



MAXGRIP®

GYORSAN KÖTŐ, CEMENT ALAPÚ, HÍG RÖGZÍTŐHABARCS

LEÍRÁS

A speciális cementekből, válogatott additívokból és adalékanyagokból készülő, egykomponensű, gyorsan kötő, zsugorodás-kompenzált **MAXGRIP®** híg habarcsot speciálisan különböző elemek vízszintes betonfelületeken és falazatokon történő gyors lehorgonyzásához fejlesztették ki.

FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEK

- Alaplemezek és szerkezeti elemek horgonyzása.
- Nehézgépek, könnyűgépek és motorok horgonyzása.
- Biztonsági korlátok, kézikorlátok, mellvédek, jelzőablák, oszlopok, parkolóórák, ligeti padok rögzítése.
- Csavarok, kampók, csigák, kerítések rögzítése.

ELŐNYÖK

- Igen gyors kötés, akár 15 percen belül. Ennek köszönhetően hamar használatba vehető a horgonyzott szerkezeti elem.
- Gyorsan kialakuló mechanikai szilárdság, amelynek értéke a betonéval vetekedik, vagy akár jobb is annál.
- Igen jól tapad beton felületen, szerkezetiileg beépül az aljzatba.
- Zsugorodás-kompenzált, aminek köszönhetően nem válik el a határolófelületeitől.
- Nem tartalmaz kloridot, szulfidot és fémes részeket, nem korrodálja az acélt.
- Vízáró habarcs.
- Könnyen keverhető és alkalmazható. Egykomponensű, csak vízzel kell keverni.

ALKALMAZÁSI UTASÍTÁSOK

Furatok elkészítése

Elektromos fúróval készítsük el a kívánt átmérőjű és mélységű furatokat. Általános szabályként a furatátmérő legyen kb. háromszorosa, a furatmélység pedig kb. ötszöröse a csavarátmérőnek.

A jó mechanikai tulajdonságok biztosítása érdekében célszerű a furatokat befelé szélesedő módon kialakítani, vagyis úgy, hogy a furatfenéken legyen a legnagyobb az átmérő. Általánosságban ügyelni kell arra, hogy a betonba fúrt lyuk elegendő teret adjon a csavarfejnek, az alátéteknek és a híg habarcsnak. A rögzítőhabarcsnak az alátét és a furattal között kell "közlekednie".

Felület előkészítése

A híg habarccsal kitöltendő furat legyen szerkezetiileg ép, tiszta, ne legyen rajta zsír, gipszvakolat, mállott beton vagy más anyag, ami gátolhatja a tapadást. A lyukat pumpával, porszívóval, sűrített levegővel vagy vízzel meg kell tisztítani a törmeléktől és portól, a furat fenekétől kiindulva.

A **MAXGRIP®** alkalmazása előtt pálcás törő segítségével nedvesítsük meg a felületet tiszta vízzel, ügyelve, hogy ne maradjon felgyülemlt víz a furatban. Erre különösen akkor kell nagy gondot fordítani, ha fokozottan nedvszívó vagy közvetlen napfénynek kitett felülettel van dolgunk.

Az acél és egyéb fém elemeket alaposan meg kell tisztítani, nem maradhat rajtuk zsír, rozsda vagy por.

Keverés

A **MAXGRIP®** igen gyorsan köt, ezért egyszerre csak annyit keverjünk be belőle, amennyit 5 percen belül fel tudunk használni. A vízadagolási arány 25 kg **MAXGRIP®** habarcsorra vetítve 3,75 - 4,25 liter (15 - 17 %). A keverést simító vagy spatula használatával kézzel végezzük egy kisebb

műanyag tálban vagy hasonló edényben, amíg homogén, csomómentes masszát nem kapunk. Magas hőmérsékleten vagy erősen szeles viszonyok között az anyag igen gyorsan meg fog húzni, ezért a kötés lassítása érdekében célszerű hideg vizet használni a keveréshez. Ha gyorsítani szeretnénk a kötést, értelemszerűen meleg vagy forró vizet használjunk.

Behelyezés

Helyezzük be a horgonycsavart alátéttestül a furatba, és közvetlenül a keverőedényből, a gravitáció elvét alkalmazva töltsünk utána egy kevés mennyiséget a **MAXGRIP®**-ből. Párszor emeljük meg és nyomjuk vissza a csavart, hogy ne maradjanak légbuborékok az anyagban. Végül a maradék **MAXGRIP®** folyamatos beöntésével teljesen, sőt kicsit feleslegben töltsük ki a furatot, hogy ne tudjon benne felgyülemelni a víz.

Alkalmazási feltételek

Ne alkalmazzuk a **MAXGRIP®** habarcsot, ha a levegő vagy a felület hőmérséklete nem éri el az 5 °C-t, vagy 8 órán belül várhatóan az alá csökken. Szintén nem alkalmazható a termék fagyott vagy deres felületen.

Magas hőmérséklet, alacsony páratartalom és szeles idő esetén, tehát jellemzően nyáron, célszerű hideg vagy jéghideg vizet használni a keveréshez, hűvös helyen tárolni a **MAXGRIP®**-et, gondoskodni a munkaterület hideg vizes hűtéséről, illetve a felület telítődésig történő nedvesítéséről. Ne adjunk a keverővízhez fagyálló adalékszert.

