



MAXRITE[®] 500



GYORSAN KÖTŐ, POLIMERREL MÓDOSÍTOTT, SZÁLERŐSÍTÉSŰ SZERKEZETI JAVÍTÓHABARCS KORRÓZIÓGÁTLÓKKAL



LEÍRÁS

Az egykomponensű, cement alapú, mikroszilikával és polimerrel javított, szálerősítésű, korróziógátlókat tartalmazó **MAXRITE[®] 500** javítóhabarcs különösen alkalmas agresszív környezeti hatásoknak kitett beton elemek szerkezeti javítására, emellett pluszvédelmet is nyújt az acélbetéteknek.

Gyors kötésének és tixotróp tulajdonságának köszönhetően könnyen megoldható vele régi és új betonszerkezetek javítása zsalu használata nélkül. EN-1504-3 szerinti R4 besorolású habarcs.

FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEK

- Beton elemek javítása, azok eredeti alakjának és funkciójának helyreállítása. EN 1504-3

szabvány, 3. alapelv (CR) – 3.1 eljárás: Habarcs kézi bedolgozása és 3.3 eljárás: Lőtthabarcs:

- Acélbetétek korróziójával érintett beton szerkezetek javítása tengeri környezetben, hidakon, kikötőkben, gátakon stb.
- Általános szerkezeti beton javítása függőleges felületeken vagy fej fölött, zsalu használata nélkül.
- Előregyártott betonelemek és mechanikai igénybevétel, acélbetét-korrózió, fagy-olvadási ciklusok stb. hatására károsodott szerkezetek vonalainak, formáinak javítása.
- Folyamatos időjárású viszontagságoknak kitett pillérek, áthidalók, esőfedelek és dizájn beton elemek javítása.
- Ismétlődő terhelésnek kitett betonszerkezetek javítása.

- Betonelemek szerkezeti javítása. EN 1504-3 szabvány, 4. alapelv (SS) – 4.4 eljárás: Habarcs hozzáadásával.
- Betonelemekben levő acélbetétek passzivitásának helyreállítása. EN 1504-3 szabvány, 7. alapelv (RP) – 7.1 eljárás: Betontakarás növelése habarccsal és 7.2 eljárás: Szennyezett beton cseréje:
 - Karbonátosodási folyamatokkal érintett betonszerkezetek javítása.
 - Betontakarás növelése beton-szerkezeteken.
- Agresszív környezeti igénybevétel, savas eső, légszennyezés stb. hatására károsodott ipari felületek karbantartása.
- Betonozási szakaszok közötti hézagok kiglettelése és konkáv sarkok kialakítása szigetelési munkák megkezdése előtt, pl. víztárolók, úszómedencék, pincék stb.
- Agresszív környezeti igénybevétel, savas eső, légszennyezés stb. hatására károsodott ipari felületek karbantartása.
- Acélbetétek korróziójával érintett beton szerkezetek javítása tengeri környezetben, hidakon, kikötőkben, gátakon stb.
- Karbonátosodási folyamatokkal érintett betonszerkezetek javítása.
- Jégolvasztó sók, fagyási/olvadási ciklusok mechanikai igénybevétel stb. hatására károsodott beton javítása.
- Ismétlődő terhelésnek kitett betonszerkezetek javítása.
- Előregyártott betonelemek javítása.

ELŐNYÖK

- Gyors kötés. A javítás egyetlen munkamenetben elvégezhető.
- A korróziógátlók védelmet nyújtanak kloridokkal és agresszív korrozív anyagokkal szemben, jelentősen meghosszabbítva ezzel a szerkezet hasznos élettartamát.
- Jó ellenállóképesség agresszív környezeti hatásokkal szemben a mikroszilika-tartalomnak köszönhetően.
- Vízáró tulajdonságú. Fagy/olvadási ciklusokkal szemben ellenálló.
- Karbonátosodással szemben fokozottan ellenállóvá teszi a szerkezeti elemet.

