



# MAXEPOX®

## FLOOR-M

### BETONPADLÓKON ALAPOZÓKÉNT, BEVONATKÉNT ÉS HABARCSKÉNT ALKALMAZHATÓ TÖBBCÉLŰ ÁTLÁTSZÓ EPOXIGYANTA

#### LEÍRÁS

A kétkomponensű, 100 % szilárdanyag-tartalmú, oldószermentes, átlátszó **MAXEPOX® FLOOR-M** epoxi kötőanyag több célra is felhasználható: tapadást javító alapozóként, simítható habarcsként és többretegű padlórendszerek készítéséhez.

A nagy teljesítőképességű **MAXEPOX® FLOOR-M** lehetővé teszi a padló kiegyenlítését és dekoratív felületkialakítását, emellett ellenállóvá teszi azt agresszív vegyi anyagokkal és koptató igénybevétellel szemben.

#### FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEK

- Alapozóként porózus felületeken, oldószermentes epoxi rendszerek, pl. **MAXEPOX® FLEX**, **MAXEPOX® FLOOR**, **MAXEPOX® MORTER** és **MAXEPOX® 3000** alkalmazása előtt.
- Burkolat felületkialakítása vegyipari, gyógyszeripari és hasonló létesítményekben, ahol a felülettel szemben követelmény a jó vegyszer- és kopásállóság.
- Ipari padlók, rakodási területek, raktárak és parkolóhelyek felületvédő és dekoratív bevonata.
- Csúszásgátolt kialakítású többretegű rendszer természetes kvarc vagy színezett adalékanyagokkal.
- Dekoratív felületkialakítású szárazhabarcs-padlók bevásárlóközpontokban, szuper-marketekben, kórházakban, konferencia-központokban, csarnokokban stb.
- Habarcs keverése hézagmentes gyantapadlók hajlatainak kialakításához.
- Hézagok javítása burkolatokon, vízmű-létesítményeken és egyéb szerkezeteken, amelyekkel szemben követelmény a fokozott kopásállóság.
- Portaszító padlók készítéséhez használt epoxi habarcsok védőbevonata.

#### ELŐNYÖK

- Alacsony viszkozitás, amely kitűnő penetrációt biztosít beton- és cementfelületekbe.
- Hézagmentes padlók készítéséhez 4-15 mm rétegvastagságban alkalmazható, a felhasznált

adalékanyag szemnagyságától függően.

- Nagy mechanikai szilárdság, kiváló kopásállóság.
- Igen jó kémiai ellenállóképesség lúgokkal, hígított savakkal és bázisokkal, sós oldatokkal, szennyvízzel, szerves és ásványi olajokkal szemben.
- A magas adalékanyag-kötőanyag keverési aránynak köszönhetően jelentős megtakarítás érhető el szárazhabarcsos alkalmazásoknál.
- Oldószermentes, 100% szilárdanyag-tartalmú, nem gyúlékony termék. Rossz szellőzésű terekben is alkalmazható.
- Nincs szükség fedőbevonatra.
- Könnyen tisztítható.

#### ALKALMAZÁSI UTASÍTÁSOK

##### Felület előkészítése

A bevonatolandó felület legyen szerkezetileg ép, stabil, mentes a cementiszaptól, valamint lehetőleg egységes és enyhén érdes, azaz nyitott felületstruktúrájú. Legyen továbbá száraz és tiszta, ne legyenek rajta festék- és bevonatmaradványok, kivirágzások, mállások, zsír- és olajfoltok, utókezelő- és kizsaluzószerek, por, gipszvakolat, megtelepedett növények vagy egyéb szennyeződések, amelyek gátolhatják a tapadást. A felület nedvességtartalma nem haladhatja meg a 4 %-ot. Ne alkalmazzuk a terméket olyan felületeken, ahol felszálló nedvességgel vagy negatív oldali víznyomással kell számolni. További információk a "*Betonfelületek előkészítése epoxi-bevonatok alkalmazása előtt*" c. műszaki tájékoztatónkban található.

A statikus, nem mozgó repedéseket kitisztítás és min. 2 cm mélységű feltárás után **MAXREST®** anyaggal (2. sz. műszaki adatlap) javítjuk. Az acélbetéteket és más fémelemeket tisztítás után **MAXREST® PASSIVE** korróziógátlóval (12. sz. műszaki adatlap) passziváljuk, míg a nem szerkezeti és felületi vas részeket 2 cm mélyen történő bevágás után **MAXREST®**-tel takarjuk. A tágulási hézagokat és kisebb-nagyobb mozgó repedéseket feltárás után a **MAXFLEX®** családba tartozó valamelyik termékkel tömítjük.

*Beton és cementhabarcs felület:* A lehetőleg sima és/vagy gyengén nedvszívó beton és cementhabarcs felület tisztítása és előkészítése csiszolótárcsás felületstrukturalással, száraz homokfúvással, vágással

vagy hasonló módszerrel történhet, hogy legalább enyhén strukturált felületet kapjunk. Agresszív mechanikai és vegyi eljárások alkalmazása nem ajánlott. A művelet végén ipari porszívóval távolítsuk el a port és a törmelékét.

