk meg **MAXSOLVENT**®-tel. A kikeményedett anyagot már csak mechanikus úton lehet eltávolítani. A tisztításhoz ne használjunk hőlégfűvőt, mert ártalmas gázok szabadulhatnak fel.

ANYAGSZÜKSÉGLET

A **MAXFLEX**® 900 becsült anyagszükséglete a hézag adottságaitól függ és az alábbiak szerint számítandó:

Anyagszükséglet (ml / a hézag folyómétere) = Hézagszélesség (mm) * Tömítési mélység (mm)

Egy 10 x 10 mm hézag kitöltésének anyagszükséglete 1 m hézaghosszúságra vetítve így kb. 100 ml. Ez az érték az érdesség, a felületjellemzők és az alkalmazott módszer függvényében változó lehet. A pontos anyagszükségletet helyszíni próbák útján lehet meghatározni.

Egy 2,5 literes fémkanna **MAXFLEX**® 900 becsült kiadóssága tehát az alábbiak szerint számítandó

Kiadósság: (hézag folyómétere / 2,5 l fémkanna) = $2500 * 1 / \text{hézagszélesség (mm)} * 1 / \text{tömítési mélység (mm)}$

FONTOS TUDNIVALÓK

- Porózus felületeken használjunk **PRIMER**® 900 alapozót.
- Ne alkalmazzuk a **MAXFLEX**® 900-at megszáradt alapozón. Szükség esetén vigyünk fel egy második alapozóréteget.
- Tartsuk be az előírt szélesség / mélység arányt.
- A tömítést követően a hézag 24 órán át nem érintkezhet vízzel vagy oldószerrel.
- 4 cm-nél szélesebb hézagok vagy 25%-ot meghaladó várható hézagmozgás esetén használjunk **MAXFLEX**® **XJS** rugalmas szalagot.
- Festékbevonattal vagy habarccsal való átvonás előtt várjuk ki a tömítőanyag teljes kötési idejét.

- További kérdések esetén és az itt nem jelzett alkalmazások tekintetében műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre.

CSOMAGOLÁS

A (pisztollyal bedolgozható állagú) **MAXFLEX® 900** és az (önthető állagú) **MAXFLEX® 900 -F** terméket szürke színben, 2,5 literes fémkanna kiszerezésben forgalmazzuk, amely az A és a B komponenst is tartalmazza.

TÁROLÁS

Bontatlan, eredeti csomagolásában, száraz, fedett, fagytól és közvetlen napfénytől védett, 5 °C és 30 °C közötti hőmérsékletű helyen tartva a termék tárolhatósági ideje kilenc hónap.

EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

A **MAXFLEX® 900** nehézfém összetevőket tartalmaz, ezért a közvetlen bőrre vagy szembe jutása kerülendő. Az alkalmazás során gumikesztyű használata kötelező. Bőrre kerülése esetén bő vízzel és szappannal mossuk le az érintett részt. Ha a termék szembe jut, azonnal öblítsük tiszta vízzel, dörzsölés nélkül. Tartós irritáció esetén forduljunk orvoshoz.

Igény esetén készséggel rendelkezésre bocsátjuk a **MAXFLEX® 900** biztonsági adatlapját.

A termék és az üres csomagolás hulladékként történő, hatályos előírások szerinti kezelése a végfelhasználó kötelessége.

TECHNIKAI ADATOK

Termékjellemzők	
Megjelenés, A komponens	fehér, homogén, krémszerű gitt
Megjelenés, B komponens	barnás, homogén, krémszerű gitt
Megjelenés, A + B	szürke, homogén paszta
Lecsúszás, MAXFLEX® 900 pisztollyal felvihető állag, NF P 85501 (mm)	nincs
Szilárdrésztartalom A + B, 2 óra elteltével 110 °C-on, (%)	100
A bekevert termék jellemzői és alkalmazási feltételek	
Optimális alkalmazási hőmérséklet, (°C)	10 - 30
Teljes kötési idő 23 °C és 50 % rel. páratart. mellett, (óra)	72
A polimerizálódott termék jellemzői 4 hét után*	
Megjelenés	gumiszerű
Shore A keménység, DIN 53505	23
Rugalmas visszaalakulás, NF P 88506, (%)	85
Rugalmassági modulus, 100%, DIN 53504 (MPa)	0,18
Szakítószilárdság, DIN 53504 (MPa)	0,50
Szakadási nyúlás, DIN 53504, (%)	450 – 550
Rugalmas visszaalakulás, NF P 85506 – ISO 11600 (%)	85
Hézagmozgás a használat során (%)	25
Használati hőmérsékleti tartomány (°C)	-30-tól +80-ig
UV- és időjárásállóság	igen jó
Vegyszerállóság víz, szappanos víz, sóoldat hígított szerves savak és lúgok ásványi olajok és zsírok olaj, üzemanyag, szénhidrogének egyéb szerves vegyi anyagok	kitűnő igen jó igen jó igen jó kérdjezzé szaktanácsadóinkat
Anyagszükséglet	
egy 2,5 literes kiszerezés kiadóssága 10 x 10 mm méretű hézag esetén (fm)	kb. 25
egy 10 x 10 mm hézag anyagszükséglete** (ml / a hézag folyómétere)	100

(*) Megfelel az alábbi szabványoknak: DIN 18540-1973; ASTM 920-79; US TT-S 227 a+b+c; BS 4254

(**) A fenti számok az érdesség, a felület adottságai és az alkalmazási mód függvényében változhatnak. A pontos anyagszükségletet előzetes helyszíni próbákkal lehet meghatározni.

GARANCIA

A tájékoztatóban szereplő információk laboratóriumi vizsgálatok során szerzett tapasztalatainkat és szakirodalmi anyagokból származó technikai ismereteinket tükrözik. A **DRIZORO®**, **S.A.U.** fenntartja magának a külön előzetes értesítés nélküli változtatás jogát. Az adatokat csak a tájékoztatóban kifejezetten meghatározott célokra szabad felhasználni. Egyéb célú felhasználás esetén a gyártó csak akkor vállal felelősséget, ha az ilyen felhasználást előzetesen engedélyezte. Az anyagszükséglettel, mérési módszerekkel és kiadóssággal kapcsolatos adatok csupán tájékoztató jellegűek, tapasztalati értékeken alapulnak. A konkrét időjárási körülmények és építéshelyi adottságok függvényében változhatnak, ami indokolt mértékű eltéréseket eredményezhet. A tényleges adatok megismerése érdekében előzetes helyszíni próbák elvégzése ajánlott, a vevő felelősségére. A gyártó felelőssége a megvásárolt termék értékére korlátozódik. További kérdések esetén műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre. Jelen tájékoztató kiadásával egyidejűleg az előző változat hatályát veszti.