- Jól tapad betonon és acélbetéteken. Nem igényel külön alapozót. Közvetíti a terhelést a javított szerkezetre.
- Jó ütésállóság és mechanikai ellenállóképesség. Tartós, időtálló javítás.
- Jó tixotrop tulajdonság. Több, egymást követő rétegben alkalmazható roskadásmentesen, zsálu használata nélkül. Az elérhető rétegvastagság 5 - 50 mm közötti széles tartományban mozog.
- Jó bedolgozhatóság, könnyű alkalmazhatóság.
- Egykomponensű habarcs. Csak vízzel keverendő és szagsemleges, aminek köszönhetően rosszul szellőző terekben is alkalmazható.

ALKALMAZÁSI UTASÍTÁSOK

Felület előkészítése

Távolítsuk el a sérült és málló betont a javítandó részen, és a felületre merőlegesen vágjuk be a széleket minimum 5 mm mélyen. Takarjuk ki a korrodálódott acélbetéteket, távolítsuk el körülük a betont a rozsdamentes részig. Alaposan tisztítsuk meg az acélbetéteket és hordjunk fel köréjük legalább 1 cm vastagságban **MAXRITE® 500** anyagot.

A rozsdát drótkéfével, tűpisztollyal, homok- vagy szemcsefúvással stb. távolítsuk el. Pluszvédelem biztosítása céljából alkalmazhatunk **MAXREST® PASSIVE** rozsdáátalakító szert (12. sz. műszaki adatlap).

A **MAXRITE®500** alkalmazása előtt telítődésig nedvesítsük meg a kitakart felületet, ügyelve arra, hogy ne álljon rajta tócsákban a víz.

Keverés

A **MAXRITE®500** terméket csak tiszta, szennyeződésektől mentes vízzel kell keverni, kézilég vagy lassú fordulatú (400-600 rpm) keverővel. Egy 25 kg-os zsák **MAXRITE®500**-hoz kb. 3,5 - 4, 5 liter (15% ± 1%) vizet kell hozzáadni, hogy megfelelő konzisztenciájú javítóhabarcsot kapjunk. Az adatok csak tájékoztató jellegűek, az arányokat a környezeti feltételektől és az elérni kívánt konzisztenciától függően kell megválasztani.



Csak annyi **MAXRITE® 500** anyagot keverjünk be, amennyit a munka kivitelezője kb. 10 percen belül fel tud használni, mert utána elkezd meghúzni a habarcs és nem lesz bedolgozható.

Forró időjárás esetén (25 °C felett) szükség lehet a kötés késleltetésére. E célból hideg vizet használunk a keveréshez, de ne lépjük túl az előírt adagolandó mennyiséget. 10 °C alatti hőmérséklet esetén pedig értelemszerűen meleg vizet használunk a kötési folyamat felgyorsításához.

Felhordás

Az optimális tapadás biztosítása érdekében készítsünk tapadást segítő szuszpenziót 5 rész **MAXRITE® 500** és 1 rész víz összekeverésével, amíg homogén, csomómentes anyagot nem kapunk. **MAXBRUSH** kefével hordjuk fel a szuszpenziót a javítandó felületre és az acélbetétekre, hogy az minden pórust és üreget maradéktalanul kitöltsön.

A szuszpenzió még friss állapotában, lássunk hozzá a habarcs állagú **MAXRITE® 500** felhordásához 5 – 50 mm közötti rétegvastagságban. A simítóval óvatos nyomást kifejtve dolgozzuk el a habarcsot, hogy ne maradjanak benne légzárványok. Simító segítségével karcosítsuk az egyes felhordott rétegek felületét, hogy jobban tapadjon a rá következő réteg, amelyet kb. 30 perc elteltével lehet felvinni. A habarcs teljes kikeményedése előtt az utolsóként felhordott rétegen alakítsuk ki a végső felület-struktúrát.

A javítás elvégzése után a felület átvonható **MAXSEAL®** (1. sz. műszaki adatlap) vagy **MAXSEAL® FLEX** (29. sz. műszaki adatlap) cement alapú, illetve **MAXSHEEN** (17. sz. műszaki adatlap) akril bevonattal, amelyek széles színválasztékban kaphatók.

