



MAXFLEX® 700

KÖZEPES RUGALMASSÁGÚ, EGYKOMPONENSÚ, ÖNTERÜLŐ POLIURETÁN TÖMÍTŐANYAG

LEÍRÁS

A közepes rugalmasságú, egykomponensű, önterülő, poliuretán alapú **MAXFLEX® 700** anyag célzottan alkalmas jó kopásállóságú vízszintes hézagok tömítésére. Híg állaga gyors és egyszerű bedolgozást tesz lehetővé, egyszerűen csak be kell önteni a hézagba.

FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEK

- Vízszintes hézagok tömítése enyhe-közepes gördülő terhelésnek kitett ipari betonpadlókon.
- Illesztések, sarkok szigetelése.
- Különböző falszelvényeket elválasztó vízszintes hézagok tömítése.

ELŐNYÖK

- Igen jó folyóssági és önterülési jellemzők, csak be kell önteni a hézagba.
- Zsugorodásmentes.
- Jó kopásállóság.
- Gyorsan köt.
- Fokozottan UV- és időjárásálló.
- Igen jó kémiai ellenállóképesség szénhidrogénnel, zsírokkal, hígított savakkal és lúgokkal szemben.

ALKALMAZÁSI UTASÍTÁSOK

Felület előkészítése

A hézagszélek legyenek szerkezetileg épek, tiszták, teljesen szárazak, ne legyen rajtuk por, bevonat, kivirágzás, olaj- vagy zsírszennyeződés, gipsz vagy más idegen anyag, ami gátolhatja a tapadást. Szükség esetén tisztítsuk meg a felületet csiszolással, homokfúvással, drótkéfével vagy sűrített levegővel. A zsírokat és olajokat oldószerek vagy tenzioaktív anyagok használatával távolíthatjuk el.

A tapadás javítása érdekében, különösen porózus betonfelületeken, kéfével vigyünk fel **PRIMER® 1** alapozóréteget (68. sz. műszaki adatlap) 0,13 – 0,17 l/m² ajánlott anyagfelhasználás mellett. A tömítőanyag akkor alkalmazható, ha a **PRIMER®**

1-ből már elpárolgott az oldószer, de még ragacsos az állaga, ami a hőmérséklettől és a páratartalomtól függően 30 - 120 perc közötti időtartam lehet. Ennek letelte, ill. a **PRIMER® 1** száradása után következhet egy újabb alapozóréteg.

A maszatolódás megakadályozása és a jobb felületkialakítás érdekében szalaggal ragasszuk le a hézagszéleket a termék alkalmazása előtt.

A beton bizonyos összetevői vagy a felületi nedvesség reakcióba léphet a **MAXFLEX® 700**-zal, ami buborékok képződésével járhat a felületen. Célszerű ezért előzetes próbákkal meggyőződni arról, hogy a kérdéses aljzat összeférhető-e a tömítőanyaggal, ill. hogy szükség van-e alapozóra.

Hézagkialakítás

A **MAXFLEX® 700** minimum 8 mm, maximum 40 mm széles hézagokon alkalmazható. A hézag mélysége legyen a fele a hézag szélességének, kivéve a 15 mm-nél keskenyebb hézagokat, ahol a mélységnek és a szélességnek meg kell egyeznie. Ezenkívül a hézagszélességnek legalább négyszeresen meg kell haladnia a várható maximális hézagmozgás mértékét.

A tömítendő hézagok háttérkitöltéséhez használjunk zárt cellaszerkezetű, pl. **MAXCEL®** polietilén habzsinórt (48. sz. műszaki adatlap), amelynek átmérője legyen 25 %-kal nagyobb a hézagénál. Így szabályozható annak mélysége és megakadályozható a tömítőanyag tapadása a hézagfenéken. Ne nedvesítsük meg a **MAXCEL®** habzsinórt **PRIMER® 1** alapozóval.

