



MAXRITE®-S

EGYKOMPONENSŰ SZÓRHA TÓ HABARCS NAGY FELÜLETEK JAVÍTÁSÁRA

LEÍRÁS

A speciális cementekből, válogatott adalékanyagokból és speciális gyantákból készülő, normál kötési idejű, egykomponensű, polimerrel módosított **MAXRITE® - S** habarcsot kifejezetten nagy felületeken történő alkalmazásra fejlesztettük ki. Összetételének köszönhetően a felhordása történhet száraz vagy nedves szórásos eljárással, de akár kézzel, simítóval is. Alkalmazható betonon, betontömbön, habarcsban, köfelületen stb..

FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEK

- Vízszintes és függőleges nagy felületek javítása zsalu használata nélkül.
- Felszín alatti szerkezetek, pl. alagutak, galériák stb. javítása és bélelése.
- Betonszerkezetek és előregyártott elemek acélbetétek korróziója, fagyás-olvadási ciklusok, agresszív környezeti hatások stb. okozta károsodásainak javítása.
- Tartófalak, hajlatok megerősítése.
- Ipari és lakóépületek javítása.
- Padló vastagságának növelése.

ELŐNYÖK

- Kitűnő tixotróp tulajdonság. Akár 5 cm rétegvastagságban alkalmazható, roskadás nélkül.
- Jó tapadás hagyományos fogadófelületeken.
- A **MAXRITE® - S** termékkel kivitelezett bélelési munkák védelmet nyújtanak karbonátosodással szemben.
- Alacsony rugalmassági modulusának és normál kötési idejének köszönhetően feszültségmentesen megy végbe a kikeményedés, ami csökkenti a hámlás veszélyét.
- Kifejezetten alkalmas száraz szórásos módszerrel való felvitelre, alacsony visszahullási veszteség és csekély porképződés mellett.
- Jó vízzáró tulajdonság.
- Jó ellenállóképesség szulfátokkal, faggal és jégolvasztó sókkal szemben.
- Egykomponensű, csak vízzel keverendő.
- Kitűnő bedolgozhatóság.
- Nem mérgező.

ALKALMAZÁSI UTASÍTÁSOK

Felület előkészítése

A felület legyen szerkezetileg ép és tiszta, ne legyenek rajta zsír-, kizsaluzószer- stb. maradványok. Távolítsuk el a málló betont az és a felületre merőlegesen vágjuk be a széleket legalább 5 mm mélyen. Takarjuk ki a korrodálódott acélbetéteket, alaposan tisztítsuk meg őket és hordjunk fel körük legalább 1 cm vastagságban **MAXRITE® -S** anyagot. A rozsdát drótkéfével, tűpisztollyal, homok- vagy szemcsefúvással stb. távolítsuk el. Korrózióvédelem céljára alkalmazzunk **MAXREST® PASSIVE** rozsdátalakító szert (12. sz. műszaki adatlap).

Az alkalmazás előtt telítődésig nedvesítsük meg a felületet, ügyelve arra, hogy ne maradjon rajta tócsákban álló víz. Az optimális kapcsolódás biztosítása érdekében készítsünk tapadást segítő szuszpenziót 5 rész **MAXRITE® -S** és 1 rész víz összekeverésével, amíg homogén, csomómentes anyagot nem kapunk. **MAXBRUSH** kefével hordjuk fel a szuszpenziót a javítandó felületre és az acélbetétekre, hogy az minden pórust és üreget maradéktalanul kitöltjön. A szuszpenzió még friss állapotában lássunk hozzá a habarcs konzisztenciájú **MAXRITE® -S** javítóanyag felhordásához, 5 – 50 mm közötti rétegenkénti vastagságban.

Általános szabályként alapozóra nincs szükség. Speciális alkalmazások esetén azonban a helyszínen tartózkodó szakemberek dönthetnek úgy, hogy mégis használnak alapozóként akril bázisú **MAXBOND®** tapadóhidat (10. sz. műszaki adatlap) vagy **MAXEPOX® BOND** epoxi terméket (69. sz. műszaki adatlap), amennyiben szükségét látják.

