



MAXEPOX[®]

INJECTION

ALACSONY VISZKOZITÁSÚ EPOXI INJEKTÁLÓANYAG

LEÍRÁS

A kétkomponensű, oldószermentes, 100 % szilárdanyag-tartalmú, alacsony viszkozitású **MAXEPOX[®] INJECTION** epoxi injektálóanyag repedések és barázdák kiöntésére vagy nyomás alatti injektálására szolgál.

FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEK

- Nem aktív repedések és barázdák injektálása beton szerkezeti javításának részeként; gerendák, födémelek, pillérek, oszlopok stb.
- A beton és a megerősítő acéllemezek közötti üreges terek injektálása vagy kiöntése.
- Felület mély behatolású impregnálása kiöntéssel porózus aljzatokon: beton, fa, kerámia, kő stb.
- Betonban, kőben stb. levő fém elemek kihorgonyozása és rögzítése.
- Beton burkolatok nem aktív repedéseinek lezárása.

ELŐNYÖK

- Igen alacsony viszkozitás. Jó penetráció a kapilláris repedésekbe.
- Szárított töltőanyagokkal keverhető, a viszkozitás szabályozása és a nagyobb gazdaságosság érdekében.
- Kitűnő tapadás a legkülönbözőbb építőanyagokon: habarcs, vakolat, beton, téglá, acél, kő stb...
- Nem gyúlékony, nem mérgező, oldószermentes.

ALKALMAZÁSI UTASÍTÁSOK

Felület előkészítése

A felület legyen szerkezeti ép és tiszta, ne legyenek rajta por-, zsír-, olaj-, festékmaradványok, kivirágzások, kizsaluzószerek, gipszdarabok, betonmállások és más, tapadást gátló szennyeződések.

Az acélfelületek legyenek szárazak, pormentesek, a korróziót és rozsdát homokszórással vagy csiszolással távolítsuk el róluk.

A barázdákat és repedéseket acélkefével tisztítsuk meg, eltávolítva a málló betont, majd zárjuk le őket **MAXEPOX[®] BOND** epoxi pasztával, hogy ne szívároghasson ki a gyanta.

78.01 sz. műszaki adatlap

Pakkerek elhelyezése

Kenjük fel a pakkerek csatlakozási helyére a **MAXEPOX[®] BOND**-ot és rögzítsük a pakkereket a repedésnél, ügyelve arra, hogy a belső keresztmetszetük szabadon maradjon (ezt akár egy kisebb szög behelyezésével is megoldhatjuk). Vegyük figyelembe a **MAXEPOX[®] BOND** kötési idejét.

A pakkereket a barázda vagy repedés mentén, egymástól 20-50 cm távolságra helyezzük el, a javítási munka jellegének és a repedés méretének figyelembe vételével. Ha a javítandó repedés teljes hosszában szerkezeti elemeket érint, mindkét oldalon helyezzünk el pakkereket.

Keverés

A **MAXEPOX[®] INJECTION**-t gyárilag kimért, összehangolt kiserelésekben szállítjuk. A térhálósító „B” komponenszt öntsük hozzá az „A” gyantakomponenshez, mégpedig maradéktalanul, hogy a reakció megfelelően végbe menjen. Lassú fordulátú keverővel (300 – 400 rpm) keverjük össze a két komponenszt, amíg homogén masszát nem kapunk. Ne keverjük túl az anyagot, mert az a keverék felhevüléséhez és légbuborékok keletkezéséhez vezethet. A gyanta fazékideje 20° C-on 20 és 30 perc között alakul.

Lehetőség van tűziszárított kvarc töltőanyag hozzáadására is, 1 / 3 résznyi gyanta / töltőanyag arányban. Az arányszám az alkalmazási terület és a választott módszer függvénye, kívánt mértéke előzetes próba útján állítható be.

Felhordás

Öntéssel: A **MAXEPOX[®] INJECTION** kiöntése közvetlenül a keverőedényből történik, folyamatosan, megszakítás nélkül, hogy ne alakuljanak ki légzárványok. A javasolt maximális kiöntési vastagság 10 cm.

Injektálással: Az injektálást a **MAXEPOX[®] BOND** kikeményedése után lehet megkezdeni. Sűrített levegővel ellenőrizzük a tömlőket és a repedéseket, hogy nincsenek-e eltömődések, és hogy nem szökik-e a levegő a **MAXEPOX[®] BOND** tömítésen keresztül.

Az injektálás menete:

- Az injektálást a legalacsonyabb ponton kezdjük, amíg a gyanta felfelé terjedve el nem éri a következő pontot.
- Hajlítsuk meg a tömlőt és szorosán kössük át huzallal, hogy jól le legyen zárva.
- Ismételjük meg a műveletet felfelé haladva a repedésen, megfelelő nyomást fenntartva, hogy az biztosan maradéktalanul kitöltődjön.
- Manométer segítségével ellenőrizzük az injektálónyomást (1,5 és 5 bar között).
- A **MAXEPOX® INJECTION** gyantából vett injektálási mintán nyomon követhetjük az anyag kikeményedésének folyamatát.

Alkalmazási feltételek

Az optimális alkalmazási hőmérséklettartomány 5 – 30 °C. Ne alkalmazzuk a terméket 5 °C-nál alacsonyabb hőmérsékleten, vagy ha a levegő hőmérséklete a következő 24 órában várhatóan az alá süllyed. 15 °C alatti hőmérséklet esetén a rövidebb kötési idejű **MAXEPOX® INJECTION-R** terméket célszerű alkalmazni.

