



MAXREST® PASSIVE

ROZSDAÁTALAKÍTÓ ÉS KORRÓZIÓVÉDŐ BEVONAT ACÉLBETÉTEKRE ÉS EGYÉB VAS- VAGY ACÉLFELÜLETEKRE



LEÍRÁS

Az egykomponensű, híg, használatra kész **MAXREST® PASSIVE** termék rozsdáátalakítóként és acélbetétek, valamint más acél és vas felületek korrózióvédő bevonataként is szolgál.

A **MAXREST® PASSIVE** oly módon közömbösíti a korrózió folyamatát, hogy felhordás után gyorsan reakcióba lép a rozsdával, stabil, oldhatatlan vegyületté alakítva át a vasoxidot, és attól kezdve teljes védelmet nyújt korrózióval, sókkal, savakkal és lúgokkal szemben.

FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEK

- Rozsdáátalakítóként és acélbetétek védőbevonataként agresszív igénybevételnek kitett szerkezeti beton javításához, pl. tengerkörnyéken, ipari környezetben stb.
- Korrózióvédelem erős vegyszerekkel, savas és lúgos oldatokkal szemben.
- Tapadásjavítóként vagy alapozóként fémfelületekre kerülő bevonatrendszerek alá.

ELŐNYÖK

- Kitűnő tapadás fémfelületeken. A termék olyan acéllal is reakcióba lép, amit előzőleg homokfúvással az ötvözetlen acélnak megfelelő fokúra tisztítottak. Ugyanez érvényes csak részben rozsdásodott felületekre.
- Gyorsan szárad, tempós javítási munkálatokat tesz lehetővé.
- Egyszerűen és könnyen alkalmazható: egykomponensű, kefével, hengerrel vagy szórásos technikával felhordható termék.
- Környezetbarát: vizes bázisú, oldószermentes, nem gyúlékony termék.

ALKALMAZÁSI UTASÍTÁSOK

Felület előkészítése

Távolítsuk el a rozsdásodó acélbetétek körüli málló és sérült betont úgy, hogy az acélbetétek hátoldalán is elegendő hely álljon rendelkezésre azok előkészítő kezeléséhez.

A bevonandó fémfelület legyen tiszta, ne legyenek rajta festék- és bevonatmaradványok, kivirágzások, mállások, zsír- és olajfoltok, utókezelő- és kizsáluzószerek, por, gipszvakolat, megtelepedett növények vagy egyéb szennyeződések, amelyek gátolhatják a termék tapadását.

Drótkefével vagy tűpisztollyal távolítsuk el a rozsdát a fémről, amíg St-2 tisztasági fokú felületet nem kapunk. Ezután tiszta vízzel, nedves rongy segítségével tisztítsuk meg az előkészített felületet.

Felhordás

A **MAXREST® PASSIVE** használatra kész termék; nem igényel hígítást vagy más hozzáadott anyagot.

Alkalmazás előtt keverjük fel a csomag tartalmát száraz, tiszta eszközzel vagy ideális esetben folyadékkeverésre alkalmas lassú fordulatú (300 – 400 rpm) keverővel, amíg színében és állagában homogén anyagot nem kapunk. Ne lépjük túl az előírt keverési időt és ne használjunk magas fordulatú keverőt, mert az légbuborékok keletkezésével járhat.

Kefével, air-less technikával vagy az elemet az anyagra belemerítve két rétegben alkalmazzuk a terméket. A második réteget akkor vigyük fel, ha az első réteg tapintásra már száraz, vagyis 20 °C hőmérséklet mellett 2 – 3 óra elteltével. Ügyeljünk arra, hogy ne maszatoljuk össze a betont a kezelt acélbetétek környezetében. Szükség esetén további rétegek is felhordhatók.

Alkalmazási feltételek

Ne alkalmazzuk a terméket, ha 24 órán belül várhatóan eső, párakicsapódás, harmat formájában nedvesség éri a felületet.

Az optimális alkalmazási hőmérséklet a 10 °C – 30 °C tartományba esik. Ne alkalmazzuk a terméket, ha a felület és/vagy a levegő hőmérséklete nem éri el az 5 °C-t vagy 24 órán belül várhatóan az alá süllyed. Ügyszintén nem szabad felhordani a terméket fagyott vagy deres felületre.

Magas hőmérséklet (> 35°C), alacsony rel. páratartalom és/vagy szeles viszonyok mellett, azaz jellemzően nyári időszakban, lehetőség szerint közvetlen napfénytől védett helyen végezzük a munkálatokat.

Kötés

A **MAXREST® PASSIVE** 3 – 4 óra várakozási idő után takarható szerkezeti javítóhabarccsal, ill. 24 óra elteltével kerülhet rá egyéb epoxi vagy poliuretán bevonat. Alacsonyabb hőmérséklet vagy magasabb rel. páratart. mellett a kötés hosszabb időt vesz igénybe.

Tisztítás

Közvetlenül a használat után minden szerszámot és munkaeszközt vízzel meg kell tisztítani. Ha az anyag kikeményedik, már csak mechanikus úton lehet eltávolítani.

ANYAGSZÜKSÉGLET

A **MAXREST® PASSIVE** rétegenkénti becsült anyagszükséglete 50 µm száraz filmréteg-vastagságra vetítve 0,15 kg/m², ami két rétegben alkalmazva 0,3 kg/m² össz-anyagszükségletnek felel meg.

