



MAXFLOOR®

VIZES BÁZISÚ EPOXI BEVONAT BURKOLATFESTÉSI ÉS ÁLTALÁNOS FELÜLETKIALAKÍTÁSI CÉLOKRA

LEÍRÁS

A színezett, kétkomponensű vizes bázisú **MAXFLOOR®** epoxi bevonat padlók és egyéb felületek általános védő- és dekoratív bevonataként alkalmazható. A termék két változatban kapható:

- **MAXFLOOR®** MATT: tojáshejszerű, matt felülethez.
- **MAXFLOOR®** GLOSS: sima fényes felülethez.

FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEK

- Dekoratív és felületvédelmi célú bevonat betonpadlóakra, cementhabarcsokra vagy gipszvakolt falakra vagy más felületekre kórházakban, garázsokban, tejüzemekben, hentesüzletekben, erőművekben, vegyipari létesítményekben, raktárakban stb.
- Felületvédelmi célú bevonat fém, acél és egyéb polírozott felületeken.
- Oldószermentes epoxirendszerek alapozójaként.
- Porvédő bevonat raktárakban, parkolóknak, ipari létesítményekben.
- Porózus vagy maradó nedvességtartalmú felületek lezárása oldószeres kenhető vízszigetelések alkalmazása előtt.

ELŐNYÖK

- Kitűnő tapadás betonon és acélon.
- Az aljzat hőváltozás okozta mozgásaihoz illeszkedő rugalmassági modulus.
- Kitűnő mechanikai tulajdonságok, fokozottan kopásálló bevonat.
- Alacsony nedvességtartalmú felületeken alkalmazható.
- Könnyen tisztítható.
- Környezetbarát: nem mérgező, nem gyúlékony, oldószermentes epoxi termék. Rossz szellőzésű terekben is alkalmazható.

ALKALMAZÁSI UTASÍTÁSOK

A bevonatolandó felület legyen szerkezeti ép, stabil, érdes, mentes a cementiszaptól, valamint lehetőleg egységes és enyhén érdes, azaz nyitott felületstruktúrájú. Legyen továbbá száraz és tiszta, ne legyenek rajta festék- és bevonatmaradványok, kivirágzások, mállások, zsír- és olajfoltok, utókezelő- és kizsaluzószeresek, por, gipszvakolat, megtelepedett

növények vagy egyéb szennyeződések, amelyek gátolhatják a termék tapadását.

Ne alkalmazzuk a terméket felszálló nedvességgel terhelt felületeken. Az aljzatnak nem kell teljesen száraznak lennie, de nedves vagy áramló vizes felületen a termék nem alkalmazható.

További információk a "*Betonfelületek előkészítése epoxi-bevonatok alkalmazása előtt*" c. műszaki tájékoztatónkban találhatók.

A kisebb réseket, üregeket, kavicsfészkeket feltárás után töltsük ki **MAXEPOX® CEM** epoxi-cement habarccsal (197. sz. műszaki adatlap) vagy **MAXEPOX® JOINT** epoxihabarccsal (237. sz. műszaki adatlap). A betonozási hézagokat, horgonyfuratokat és statikus, nem mozgó repedéseket min. 2 cm mélységben történt feltárás után **MAXREST®** szerkezeti javítóhabarccsal (2. sz. műszaki adatlap) ki kell javítani az egyenletes felület biztosítása érdekében.

Az acélbetéteket és más, a felületelőkészítés során kitért fémlelemeket tisztítás után **MAXREST® PASSIVE** korróziógátlóval (12. sz. műszaki adatlap) passziváljuk, míg a nem szerkezeti és felületi vas részeket 2 cm mélyen történő bevágás után megfelelő javítóhabarccsal takarjuk.

A tágulási hézagokat és kisebb-nagyobb mozgó repedéseket feltárás után a **MAXFLEX®** családba tartozó valamelyik termékkel tömítjük.

Beton és cementhabarcs felületek:

A lehetőleg sima és/vagy gyengén nedvszívó beton és cementhabarcs felületek előkészítése csiszolótárcsás felületstrukturálással, száraz homokfúvással, vágással vagy hasonló módszerrel történhet, hogy legalább enyhén strukturált felületet kapjunk. Agresszív mechanikai és vegyi eljárások alkalmazása nem ajánlott. A művelet végén ipari porszívóval távolítsuk el a port és a törmeléket.

Acél és egyéb nem porózus felületek:

A fémfelületekről távolítsuk el a korróziónyomokat, zsír- és porszennyeződések. A száraz felületet homok- vagy szemcsefúvással kezeljük, amíg legalább Sa 2½ tisztasági fokú vagy azzal egyenértékű acélt nem kapunk. Fém felületek

esetén ügyeljünk a száradási körülményekre, mert ha a folyamat nem elég gyorsan megy végbe, oxidáció következhet be.