## Keverés

A **MAXEPOX® FLOOR-M** kötőanyag-rendszert két, egymással összehangolt tömegű komponens formájában szállítjuk. A komponensek először külön, önmagukban keverendők. Ezután töltjük az egész térhálósító B komponenst az A gyantakomponenshez. A keverést kézilég vagy ideális esetben folyadékkeverésre alkalmas lassú fordulátú (300 – 400 rpm) keverővel végezzük 2-3 percnyi időtartamban, amíg színében és állagában homogén, masszát nem kapunk. Ne lépjük túl az előírt keverési időt és ne használjunk gyors fordulátú keverőt, mert az felhevítheti a keveréket vagy légbuborékokat hozhat létre benne.

Ellenőrizzük a fazékidőt a technikai adatok táblázatában (20° C-on 30 perc). Magasabb hőmérsékleten a fazékidő számottevően lerövidül.

**Simítható epoxihabarc**s. Szárazhabarcsként történő alkalmazás esetén az A és B komponens alapos összekeverése után célszerű az így létrejött kötőanyagot átönteni egy tiszta edénybe és ott a szilika lassú hozzáadagolásával újból simára keverni. A keverék felhevülését elkerülendő ne lépjük túl az előírt keverési időt.

A kötőanyag : szilika keverési arány 1:5 és 1:6 között mozoghat. A szilika adalékanyag legyen száraz, tiszta, portól, finom töltőanyagoktól és agyagtól mentes. A szemnagysága kb. 0,2 – 0,8 mm között legyen, lehetőleg egyenletes eloszlásban, a habarc s jobb tömörségének biztosítása céljából. A **DRIZORO®** kínálatában különböző szemnagyságú (**DRIZORO® SILICA**), természetes színű (**DRIZORO® SILICA DECOR**), illetve lekerekített és színezett (**MAXEPOX® COLOR**) változatok is szerepelnek.

## Felhordás

**Simítható epoxihabarc**s:

Alkalmazzunk A és B komponensből álló alapozót, a felület porozitásától függően 0,25 - 0,30 kg/m<sup>2</sup> átlagos anyagfelhasználás mellett. Tartsuk be az alapozó előírt száradási idejét a habarc s felhordása előtt.

Az alapozóval kezelt felületen simítóval terítsük szét a száraz epoxihabarc söt a kellenél 10 - 15 %-kal nagyobb vastagságban, majd folytassuk a tömörítést és eldolgozását gépi technikával vagy kézilég.

A habarc s vízálló és portaszító tulajdonságának javítása érdekében célszerű **MAXEPOX® FLOOR-M**-ből tiszta védőbevonatot felhordani, a porozitástól függően 0,20-0,25 kg/m<sup>2</sup> anyagfelhasználás mellett.

**Csúszásgátolt kialakítású többrétegű rendszer:**

Alkalmazzunk A és B komponensből álló alapozót, a felület porozitásától függően 0,25 - 0,30 kg/m<sup>2</sup> átlagos anyagfelhasználás mellett.

Maradó nedvességtartalom esetén alkalmazzunk a felületen egy réteg **MAXEPOX® PRIMER -W** vizes bázisú epoxi alapozót (327. sz. műszaki adatlap), aminek becsült rétegenkénti anyagszükséglete a

felület porozitásától függően 0,20 - 0,30 kg/m<sup>2</sup> között mozog. Csak ennek a rétegnek a tökéletes száradása után, azaz a hőmérséklettől, rel. páratartalomtól és szellőzési viszonyoktól függően 12 - 24 óra elteltével alkalmazható a **MAXEPOX® FLOOR-M** epoxihabarc s. Tartsuk be az adott alapozó előírt száradási idejét az epoxi alkalmazása előtt.

Miután az alapozó ragacsmentesen megszáradt, hordjunk fel egy első réteg (A+B komponensből álló) **MAXEPOX® FLOOR-M** tiszta bevonatot kefével, rövid szűrő hengerrel vagy air-less szórásos technikával, aminek becsült anyagszükséglete 0,50 - 0,60 kg/m<sup>2</sup>. A frissen felhordott bevonatra az elérni kívánt érdességtől függően szórjunk **DRIZORO® SILICA** vagy dekoratív felületkialakításhoz **DRIZORO SILICA DECOR/MAXEPOX® COLOR** adalékanyagot, aminek becsült anyagszükséglete 1,0 - 1,5 kg/m<sup>2</sup>. Száradás után, azaz 24 óra elteltével enyhe ledörzsöléssel, söpréssel és ipari porszívó használatával távolítsuk el a felesleges adalékanyagot. A kívánt összvastagság elérése érdekében gyantából és száraz adalékanyagból álló további rétegek is kialakíthatók. Végül fedőbevonatként alkalmazzunk (A+B komponensből álló) **MAXEPOX® FLOOR-M**-et, aminek becsült anyagszükséglete 0,20 - 0,25 kg/m<sup>2</sup>.