Alkalmazás

A **MAXFLEX® 700**-at használatra kész formában szállítjuk. Öntsük vagy kinyomópisztollyal juttassuk be a tömítőanyagot közvetlenül a hézagba, gondoskodva a jó hézagkitöltésről. Mielőtt az anyag kötésnek indul, távolítsuk el a maszkolószalagot.

Alkalmazási feltételek

Ne alkalmazzuk a terméket, ha az első 24 órán belül eső, párakicsapódás, harmat formájában vagy egyéb módon víz érheti a felületet.

Az optimális alkalmazási hőmérséklet-tartomány 10 °C-tól 30 °C-ig terjed. Tilos az alkalmazás, ha a felület és/vagy a levegő hőmérséklete 5 °C-nál alacsonyabb, vagy a következő 24 órában várhatóan az alá süllyed. Úgyszintén nem alkalmazható a termék fagyott vagy deres felületen.

A relatív páratartalom nem érheti el a 90 %-ot, a felület / levegő hőmérséklete pedig legyen legalább 3 °C fokkal magasabb a harmatponti értéknél az alkalmazás és a kötés során. Ne alkalmazzuk a terméket szélsőséges hőmérsékleti viszonyok közepette, szeles időben és/vagy közvetlen napsütésben.

Kötés

Használatba vétel előtt ellenőrizzük a műszaki adatok táblázatában a kötés sebességét 23 °C és 50% rel. páratartalom mellett. Alacsonyabb hőmérsékleten és/vagy magasabb rel. páratart. esetén a kötés hosszabb időt vesz igénybe.

Tisztítás

Közvetlenül a használat után minden szerszámot és munkaeszközt tisztítsunk meg **MAXSOLVENT®**-tel. A kikeményedett anyagot már csak mechanikus úton lehet eltávolítani.

ANYAGSZÜKSÉGLET

A **MAXFLEX® 700** becsült anyagszükséglete a hézag méretétől függően alakul, az alábbi számítás szerint:

$$\text{Anyagszükséglet (ml / folyóméter)} = \text{hézagszélesség (mm)} * \text{hézagmélység (mm)}$$

A fentieknek megfelelően egy 10 x 10 mm-es hézag tömítésének becsült anyagszükséglete a hézag 1 folyóméterére vetítve kb. 100 ml.

600 ml-es zsák vagy 5 l-es kanna kiszerelesű **MAXFLEX® 700**-zal számolva:

- Anyagszükséglet (hézag-folyóméter / 600 ml-es zsák) = $600 * (1 / \text{hézagszélesség (mm)}) * (1 / \text{tömítőanyag mélysége (mm)})$
- Anyagszükséglet (hézag-folyóméter / 5 l-es kanna) = $5000 * (1 / \text{hézagszélesség (mm)}) * (1 / \text{tömítőanyag mélysége (mm)})$

A becsült anyagszükségleti értékek az érdesség, a porozitás, az aljzat tulajdonságai és az alkalmazási mód függvényében változhatnak. A pontos anyagszükségletet előzetes helyszíni próbákkal lehet meghatározni.

FONTOS TUDNIVALÓK

- Ne adjunk a **MAXFLEX® 700**-hoz oldószert, adalékszert vagy más, a megadottaktól eltérő összetevőt.
- Használjuk a javasolt **DRIZORO** alapozókat és hagyjunk elég kötési időt az egyes alapozórétegek felhordása között.
- Tartsuk be az előírt hézagszélesség / hézagmélység arányokat.
- Ügyeljünk arra, hogy az alkalmazás során ne keletkezzenek légzárványok.
- 4 cm-nél szélesebb hézagok tömítéséhez használjunk **MAXFLEX® XJS** elasztikus szalagot.
- A várható hézagmozgás mértéke nem haladhatja meg a 25 %-ot.
- Ha szükséges, a tömítőanyag teljes kötése után alkalmazzunk elasztikus záróbevonatot, ami ellenáll a hézagmozgásoknak.
- További kérdések esetén vagy a műszaki adatlapon nem jelzett alkalmazások tekintetében műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre.