Kötés

A **MAXGRIP®** kötési ideje 20 °C-on 15 perc, az anyát 60 – 70 perc után lehet elhelyezni. Ha a rögzítendő elem nehéz vagy nagy terhelést fog kapni, hagyjunk több időt a kötésre. Az első néhány órában, amíg ki nem alakul a habarcs kellő mechanikai szilárdsága, érdemes mozdulatlan állapotban tartani az elemet vagy a horgonyt.

Tisztítás

Közvetlenül a használat után minden szerszámot és munkaeszközt tisztítsunk meg vízzel. A rákeményedett habarcsot már csak mechanikus úton lehet eltávolítani

ANYAGSZÜKSÉGLET

A **MAXGRIP®** becsült anyagszükséglete 2,0 kg, a kitöltendő térfogat 1 literére vetítve. A pontos

anyagszükségletet előzetes helyszíni próbákkal lehet meghatározni.

FONTOS TUDNIVALÓK

- Ne használjunk a keveréshez az előírtnál nagyobb arányú vizet.
- Ne használjuk a terméket szerkezeti betonjavításra, kiegyenlítésre vagy padlójavításra. E célokra léteznek alkalmasabb **DRIZORO®** termékek.
- Ne keverjük a **MAXGRIP®**-et más összetevőkkel.
- A megadott kötési idő 20 °C hőmérséklet esetén érvényes. Alacsonyabb hőmérsékleten és magasabb rel. páratartalom mellett a kötés hosszabb időt vesz igénybe.
- 10 perc elteltével már nincs mód utánigazításra vagy a behelyezés folytatására.
- További kérdések esetén vagy a műszaki adatlapon nem jelzett alkalmazások tekintetében műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre.

CSOMAGOLÁS

A **MAXGRIP®** terméket 25 kg-os fémdob és 5 kg-os fémkanna kiszerezésben forgalmazzuk. Alapkitételben szürke színben kapható.

TÁROLÁS

Eredeti, bontatlan csomagolásában, száraz és fedett, 5 °C feletti hőmérsékletű helyen tartva a termék tárolhatósági ideje tizenkét hónap.

EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

A **MAXGRIP®** koptató hatású termék, ezért a keverék elkészítése és alkalmazása során gumikesztyű és védőszemüveg viselése kötelező. Szembe jutás esetén alapos öblítés javasolt tiszta vízzel, dörzsölés nélkül. Bőrrre kerülése esetén szappannal és vízzel mossuk le az érintett részt. Tartós irritáció esetén forduljunk orvoshoz.

A **MAXGRIP®** biztonsági adatlapját igény esetén készséggel rendelkezésre bocsátjuk.

A termék és az üres csomagolás hulladékként történő, hatályos előírások szerinti kezelése a végfelhasználó kötelessége.

TECHNIKAI ADATOK

Termékjellemzők	
Megjelenés és szín	szürke por
Alkalmazási és kötési feltételek	
Keverővíz (% , tömegrész)	15-17
Kötési idő, 20 °C-on (perc)	15
A kikeményedett termék jellemzői	
Nyomószilárdság (MPa)	
90 perces	14,3
24 órás	29,2
7 napos	44,4
28 napos	55,1
Kihúzási szilárdság, 22 mm (7/8") csavar, rögzítési mélység 20,3 cm (8") (MPa)	108
ANYAGSZÜKSÉGLET	
hőzáróanyag szükséglet (kg/l)	2,0

Ajánlott furatátmérő és furatmélység, illetve **MAXGRIP®** anyagszükséglet lágyacél csavar esetén

csavarátmérő Ø (mm)	furatátmérő Ø (mm)	furatmélység (mm) R > 200 kg/m ²	MAXGRIP® tömeg (kg)	furatmélység (mm) R < 200 kg/m ²	MAXGRIP® tömeg (kg)
10	30	100	0,15	200	0,30
15	50	200	0,75	300	1,00
25	80	200	2,25	300	3,35

(R: A rögzítésnek helyet adó beton nyomószilárdsága)

GARANCIA

A tájékoztatóban szereplő információk laboratóriumi vizsgálatok során szerzett tapasztalatainkat és szakirodalmi anyagokból származó technikai ismereteinket tükrözik. A **DRIZORO®**, **S.A.U.** fenntartja magának a külön előzetes értesítés nélküli változtatás jogát. Az adatokat csak a tájékoztatóban kifejezetten meghatározott célokra szabad felhasználni. Egyéb célú felhasználás esetén a gyártó csak akkor vállal felelősséget, ha az ilyen felhasználást előzetesen engedélyezte. Az anyagszükséglettel, mérési módszerekkel és kiadással kapcsolatos adatok csupán tájékoztató jellegűek, tapasztalati értékeken alapulnak. A konkrét időjárási körülmények és építéshelyi adottságok függvényében változhatnak, ami indokolt mértékű eltéréseket eredményezhet. A tényleges adatok megismerése érdekében előzetes helyszíni próbák elvégzése ajánlott, a vevő felelősségére. A gyártó felelőssége a megvásárolt termék értékére korlátozódik. További kérdések esetén műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre. Jelen tájékoztató kiadásával egyidejűleg az előző változat hatályát veszti.



BC ENGINEERING Kft.

1031 Budapest, Rozália u. 60-62

Raktár: 1037 Budapest, Csillaghegyi út 13. „A” Nyugat

Tel: +36 1 999 1255 Mob: +36 30 330 7491

e-mail: info@bcengineering.hu Web: www.drizoro.hu

ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification

n° 6003176 / 6003176-MA