Kötés

A teljes kötési idő 20 °C és 50 % rel. páratartalom mellett 7 nap. Alacsonyabb hőmérsékleten és magasabb rel. páratartalom mellett a kötés hosszabb időt vesz igénybe. A pakkerek és a **MAXEPOX® BOND** repedéslezáró anyag 24 óra elteltével eltávolíthatók.

Tisztítás

A szerszámok és foltok **MAXEPOX® SOLVENT**-tel tisztíthatók, amíg az anyag kötni nem kezd. A rákeményedett anyagot már csak mechanikus úton lehet eltávolítani.

ANYAGSZÜKSÉGLET

A **MAXEPOX® INJECTION** becsült anyagszükséglete a kitöltendő térfogat egy literére vetítve 1 kg (1 mm rétegvastagsághoz 1,0 kg/m²).

FONTOS TUDNIVALÓK

- Ne alkalmazzuk aktív repedéseken vagy barázdákon.

- Ne alkalmazzuk olyan repedésekben, amelyek injektálás közben hidrosztatikus nyomásnak vannak kitéve.
- Friss betonnak és habarcsnak legalább 28 nap időt kell hagyni a kötésre.
- További kérdések esetén vagy a műszaki adatlapon nem jelzett alkalmazások tekintetében műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre.

CSOMAGOLÁS

A **MAXEPOX® INJECTION**-t előre kimért 1 kg-os, 2 kg-os, 5 kg-os és 10 kg-os illetve igény szerinti kiszerezésekben szállítjuk.

TÁROLÁS

Légmentesen lezárt edényben, száraz, közvetlen napfénytől védett helyen, 5 °C feletti hőmérsékleten tartva a tárolhatósági idő tizenkét hónap.

Az ennél hosszabb idejű és az 5 °C alatti hőmérsékleten való tárolás a termék kristályosodásához vezethet. Az eredeti állapot helyreállítása érdekében ilyenkor állandó keverés mellett melegítsük fel az anyagot 80-90 °C közötti hőmérsékletre.

EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

Kerüljük a bőrrel, nyálkahártyával stb. való érintkezést. Ne lélegezzük be a hevítés vagy égés során keletkező gőzöket. Tartsuk be az adott terméktípus alkalmazásával kapcsolatos szokásos óvintézkedéseket. Használjunk kesztyűt és védőszemüveget a termék alkalmazása során. Bőrre kerülése esetén azonnal mossuk le bő vízzel és szappannal. Ha a szembe jut, alapos öblítés javasolt tiszta vízzel, dörzsölés nélkül. Ne használjunk oldószert a célra.

A **MAXEPOX® INJECTION** biztonsági adatlapját igény esetén készséggel rendelkezésre bocsátjuk.

A termék és az üres csomagolás hulladékként történő, hatályos előírások szerinti kezelése a végfelhasználó kötelessége.

TECHNIKAI ADATOK

Termékjellemzők		
Megjelenés és szín, A komponens	színtelen folyadék	
Megjelenés és szín, B komponens	sárgás folyadék	
Szilárdanyag-tartalom A + B (% tömegrész)	100	
Sűrűség, A komponens (g/cm ³)	1,1± 0,1	
Sűrűség, B komponens (g/cm ³)	0,9± 0,1	
Alkalmazási és kötési feltételek	<u>töltőanyag nélkül</u>	<u>1:3 arányú töltéssel</u>
Fazékidő 20° C-on (perc)	20 - 30	
Kezdeti kötési idő 25° C-on (óra)	8	12
Teljes kötési idő 25° C-on (nap)	7	7
A kikeményedett termék jellemzői		
Nyomószilárdság (MPa)	80	90
Hajlítószilárdság (MPa)	30	35
Rugalmassági modulus (MPa)	8500	12000
Lineáris tágulási együttható (cm/°C)	2,5 · 10 ⁻⁵	3,5 · 10 ⁻⁵
Lobbanáspont	nem gyúlékony	
Kritikus hőmérséklet (°C)	60	
Tapadás száraz betonon	jó (aljazathiba)	
Tapadás nedves betonon	jó (aljazathiba)	
Vegyszerállóság	kitűnő	
Vízzel szembeni ellenállóképesség	kitűnő	

GARANCIA

A tájékoztatóban szereplő információk laboratóriumi vizsgálatok során szerzett tapasztalatainkat és szakirodalmi anyagokból származó technikai ismereteinket tükrözik. A **DRIZORO®**, **S.A.U.** fenntartja magának a külön előzetes értesítés nélküli változtatás jogát. Az adatokat csak a tájékoztatóban kifejezetten meghatározott célokra szabad felhasználni. Egyéb célú felhasználás esetén a gyártó csak akkor vállal felelősséget, ha az ilyen felhasználást előzetesen engedélyezte. Az anyagszükséglettel, mérési módszerekkel és kiadással kapcsolatos adatok csupán tájékoztató jellegűek, tapasztalati értékeken alapulnak. A konkrét időjárási körülmények és építéshelyi adottságok függvényében változhatnak, ami indokolt mértékű eltéréseket eredményezhet. A tényleges adatok megismerése érdekében előzetes helyszíni próbák elvégzése ajánlott, a vevő felelősségére. A gyártó felelőssége a megvásárolt termék értékére korlátozódik. További kérdések esetén műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre. Jelen tájékoztató kiadásával egyidejűleg az előző változat hatályát veszti.



BC ENGINEERING Kft.

1031 Budapest, Rozália u. 60-62

Raktár: 1037 Budapest, Csillaghegyi út 13. „A” Nyugat

Tel: +36 1 999 1255 Mob: +36 30 330 7491:

e-mail: info@bcengineering.hu Web: www.drizoro.hu

ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification



n° 6003176 / 6003176-MA