Alkalmazási feltételek

Ne alkalmazzuk a terméket, ha a felület és a levegő hőmérséklete nem éri el az 5 °C-t, vagy ha a javítást követő 24 órán belül várhatóan az alá süllyed.

Kötés

Szélsőségesen szeles vagy forró időjárás esetén enyhe vízpermettel nedvesítsük a felületet legalább egy órán keresztül. Letakarással is megoldhatjuk a felület nedvesen tartását az első 24 órában, ha a hőmérséklet meghaladja a 30 °C-ot vagy a rel. páratartalom nem éri el az 50 %-ot.

Tisztítás

A szerszámokat és munkaeszközöket közvetlenül a használat után tisztítsuk meg vízzel. A kikeményedett anyagot már csak mechanikus úton lehet eltávolítani.

ANYAGSZÜKSÉGLET

A **MAXRITE® 500** becsült anyagszükséglete kb. 1,83, kg/m², 1 mm vastagságra vetítve.

Egy 25 kg-os kiszerelés kb. 13,5 liter űrtartalom kitöltéséhez elegendő (1,0 kg-ból 0,55 liter jön ki).

FONTOS TUDNIVALÓK

- Ha az alapozóként használt szuszpenzió megszárad, vagy ha az előzőleg felhordott réteg teljesen megköt, újabb szuszpenzió-bevonat alkalmazásával folytathatjuk a munkát.
- Soha ne használjunk fel az előző keverésből megmaradt **MAXRITE® 500** anyagot az újabb tétel bekeveréséhez.
- Ne alkalmazzunk az előírtakkal ellentétes keverési módszereket és ne lépjük túl az előírt keverési időt.
- Ne használjunk utókezelőszereket a javított felületen.
- Tartsuk be a rétegvastagságra előírt értékeket.
- Tartsuk be a keverővíz arányára vonatkozó előírt értékeket.
- A kötési időre vonatkozó adatok 20 °C mellett mért értékeket jelölnek. Magasabb hőmérsékleten a kötés rövidebb, alacsonyabb hőmérsékleten hosszabb időt vesz igénybe. 25 °C feletti hőmérséklet esetén célszerűbb **MAXRITE® 700** terméket (51. sz. műszaki adatlap) alkalmazni, mivel annak hosszabb a kötési ideje.
- A műszaki adatlapon nem jelzett alkalmazások tekintetében műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre.

CSOMAGOLÁS

A **MAXRITE® 500** terméket 25 kg-os zsákban és fém hobokban forgalmazzuk.

TÁROLÁS

Eredeti, bontatlan, csomagolásban száraz, fedett, fagytól és nedvességtől védett helyen, 5 °C feletti hőmérsékleten tartva zsákos kiszerelés esetén kilenc hónap, dob és kanna kiszerelés esetén tizenkét hónap a tárolhatósági idő.

EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

A **MAXRITE® 500** nem mérgező termék, de az összetétele miatt koptató hatású. Kerülni kell a bőrre és szembe jutását. Az alkalmazás során gumikesztyű és védőszemüveg használata ajánlott. Bőrre kerülése esetén szappannal és vízzel mossuk le az érintett részt. Szembe jutás esetén alapos öblítés javasolt tiszta vízzel, dörzsölés nélkül. Tartós irritáció esetén forduljunk orvoshoz.

A **MAXRITE® 500** biztonsági adatlapját igény esetén készséggel rendelkezésre bocsátjuk.

A termék és az üres csomagolás hulladékként történő, hatályos előírások szerinti kezelése a végfelhasználó felelősségi körébe tartozik.