Keverés

A **MAXFLOOR®** terméket két, egymással összehangolt tömegű komponens formájában forgalmazzuk.

A komponensek először külön, önmagukban keverendők. Ezután töltjük a térhálósító B komponens az A gyantakomponenshez, még hozzá teljes egészében, hogy a reakció biztosan megfelelően végbemenjen.

A keverést kézzel vagy ideális esetben folyadékkeverésre alkalmas lassú fordulátú (300 – 400 rpm) keverővel végezzük 2-3 percnyi időtartamban, amíg színében és állagában homogén, masszát nem kapunk. Ne lépjük túl az előírt keverési időt és ne használjunk gyors fordulátú keverőt, mert az felhevítheti a keveréket vagy légbuborékokat hozhat létre benne.

Ellenőrizzük a fazékidőt a technikai adatok táblázatában (20° C-on 2 óra). Alacsonyabb hőmérsékleten vagy kisebb mennyiségű keverékek esetén hosszabb, magasabb hőmérsékleten rövidebb fazékidővel kell számolni.

Felhordás

Oldószerálló kefével vagy hengerrel dolgozzuk be a **MAXFLOOR®**-t az előkészített felületbe, hogy az kitöltse és lezárja a mikropórusokat és apróbb réseket. Air-less szórásos technika alkalmazása esetén megfelelő mennyiségű (max. 5% térfogatrész) vízzel hígítsuk az anyagot a könnyebb bedolgozhatóság érdekében.

Normál alapozó:

Hogy a termék jobban behatoljon a felületbe és javítsa a tapadást porózus felületeken, például normál betonon, vigyünk fel egy első réteg, 5% vízzel hígított **MAXFLOOR®**-t, aminek becsült anyagszükséglete a felület porozitásától függően 0,20 - 0,30 kg/m² között mozog.

Bevonat (sima felületkialakítás):

Vigyünk fel egy első réteg **MAXFLOOR®**-t az aljzat porozitásától függően 0,20 - 0,30 kg/m² anyag felhasználásával. Száradás után, azaz a szellőzési viszonyoktól és a környezeti körülményektől függően 6 – 12 óra elteltével következhet a második réteg, ugyanekkora anyagszükséglet mellett. A két réteg felhordása között semmiképpen se teljen el 24 óránál több idő. Ha ezt mégis túllépjük, vagy ha a felület időközben vízzel vagy más folyadékkal érintkezett, enyhén csiszoljuk meg a felületet, mielőtt folytatnánk a munkát további rétegekkel.

Csúszásmentes felületkialakítású bevonat (csúszásállóság értéke: Rd=3):

Vigyünk fel egy első réteg **MAXFLOOR®**-t a felület porozitásától függően 0,25 - 0,25 kg/m² anyagfelhasználás mellett.

Szórjuk meg ezt a hígítatlanul felhordott, friss bevonatot szárított, tiszta, minőségi szemcsézetű (0,3 - 0,8 mm) **DRIZORO® SILICA 0308** termékkel 1,0 - 1,5 kg/m² anyagfelhasználás mellett. Ha megszáradt, ami a hőmérsékleti és szellőzési viszonyoktól függően 6 - 12 órát vesz igénybe, söpréssel és ipari porszívóval távolítsuk el a felületről a nem kötött, felesleges adalékanyagot. Végül 0,25 – 0,35 kg/m² anyag felhasználásával, tisztán vigyünk fel egy második réteg **MAXFLOOR®**-t.

Ha a bevonattal szemben követelmény a fokozott kopás- és/vagy vegyszerállóság, alkalmazzunk **MAXURETHANE®** (38. sz. műszaki adatlap) vagy **MAXURETHANE® 2C** (87. sz. műszaki adatlap) fedőbevonatot, legalább 0,20 kg/m² anyag felhasználásával. Esztétikus felületkialakításhoz az alábbi rendszerfelépítés is alkalmazható: **MAXEPOX® COLOUR** színezett kvarchomok (223. sz. műszaki adatlap), **MAXEPOX® MORTER** színtelen epoxi kötőanyaggal (76. sz. műszaki adatlap) bevonatolva.

Oldószermentes epoxi bevonatok és egyéb rendszerek alapozója:

Beton vagy cementhabarcs felületeken kialakított oldószermentes epoxi rendszerek alapozójaként a **MAXFLOOR® MATT** termék alkalmazható.

Alkalmazási feltételek

Ne alkalmazzuk a terméket, ha a következő 24 órában eső várható vagy ha párakicsapódás, harmat formájában vagy egyéb módon nedvesség érheti a felületet.