Keverés

Kézi vagy nedves szórásos alkalmazás esetén egy 25 kg-os kiserelésnyi anyaghoz keverjünk hozzá 3 – 4 liter (14 % ± 2 % tömegrész) tiszta, szennyeződésektől mentes vizet. Száraz szórásos eljárás esetén a vízszükséglet ennél jóval alacsonyabb, kb. 9 – 10%. A megadott arányok csak tájékoztató jellegűek, a gyakorlatban az elérni kívánt konzisztenciától és a konkrét környezeti körülményektől függően kell megválasztani azokat.

Felhordás

Hordjuk fel simítóval vagy szórásos technikával a habarcsot a felületre. A lecsúszás elkerülése érdekében ne lépjük túl az 5 cm-es maximális rétegvastagságot. Ha a végső felületkialakítást szivaccsal végezzük, arra az utolsóként – simítóval vagy szórással– felvitt réteg után azonnal sort kell keríteni.

Száraz szórásos technikát csak szakkivitelező alkalmazhat. A **MAXRITE® –S**

habarcsot közvetlenül a keverőbe kell tölteni. A szórást végző szakember feladata a megfelelő vízadagolási arány meghatározása, a kompakt felhordás, az egyenletes vastagság és a visszahullási veszteség minimalizálásának szem előtt tartásával.

Alkalmazási feltételek

A levegő és a felület hőmérsékletének meg kell haladnia a 8 °C-t. Ne alkalmazzuk a terméket, ha a javítást követő 24 órán belül várhatóan ez alá az érték alá süllyed a hőmérséklet. Szintén nem alkalmazható a termék fagyott vagy deres felületen.

Kötés

Akadályozzuk meg a túl gyors száradást szél vagy magas hőmérséklet hatására. E célra alkalmazzuk a szokásos módszereket, pl. vízpermet, letakarás nedves rongyokkal vagy műanyag fóliával, esetleg használunk **MAXCURE®** utókezelőszert (49. sz. műszaki adatlap). Az alkalmazást követő első 24 órában védjük a felületet esőtől és fagytól.

Tisztítás

Közvetlenül a használat után minden keverőszerszámot, munkaeszközt és felszerelést tisztítsunk meg vízzel. A rákeményedett anyagot már csak mechanikus úton lehet eltávolítani.

ANYAGSZÜKSÉGLET

A **MAXRITE® – S** hozzávetőleges anyagszükséglete 1,7 kg/m², 1 mm vastagságra vetítve. Száraz szórásos eljárás esetén kalkuláljunk 5% - 10% közötti ráhagyással, a visszahullási veszteség miatt. Ezek csak hozzávetőleges értékek, amelyek az aljzat tulajdonságai és az alkalmazási mód függvényében változhatnak. A pontos anyagszükségletet előzetes helyszíni próbákkal lehet meghatározni.

FONTOS TUDNIVALÓK

- Ha tengervíz, szulfáttartalmú víz és/vagy talaj általi igénybevételnek lesz kitéve a felület, használjunk inkább **MAXRITE® -S ANTISULFAT** terméket a javításhoz.
- Soha ne használjunk fel újra előző keverésekből megmaradt **MAXRITE® -S** anyagot.
- Ne keverjük túl az anyagot és ne lépjük túl az előírt keverési időt.
- Tartsuk be a rétegenként előírt maximális vastagságot.
- Ne használjunk az előírtnál több vizet a keveréshez.
- A megadott kötési idő 20 °C-on mért értéket jelöl. A kötés magasabb hőmérsékleten rövidebb, alacsonyabb hőmérsékleten hosszabb időt igényel.
- A műszaki adatlapon nem jelzett alkalmazások tekintetében műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre.

