



# MAXFLEX® 100 HM

## NAGY RUGALMASSÁGÚ, EGYKOMPONENSŰ POLIURETÁN ALAPÚ HÉZAGTÖMÍTŐ ÉS RAGASZTÓANYAG

### LEÍRÁS

Az egykomponensű, poliuretán alapú, elasztomer **MAXFLEX® 100 HM** tömítő- és ragasztóanyag a levegő páratartalmának hatására nagy rugalmasságú, jó tapadást biztosító anyaggá keményedik.

### FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEK

- Hagyományos és előregyártott tetőcserepek rögzítése.
- Alapok és lábzatok, hézagtakarók stb. rögzítése.
- Falécek, frízek stb. rögzítése beltéri felújítás részeként.
- Vízre duzzadó profilok és más elemek rögzítése flexibilis ragasztással.

### ELŐNYÖK

- Igen jó tapadás a szokványos építőanyagokon, pl. betonon, égetett agyagon, cserépen, anódozott alumíniumon, fán stb., alapozó nélkül.
- Gyorsan, zsugorodásmentesen köt.
- Fokozottan UV- és időjárásálló.
- Szagsemleges, nem korrozív anyag.
- Teljes kötés után, tiszta állapotban festékkel átvonható.
- Egyszerűen alkalmazható. Használatra kész egykomponensű termék.

### ALKALMAZÁSI UTASÍTÁSOK

#### Felület előkészítése

A ragasztandó hézag felülete legyen szerkezetileg ép és tiszta, ne legyen rajta por, bevonat, kivirágzás, olaj- vagy zsírszennyeződés, gipsz vagy más idegen anyag, ami gátolhatja a tapadást. A felület legyen továbbá enyhén érdes és teljesen

száraz. Szükség esetén mechanikusan tisztítsuk meg csiszolással, homokfúvással vagy drótkéfével. A zsírokat és olajokat zsírmentes oldószerek segítségével távolíthatjuk el.

#### Felhordás

A **MAXFLEX® 100 HM**-et használatra kész patronos és zsákos kiserelésben forgalmazzuk. Az alkalmazása megfelelő méretű szórófejjel felszerelt tömítőpisztollyal történik. A terméktartályt csak akkor nyissuk ki, ha már minden megelőző művelet elvégeztünk.

Alkalmazás során nyomjuk a tömítőpisztolyt a felülethez, hogy ne képződjenek légbuborékok.

Pontszerűen vagy csíkban vigyük fel a **MAXFLEX® 100 HM**-et 1 - 3 mm vastagon. Kézzel kellő nyomást kifejtve rögzítsük a ragasztandó darabot úgy, hogy a ragasztópöttyök vagy csíkok lelapuljanak. Szükség esetén gondoskodjunk róla, hogy a darab ne mozduljon el a polimerizáció első óráiban. A 8 kg/m<sup>2</sup>-t meghaladó tömegű rögzítendő elemek 8 – 15 órán át megtámasztást igényelnek.

A **MAXFLEX® 100 HM** igen jól tapad betonon, üvegen, alumíniumon stb., ezért nem igényel külön alapozót. Ettől függetlenül, a tapadás javítása érdekében, különösen porózus, pl. fém felületeken, kéfével vigyünk fel **PRIMER® 1** alapozóréteget (68. sz. műszaki adatlap) 0,13 – 0,17 l/m<sup>2</sup> ajánlott anyagfelhasználás mellett. A tömítő- és ragasztóanyag akkor alkalmazható, ha az alapozóból már elpárolgott az oldószer, de még ragacsos az állaga, ami a hőmérséklettől és a páratartalomtól függően 30 - 120 perc közötti időtartam lehet. Ennek letelte után, ill. ha azt észleljük, hogy az alapozó megszáradt, vigyünk fel egy újabb alapozóréteget.

*Alkalmazás kétoldalas ragasztással:* Kenjünk fel kellő mennyiségű **MAXFLEX® 100 HM**-et a rögzítendő darabra, és nyomjuk rá az aljzatra úgy, hogy az is átítatódjon a tömítőragasztó-anyaggal. Ezután azonnal emeljük le a darabot, várjunk kb. 25 percet, majd enyhe nyomást kifejtve véglegesen helyezzük el az aljzaton.

### **Alkalmazási feltételek**

Ne alkalmazzuk a terméket, ha a hőmérséklet nem éri el az 5 °C-t vagy a tömítőanyag alkalmazását követő 24 órán belül várhatóan az alá süllyed. Szintén kerülendő az alkalmazás fagyott vagy deres felületen, vagy ha a levegő rel. páratartalma meghaladja a 90 %-t. A felület és a levegő hőmérséklete legyen legalább 3 °C fokkal a harmatpont értéke felett az alkalmazás és a kötés során.

Ne alkalmazzuk a terméket, ha utána 24 órán belül várhatóan esni fog.

### **Kötés**

A **MAXFLEX® 100 HM** az után vonható át, hogy a kötés teljesen végbement, ami legalább 3 napot vesz igénybe (20 °C és 50% rel. páratart. mellett). Alacsonyabb hőmérsékleten, magasabb páratartalom mellett vagy rossz szellőzésű terekben a száradási és a kötési folyamat ennél hosszabb ideig is eltarthat. Lehetőleg oldószermentes, elasztikus (akril vagy vinil diszperziós) festékbevonatot használjunk, és előtte végezzünk helyszíni próbát.