CSOMAGOLÁS

A **MAXFLEX® 700** terméket 600 ml-es hurkás és 5 l-es kannás kiszerelesben, szürke színben forgalmazzuk.

TÁROLÁS

Bontatlan, eredeti csomagolásában, száraz, fedett, fagytól, nedvességtől és közvetlen napfénytől védett, 5 °C feletti hőmérsékletű helyen tartva a termék tárolhatósági ideje zsák kiszereles esetén tizenkét hónap, kanna kiszereles esetén hat hónap.

EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

A **MAXFLEX® 700** poliizocianát tartalmú termék, ezért kerülni kell a szembe és bőrre jutását. Az alkalmazás során gumikesztyű és védőszemüveg használata kötelező. Bőrre kerülése esetén szappannal és vízzel mossuk le az érintett részt. Szembe jutás esetén alapos öblítés javasolt tiszta vízzel, dörzsölés nélkül. Tartós irritáció esetén forduljunk orvoshoz.

Kérjük elolvasni a **MAXFLEX® 700** biztonsági adatlapját.

A termék és az üres csomagolás hulladékként történő, hatályos előírások szerinti kezelése a végfelhasználó felelősségi körébe tartozik.

TECHNIKAI ADATOK

Termékjellemzők	
Megjelenés és szín	egykomponensű, szürke, híg paszta
Sűrűség (g/cm ³)	1,25 ± 0,10
Alkalmazási és kötési feltételek	
Maximális hézagszélesség, (mm)	40
Hézag szélességének : mélységének aránya	2 : 1
Minimális alkalmazási hőmérséklet, aljzat és levegő, (°C)	>5
Száradási idő 23 °C és 50% rel. páratart. mellett (perc)	60
Kötési tempó 23 °C és 50% rel. páratart. mellett (mm / 24 óra)	2
A kikeményedett termék jellemzői	
Shore A keménység, ISO 868	35
Rugalmassági modulus 100 %-on, ISO 37 (MPa)	0,45
Szakadási nyúlás, ISO 37 (%)	300
Kémiai ellenállóképesség	igen jó vízzel, tisztítószerekkel, olajokkal, zsírokkal, szénhidrogénekkel, hígított savakkal és lúgokkal szemben
Használati hőmérsékleti tartomány (°C)	-30-tól +90-ig

GARANCIA

A tájékoztatóban szereplő információk laboratóriumi vizsgálatok során szerzett tapasztalatainkat és szakirodalmi anyagokból származó technikai ismereteinket tükrözik. A **DRIZORO[®], S.A.U.** fenntartja magának a külön előzetes értesítés nélküli változtatás jogát. Az adatokat csak a tájékoztatóban kifejezetten meghatározott célokra szabad felhasználni. Egyéb célú felhasználás esetén a gyártó csak akkor vállal felelősséget, ha az ilyen felhasználást előzetesen engedélyezte. Az anyagszükséglettel, mérési módszerekkel és kiadósággal kapcsolatos adatok csupán tájékoztató jellegűek, tapasztalati értékeken alapulnak. A konkrét időjárási körülmények és építéshelyi adottságok függvényében változhatnak, ami indokolt mértékű eltéréseket eredményezhet. A tényleges adatok megismerése érdekében előzetes helyszíni próbák elvégzése ajánlott, a vevő felelőségére. A gyártó felelősége a megvásárolt termék értékére korlátozódik. További kérdések esetén műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre. Jelen tájékoztató kiadásával egyidejűleg az előző változat hatályát veszti.



BC ENGINEERING Kft.

1031 Budapest, Rozália u. 60-62

Raktár: 1037 Budapest, Csillaghegyi út 13. „A” Nyugat

Tel: +36 1 999 1255 Mob: +36 30 330 7491:

e-mail: info@bcengineering.hu Web: www.drizoro.hu

ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification



n° 6003176 / 6003176-MA