CSOMAGOLÁS

A **MAXRITE® – S** terméket 25 kg-os zsákos kiszerelésben forgalmazzuk.

TÁROLÁS

Eredeti, bontatlan csomagolásban, hűvös, száraz, fedett, fagytól és nedvességtől védett helyen, 5 °C alatti hőmérsékleten tartva a termék tárolási ideje tizenkét hónap.

EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

A **MAXRITE® – S** nem mérgező termék, de az összetétele miatt koptató hatású. Kerülni kell a bőrre és szembe jutását. Az alkalmazás során gumikesztyű és védőszemüveg használata ajánlott. Bőrre kerülése esetén szappannal és vízzel mossuk le az érintett részt. Szembe jutás esetén alapos öblítés javasolt tiszta vízzel, dörzsölés nélkül. Tartós irritáció esetén forduljunk orvoshoz.

A **MAXRITE® -S** biztonsági adatlapját igény esetén készséggel rendelkezésre bocsátjuk.

A termék és az üres csomagolás hulladékként történő, hatályos előírások szerinti kezelése a végfelhasználó kötelessége.

TECHNIKAI ADATOK

Termékjellemzők	
Megjelenés	szürke por
Adalékanyag szemnagysága (mm)	0 – 3
Portermék sűrűsége (g/cm ³)	1,3
A bekevert és kikeményedett termék jellemzői	
Keverék sűrűsége (g/cm ³)	2,1
Kikeményedett termék sűrűsége (g/cm ³)	2,0
Kötési idő (óra, 20 °C-on)	
kezdeti-	3 – 4
végszilárdság	7
Nyomószilárdság (14% arányban keverve) (MPa)	
7 napos	35,7
28 napos	51,5
Hajlítószilárdság (14% arányban keverve) (MPa)	
7 napos	5,1
28 napos	7,6
Tapadás betonon (MPa)	> 2,0
Kapillaritás, C _m (kg/m ² ·min ^{0,5})	0,4
Anyagszükséglet / vastagság	
Hozzávetőleges anyagszükséglet (kg/m ² ·mm)*	1,7
Ajánlott rétegenkénti vastagság (cm)	0,5 – 5,0

* A fenti érték a porozitás, a felületstruktúra, az aljzat tulajdonságai és az alkalmazási mód függvényében változhat. A pontos anyagszükségletet előzetes helyszíni próbákkal lehet meghatározni.

GARANCIA

A tájékoztatóban szereplő információk laboratóriumi vizsgálatok során szerzett tapasztalatainkat és szakirodalmi anyagokból származó technikai ismereteinket tükrözik. A **DRIZORO®**, **S.A.U.** fenntartja magának a külön előzetes értesítés nélküli változtatás jogát. Az adatokat csak a tájékoztatóban kifejezetten meghatározott célokra szabad felhasználni. Egyéb célú felhasználás esetén a gyártó csak akkor vállal felelősséget, ha az ilyen felhasználást előzetesen engedélyezte. Az anyagszükséglettel, mérési módszerekkel és kiadósággal kapcsolatos adatok csupán tájékoztató jellegűek, tapasztalati értékeken alapulnak. A konkrét időjárási körülmények és építéshelyi adottságok függvényében változhatnak, ami indokolt mértékű eltéréseket eredményezhet. A tényleges adatok megismerése érdekében előzetes helyszíni próbák elvégzése ajánlott, a vevő felelőségére. A gyártó felelősége a megvásárolt termék értékére korlátozódik. További kérdések esetén műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre. Jelen tájékoztató kiadásával egyidejűleg az előző változat hatályát veszti.



BC ENGINEERING Kft.
1031 Budapest, Rozália u. 60-62
Raktár: 1037 Budapest, Csillaghegyi út 13. „A” Nyugat
Tel: +36 1 999 1255 Mob: +36 30 330 7491
e-mail: info@bcengineering.hu Web: www.drizoro.hu