### **Tisztítás**

A szerszámok és munkaeszközök tisztítása közvetlenül a használat után **MAXSOLVENT®**-tel történhet. A kikeményedett anyagot már csak mechanikus úton lehet eltávolítani.

### **ANYAGSZÜKSÉGLET**

A **MAXFLEX® 100 HM** anyagszükséglete egy 10 x 10 mm keresztmetszű hézag 1 m hosszúságára vetítve kb. 100 ml. Ez az érték az érdesség, a felületjellemzők és az alkalmazott módszer függvényében változó lehet. A pontos anyagszükségletet helyszíni próbák útján lehet meghatározni.

### **FONTOS TUDNIVALÓK**

- Ne alkalmazzuk a terméket 5 °C alatti hőmérsékleten.
- Az alkalmazás során ügyeljünk arra, hogy ne keletkezzenek légzárványok a tömítőanyagban.
- A ragasztott részek az alkalmazást követő legalább 24 órán át nem érintkezhetnek vízzel vagy oldószerekkel.
- További kérdések esetén és az itt nem jelzett alkalmazások tekintetében műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre.

### **CSOMAGOLÁS**

A **MAXFLEX® 100 HM** terméket 300 ml-es műanyag kartusban és 600 ml-es zacskós / hurkás kiserelésben forgalmazzuk. Rendelhető színek: fehér, szürke, barna és fekete.

### **TÁROLÁS**

Bontatlan, eredeti kiserelésében, száraz, fedett, 5 °C és 30 °C közötti hőmérsékletű helyen tartva a termék tárolhatósági ideje tizenkét hónap. Közvetlen napfénytől és fagytól védett helyen tartandó.

### **EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG**

A **MAXFLEX® 100 HM** poliizocianát tartalmú termék, ami allergiát okozhat. Az alkalmazása során gumikesztyű használata kötelező. Ha a termék szembe jut, azonnal öblítsük tiszta vízzel, dörzsölés nélkül és forduljunk orvoshoz. Bőrre kerülése esetén bő vízzel és szappannal mossuk le az érintett részt. Lenyelés esetén azonnal forduljunk orvoshoz. Ne erőltessek a hányást.

Igény esetén készséggel rendelkezésre bocsátjuk a **MAXFLEX® 100 HM** biztonsági adatlapját.

A termék és az üres csomagolás hulladékként történő, hatályos előírások szerinti kezelése a végfelhasználó kötelessége.

## TECHNIKAI ADATOK

Termékjellemzők	
Sűrűség (g/cm <sup>3</sup> )	1,3
Alkalmazási és kötési feltételek	
Alkalmazási és kötési hőmérséklet (°C)	+5-től +40-ig
Száradási idő 23 °C és 50% rel. páratart. mellett (perc)	45
Kötési tempó 23 °C és 50% rel. páratart. mellett (mm/24 óra)	3,0
Nyitott idő, 23°C és 50 % rel. páratart. mellett (perc)	25-től 35-ig
A kikeményedett termék jellemzői	
Rugalmassági modulus 100 %-on (MPa)	0,50
Szakadási nyúlás (%)	250
Rugalmas visszaalakulás (%)	> 70
Shore A keménység	50
Használati hőmérsékleti tartomány (°C)	-20-tól +80-ig
Anyagszükséglet	
anyagszükséglet* 10x10 mm méretű hézag esetén (ml / méter)	100

(\* ) A fenti érték az érdesség, illetve a felület egyéb adottságainak függvényében változó lehet. A pontos anyagszükségletet előzetes helyszíni próbákkal lehet meghatározni.

## GARANCIA

A tájékoztatóban szereplő információk laboratóriumi vizsgálatok során szerzett tapasztalatainkat és szakirodalmi anyagokból származó technikai ismereteinket tükrözik. A **DRIZORO®**, **S.A.U.** fenntartja magának a külön előzetes értesítés nélküli változtatás jogát. Az adatokat csak a tájékoztatóban kifejezetten meghatározott célokra szabad felhasználni. Egyéb célú felhasználás esetén a gyártó csak akkor vállal felelősséget, ha az ilyen felhasználást előzetesen engedélyezte. Az anyagszükséglettel, mérési módszerekkel és kiadósággal kapcsolatos adatok csupán tájékoztató jellegűek, tapasztalati értékeken alapulnak. A konkrét időjárási körülmények és építéshelyi adottságok függvényében változhatnak, ami indokolt mértékű eltéréseket eredményezhet. A tényleges adatok megismerése érdekében előzetes helyszíni próbák elvégzése ajánlott, a vevő felelősségére. A gyártó felelőssége a megvásárolt termék értékére korlátozódik. További kérdések esetén műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre. Jelen tájékoztató kiadásával egyidejűleg az előző változat hatályát veszti.



**BC ENGINEERING Kft.**

1031 Budapest, Rozália u. 60-62

Raktár: 1037 Budapest, Csillaghegyi út 13. „A” Nyugat

Tel: +36 1 999 1255 Mob: +36 30 330 7491:

e-mail: info@bcengineering.hu Web: www.drizoro.hu

ISO 9001  
ISO 14001

**BUREAU VERITAS**  
Certification



n° 6003176 / 6003176-MA