TECHNIKAI ADATOK

Termékjellemzők	
CE-jelölés, EN 1504-3. Leírás. Szerkezeti javítóhabarcs épületek, valamint magas- és mélyépítési műtárgyak betonszerkezeteinek javításához. Típus: PCC, osztály: R4. Alapelvek / eljárások. Beton helyreállítása kézi bedolgozású habarccsal. (3-CR/3.1 alapelv). Szerkezetmegerősítés habarcs hozzáadásával (4-SS/4.4 alapelv). Passzivitás megőrzése vagy helyreállítása a betontakarás habarccsal történő növelése útján (7-RP/7.1 alapelv), és a szennyezett beton cseréjével (7-RP/7.2 alapelv)	
Általános megjelenés és szín	szürke por
Adalékanyag maximális szemnagysága, (mm)	0,8
Portermék sűrűsége, (g/cm ³)	1,45 ± 0,1
Keverővíz, (% , tömegrész)	15 ± 1
Alkalmazási és kötési feltételek	
Levegőre és felületre előírt legkisebb alkalmazási hőmérséklet, (°C)	> 5
Fazékidő 20 °C & 50 % rel. páratart. mellett, (perc)	10
Korai- / végszilárdság kialakulása 20 °C & 50 % rel. páratart. mellett, (perc)	10 / 25
A kikeményedett termék jellemzői	
A megkötött, száraz habarcs sűrűsége, EN 1015-10 (g/cm ³)	2,15 ± 0,1
Javítótermékkel szembeni követelmény, EN 1504-5 (osztály)	R4 / szerkezeti
Nyomószilárdság, EN 12190 (MPa)	
7 napos	--
28 napos	>45
Kloridion-tartalom, EN 1015-17 (% , tömegrész)	≤ 0,05
Tapadás betonon, 28 napos, EN 1542 (MPa)	≥ 2,0
Karbonátosodással szembeni ellenállás, EN 13295, d _k (mm). Kontrollbeton 4 mm	≤ 4,0
Rugalmassági modulus, EN13412 (GPa)	> 20
Hőváltozással szembeni ellenállás. Tapadás 50 ciklus után (MPa)	
1. rész Fagy-olvadás, EN 13687-1	≥ 2,0
2. rész Eső-villámlás, EN 13687-2	≥ 2,0
4. rész Ciklusok szárazon, EN 13687-4	≥ 2,0
Kapillaris vízfelvétel, EN 13057. w (kg/m ² ·h ^{0,5})	≤ 0,5
Tűzzel szembeni viselkedés, EN 13501-1 (Euroclass)	A1
Vastagság / anyagszükséglet*	
rétegenként (mm)	5 – 50
anyagszükséglet (kg/m ² , 1 mm vastagságra vetítve)	1,83

A fenti adatok általában 28 nap után mért értékeket jelölnek.

Keverővíz: 14%

GARANCIA

A tájékoztatóban szereplő információk laboratóriumi vizsgálatok során szerzett tapasztalatainkat és szakirodalmi anyagokból származó technikai ismereteinket tükrözik. A **DRIZORO®**, **S.A.U.** fenntartja magának a külön előzetes értesítés nélküli változtatás jogát. Az adatokat csak a tájékoztatóban kifejezetten meghatározott célokra szabad felhasználni. Egyéb célú felhasználás esetén a gyártó csak akkor vállal felelősséget, ha az ilyen felhasználást előzetesen engedélyezte. Az anyagszükséglettel, mérési módszerekkel és kiadósággal kapcsolatos adatok csupán tájékoztató jellegűek, tapasztalati értékeken alapulnak. A konkrét időjárási körülmények és építéshelyi adottságok függvényében változhatnak, ami indokolt mértékű eltéréseket eredményezhet. A tényleges adatok megismerése érdekében előzetes helyszíni próbák elvégzése ajánlott, a vevő felelősségére. A gyártó felelőssége a megvásárolt termék értékére korlátozódik. További kérdések esetén műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre. Jelen tájékoztató kiadásával egyidejűleg az előző változat hatályát veszti.



BC ENGINEERING Kft.

1031 Budapest, Rozália u. 60-62

Raktár: 1037 Budapest, Csillaghegyi út 13. „A” Nyugat

Tel: +36 1 999 1255 Mob: +36 30 330 7491

e-mail: info@bcengineering.hu Web: www.drizoro.hu

ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification



n° 6003176 / 6003176-MA