A termék optimális alkalmazási hőmérséklete a 10 °C - 30 °C közötti tartományba esik. Ne alkalmazzuk a terméket, ha a felület és/vagy a levegő hőmérséklete nem éri el az 10 °C-t vagy 24 órán belül várhatóan az alá süllyed. Úgyszintén nem szabad felhordani a terméket fagyott vagy deres felületre.

A levegő és a felület hőmérsékletének legalább 3 °C fokkal meg kell haladnia a harmatpontot. Ne alkalmazzuk a terméket, ha a rel. páratart. meghaladja a 80 %-t. Alkalmazás előtt ellenőrizzük a rel. páratartalmat és a harmatpontot.

Alacsony hőmérséklet, magas páratartalom vagy a kettő együttes jelenléte esetén száraz, meleg levegő befúvásával teremtünk az alkalmazáshoz szükséges körülményeket.

30 °C feletti hőmérsékleten gyorsan végbemegy a kötés a komponensek között, és hő is termelődik, ami számottevően lerövidíti a fazékidőt.

Kötés

Erős forgalom céljára történő átadásig hagyjunk a **MAXFLOOR®**-nak legalább 5 nap időt a kötésre, 20 °C és 50% rel. páratartalom mellett. Alacsony hőmérséklet, magas páratartalom és/vagy rossz szellőzés esetén a száradás és a kötés hosszabb időt vesz igénybe.

Tisztítás

Közvetlenül a használat után minden szerszámot és munkaeszközt tisztítsunk meg vízzel. A kikeményedett anyagot már csak mechanikus úton lehet eltávolítani

ANYAGSZÜKSÉGLET

A **MAXFLOOR®** becsült anyagszükséglete rétegenként 0,20 - 0,30 kg/m², ami két rétegben alkalmazva 0,40 - 0,6 kg/m² össz-anyagszükségletnek felel meg.

A fenti adatok csak tájékoztató jellegűek, a porozitás, a felületstruktúra, az aljzat tulajdonságai és az alkalmazási mód függvényében változók lehetnek. A pontos anyagszükségletet előzetes helyszíni próbákkal lehet meghatározni.

FONTOS TUDNIVALÓK

- Csak beltéri használatra. Napfény hatására bizonyos színváltozások, elszíneződések mehetnek végbe.
- Ne alkalmazzuk a terméket olyan felületeken, ahol felszálló nedvességgel vagy negatív oldali víznyomással kell számolni.
- Az első 72 órában a felületet ne érje nedvesség víz, harmat, páraakcsapódás stb. formájában. A rel. páratart. nem haladhatja meg a 80 %-ot, ellenkező esetben kötési problémák jelentkezhetnek, ill. a bevonat veszíthet a színintenzitásából.
- Friss betonnak és habarcsnak legalább 28 nap időt kell hagyni a kötésre a termék alkalmazása előtt.
- Tartsuk be az A és B komponensre előírt keverési arányt.
- Tartsuk be a rétegenkénti vastagságra vonatkozóan előírt értékeket.
- A **DRIZORO® SILICA** vagy **MAXEPOX® COLOR** adalékanyag csak teljesen száraz állapotban alkalmazható.
- Tartsuk be az összetevők előírt keverési arányait.

- Ne adjunk a keverékhez oldószert, hígítót, adalékszert vagy más összetevőket.
- A műszaki adatlapon nem jelzett alkalmazások tekintetében vagy további kérdések esetén műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre.

CSOMAGOLÁS

A **MAXFLOOR®** terméket gyárilag összehangolt, 10 kg és 20 kg tömegű, kétkomponenses kiszerezésben forgalmazzuk. Alap kivételben 5 különböző színben és két változatban (matt és fényes) kapható. Választható színek: zöld, vörös, szürke, fehér és barna. További színek külön rendelésre.

TÁROLÁS

Bontatlan, sértetlen, eredeti, lezárt csomagolásában a termék tárolási ideje tizenkét hónap. Hűvös, száraz, fedett, nedvességtől, fagytól és közvetlen napsütéstől védett helyen, 5 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tartandó.

5 °C alatti hőmérsékleten tárolva a termék komponensei kikristályosodhatnak. Ha ez bekövetkezik, folyamatos keverés mellett lassan fel kell őket melegíteni, amíg vissza nem nyerik eredeti, homogén, csomómentes állagukat.

Eredeti, bontatlan csomagolásában, száraz, fedett, nedvességtől, fagytól és közvetlen napfénytől védett, 5 °C feletti hőmérsékletű helyen tartva a **DRIZORO® SILICA** vagy **MAXEPOX® COLOR** termék korlátlan ideig eltartható.

EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

A **MAXFLOOR®** nem mérgező termék, ennek ellenére kerülni kell a közvetlen bőrre és szembe jutását. A termék kezelése, keverése és alkalmazása során gumikesztyű és védőszemüveg használata ajánlott. Bőrre kerülése esetén szappannal és vízzel mossuk le az érintett részt. Szembe jutás esetén alapos öblítés javasolt tiszta vízzel, dörzsölés nélkül. Tartós irritáció esetén forduljunk orvoshoz. Ne lélegezzük be a hevítési és égési folyamatok során keletkezett gőzöket. Lenyelés esetén azonnal forduljunk orvoshoz. Ne erőltessük a hányást.

Kérjük elolvasni a **MAXFLOOR®** biztonsági adatlapját.

A termék és az üres csomagolás hulladékként történő, hatályos előírások szerinti kezelése a végfelhasználó felelősségi körébe tartozik

TECHNIKAI ADATOK

Termékjellemzők	
Általános megjelenés és szín, A komponens	színezett homogén folyadék
Általános megjelenés és szín, B komponens	áttetsző-sárgás folyadék
A:B keverési arány, matt/fényes változat, (tömegrész)	5:1 / 4:1
Alkalmazási és kötési feltételek	
Alkalmazási feltételek, hőm. (°C) / rel. páratart. (%)	> 10 / < 80
Fazékidő 10 / 20 / 30 °C-on, (perc)	180 / 120 / 60
Ragacsmentesre száradás 20 °C-on, (óra)	2 - 4
Várakozási idő az egyes rétegek felhordása között 20 °C-on, (óra)	6-12 (min.); 24 (max.)
Teljes kötési idő 10 / 20/ 30 °C-on, (nap)	8 / 5 / 3
A kikeményedett termék jellemzői	
Perso keménység, 1 / 2 / 7 / 14 napos 20 °C-on (s)	60 / 90 / 220 / 255
Erichsen mélyhúzó vizsgálat 7 / 14 napos, DIN 52156	7,0 / 5,5
Vízállóság alumíniumon 20°C-on / 98 °C-on (hó/óra)	6 / 6
Gardner-fényesség. Matt/fényes változat	22 / 65
Csúszásállósági érték, UNE-ENV 12633	3. osztály
Tűzzel szembeni viselkedés, UNE EN 13501-1 (Rd)	Bfl – s1
Lobbanáspont, (°C)	nem gyúlékony
Anyagszükséglet*	
rétegenként / összesen, (kg/m ²)	
- alapozó 100% szilárdanyag-tartalmú epoxi vagy PU rendszerek alá	0,20-0,30
- sima felületkialakítás	0,20-0,30 / 0,40-0,60
- csúszásgátolt felületkialakítás.	0,25-0,35 / 0,50-0,70

(*) A fenti számok a porozitás, a felületstruktúra, az aljzat tulajdonságai és az alkalmazási mód függvényében változóak lehetnek. A pontos anyagszükségletet előzetes helyszíni próbákkal lehet meghatározni.

GARANCIA

A tájékoztatóban szereplő információk laboratóriumi vizsgálatok során szerzett tapasztalatainkat és szakirodalmi anyagokból származó technikai ismereteinket tükrözik. A **DRIZORO®**, **S.A.U.** fenntartja magának a külön előzetes értesítés nélküli változtatás jogát. Az adatokat csak a tájékoztatóban kifejezetten meghatározott célokra szabad felhasználni. Egyéb célú felhasználás esetén a gyártó csak akkor vállal felelősséget, ha az ilyen felhasználást előzetesen engedélyezte. Az anyagszükséglettel, mérési módszerekkel és kiadással kapcsolatos adatok csupán tájékoztató jellegűek, tapasztalati értékeken alapulnak. A konkrét időjárási körülmények és építéshelyi adottságok függvényében változhatnak, ami indokolt mértékű eltéréseket eredményezhet. A tényleges adatok megismerése érdekében előzetes helyszíni próbák elvégzése ajánlott, a vevő felelősségére. A gyártó felelőssége a megvásárolt termék értékére korlátozódik. További kérdések esetén műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre. Jelen tájékoztató kiadásával egyidejűleg az előző változat hatályát veszti.


BC ENGINEERING Kft.

1031 Budapest, Rozália u. 60-62

Raktár: 1037 Budapest, Csillaghegyi út 13. „A” Nyugat

Tel: +36 1 999 1255 Mob: +36 30 330 7491

e-mail: info@bcengineering.hu Web: www.drizoro.hu

 ISO 9001
ISO 14001

 BUREAU VERITAS
Certification


n° 6003176 / 6003176-MA