A fenti számok csak tájékoztató jellegűek, a porozitás, a felületstruktúra, az aljzat tulajdonságai és az alkalmazási mód függvényében változóak lehetnek. A pontos anyagszükségletet előzetes helyszíni próbákkal lehet meghatározni.

FONTOS TUDNIVALÓK

- Ne adjunk a termékhez vizet, cementet, oldószert, additívot, adalékanyagot vagy más összetevőket.
- Tartsuk be a rétegenkénti vastagságra vonatkozóan előírt értékeket.

- A műszaki adatlapon nem jelzett alkalmazások tekintetében vagy további kérdések esetén műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre.

CSOMAGOLÁS

A **MAXREST® PASSIVE** terméket 1, 5 és 25 literes műanyag kanna kiszereelésben forgalmazzuk.

TÁROLÁS

Bontatlan, eredeti, lezárt csomagolásában, hűvös, száraz, fedett, nedvességtől, fagytól és közvetlen napfénytől védett, 5 °C – 30 °C közötti hőmérsékletű helyen tartva a termék tárolhatósági ideje tizenkét hónap.

EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

A **MAXFLOW®** nem mérgező termék, de összetételében horzsoló hatású. Kerülni kell a közvetlen bőrre és szembe jutását, valamint a por belélegzését. Az alkalmazás során gumikesztyű és védőszemüveg használata kötelező. Bőrre kerülése esetén szappannal és vízzel mossuk le az érintett részt. Szembe jutás esetén alapos öblítés javasolt tiszta vízzel, dörzsölés nélkül. Tartós irritáció esetén forduljunk orvoshoz.

Kérjük elolvasni a **MAXREST® PASSIVE** biztonsági adatlapját.

A termék és az üres csomagolás hulladékként történő, hatályos előírások szerinti kezelése a végfelhasználó felelősségi körébe tartozik.

TECHNIKAI ADATOK

Termékjellemzők	
CE-jelölés, EN 1504-7 Leírás. Acélbetétek korrózió elleni védelme aktív korróziógátló bevonattal épületek, ill. mély- és magasépítési műtárgyak betonszerkezetein. Alapelvek / eljárások. Anódos területek ellenőrzése acélbetétek aktív pigmenttartalmú bevonattal való ellátása útján (11-CA / 11.1 alapelv), Anódos területek ellenőrzése acélbetétek szigetelő bevonattal való ellátása útján (11-CA / 11.2 alapelv)	
Általános megjelenés és szín	fehér folyadék
Sűrűség, (g/cm ³)	1,18 ± 0,10
VOC, (g/l)	nincs
Alkalmazási és kötési feltételek	
Alkalmazási hőmérséklet, felület és levegő, (°C)	> 5 ; < 35
Várakozási idő egyes bevonatrétegek felhordása között 20 °C & 50 % rel. páratart. mellett (óra)	2 – 3
Kötési idő 20 °C & 50 % rel. páratart. mellett (óra)	
- Takarás javítóhabarccsal	3-4
- Takarás epoxi vagy poliuretán bevonattal	24
A kikeményedett termék jellemzői	
Tapadás acélon, (MPa)	4,9 ± 0,5
Korrózióvédelem, EN 15183	A bevont acél környéke korrózió- és rozsdamentes az alaplemez életől számított <1 mm-en
Tűzállóság, BS 473-7	megfelelt
Vastagság / anyagszükséglet*	
vastagság száraz filmrétegenként / összesen, (µm)	50 / 100
anyagszükséglet rétegenként / összesen, (kg/m ²)	0,15 / 0,30

*A fenti számok a porozitás, a felületmintázat, az aljzat tulajdonságai és az alkalmazási mód függvényében változóak lehetnek. A pontos anyagszükségletet előzetes helyszíni próbákkal lehet meghatározni.

GARANCIA

A tájékoztatóban szereplő információk laboratóriumi vizsgálatok során szerzett tapasztalatainkat és szakirodalmi anyagokból származó technikai ismereteinket tükrözik. A **DRIZORO®**, **S.A.U.** fenntartja magának a külön előzetes értesítés nélküli változtatás jogát. Az adatokat csak a tájékoztatóban kifejezetten meghatározott célokra szabad felhasználni. Egyéb célú felhasználás esetén a gyártó csak akkor vállal felelősséget, ha az ilyen felhasználást előzetesen engedélyezte. Az anyagszükséglettel, mérési módszerekkel és kiadósággal kapcsolatos adatok csupán tájékoztató jellegűek, tapasztalati értékeken alapulnak. A konkrét időjárási körülmények és építéshelyi adottságok függvényében változhatnak, ami indokolt mértékű eltéréseket eredményezhet. A tényleges adatok megismerése érdekében előzetes helyszíni próbák elvégzése ajánlott, a vevő felelőségére. A gyártó felelősége a megvásárolt termék értékére korlátozódik. További kérdések esetén műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre. Jelen tájékoztató kiadásával egyidejűleg az előző változat hatályát veszti.



BC ENGINEERING Kft.

1031 Budapest, Rozália u. 60-62

Raktár: 1037 Budapest, Csillaghegyi út 13. „A” Nyugat

Tel: +36 1 999 1255 Mob: +36 30 330 7491

e-mail: info@bcengineering.hu Web: www.drizoro.hu

ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification



n° 6003176 / 6003176-MA