## Alkalmazási feltételek

Ne alkalmazzuk a terméket, ha az azt követő első 72 órában eső, párakicsapódás, harmat formájában vagy egyéb módon nedvesség érheti a felületet.

Az optimális alkalmazási hőmérséklettartomány 10 °C-tól 30 °C-ig terjed. Ne alkalmazzuk a terméket, ha a felület és/vagy a levegő hőmérséklete nem éri el az 10 °C-t vagy 24 órán belül várhatóan az alá süllyed. Úgyszintén nem szabad felhordani a terméket fagyott vagy deres felületre.

A levegő és a fogadófelület hőmérsékletének legalább 3 °C fokkal meg kell haladnia a harmatpontot. Ne alkalmazzuk a terméket 30 %-nál alacsonyabb vagy 80 %-nál magasabb rel. páratartalom esetén. Alkalmazás előtt ellenőrizzük a rel. páratartalmat és a harmatpontot.

Alacsony hőmérséklet, magas páratartalom vagy a kettő együttes jelenléte esetén száraz, meleg levegő befúvásával teremtünk az alkalmazáshoz szükséges körülményeket. A forró levegőnek száraz forrásból (elektromos hőlégbefúvóból) kell jönnie. A gáz- vagy olaj égéséből származó hő ugyanis jelentős nedvességet termel, ami megnehezíti a bevonat száradását.

## Kötés

A használatba vétel előtt hagyjunk a **MAXEPOX® FLOOR-M**-nek 3 napot a kötésre 20 °C és 50% rel. páratartalom mellett. Alacsony hőmérséklet, magas páratartalom és/vagy rossz szellőzés esetén a kötés hosszabb időt vesz igénybe.

## Tisztítás

Közvetlenül a használat után minden keverő- és munkaeszközt tisztítsunk meg **MAXEPOX®**

**SOLVENT**-tel. A rákeményedett anyagot már csak mechanikus úton lehet eltávolítani

## ANYAGSZÜKSÉGLET

*Alapozóként:* A **MAXEPOX® FLOOR-M** becsült anyagszükséglete rétegenként 0,25 - 0,30 kg/m<sup>2</sup>.

*Simítható szárazhabarcsként:* A **MAXEPOX® FLOOR-M** becsült anyagszükséglete rétegenként 2,0 - 2,1 kg/m<sup>2</sup>, 1 mm habarcsra vetítve (0,3 - 0,4 kg/m<sup>2</sup>, 1 mm **MAXEPOX® FLOOR-M**-re (A+B) és 1,7 - 1,8 kg/m<sup>2</sup> 1 mm **DRIZORO® SILICA**-ra, **DRIZORO® SILICA DÉCOR**-ra vagy **MAXEPOX COLOR**-ra vetítve, a kötőanyag : adalékanyag keverési aránytól függően).

*Fedőbevonat:* A **MAXEPOX® FLOOR-M** becsült anyagszükséglete rétegenként 0,20 - 0,25 kg/m<sup>2</sup>, a felület porozitásától függően.

*Csúszásgátolt kialakítású többrétegű rendszer:* A **MAXEPOX® FLOOR-M** (A+B) becsült anyagszükséglete rétegenként 0,5 - 0,6 kg/m<sup>2</sup> (teljes anyagszükséglete 1,0 - 1,2 kg/m<sup>2</sup>) a **DRIZORO® SILICA** vagy a **MAXEPOX® COLOR** becsült anyagszükséglete pedig 1,0 - 1,5 kg/m<sup>2</sup>.

A fenti számok csak tájékoztató jellegűek, a porozitás, a felületstruktúra, az aljzat tulajdonságai és az alkalmazási mód függvényében változóak lehetnek. A pontos anyagszükségletet előzetes helyszíni próbákkal lehet meghatározni.

## FONTOS TUDNIVALÓK

- Kültéri alkalmazás esetén használjunk **MAXURETHANE® 2C** terméket UV ellen védő fedőbevonat kialakításához.
- Ne alkalmazzuk a terméket olyan felületeken, ahol felszálló nedvességgel vagy negatív oldali víznyomással kell számolni. A felület nedvességtartalma nem haladhatja meg az 5 %-ot. Hagyjunk neki elegendő időt a száradásra eső, vízzel való érintkezés, harmat, párakicsapódás stb., illetve a felület lemosása után.
- Friss betonnak és habarcsnak legalább 28 nap időt kell hagyni a kötésre a termék alkalmazása előtt.
- Ne alkalmazzuk a terméket, ha az azt követő első 72 órában eső, párakicsapódás, harmat formájában vagy egyéb módon nedvesség érheti a felületet. A rel. páratartalom nem lehet magasabb 85 %-nál, mert az gátolhatja a kötés folyamatát és/vagy a színintenzitás csökkenéséhez vezethet.
- Ne adagoljunk oldószert és ne térjünk el a megadott keverési aránytól, mert az gátolhatja, vagy akár meg is hiúsíthatja a kötés folyamatát. Ne

adjunk az anyaghoz a megadottaktól eltérő adalékszereket és összetevőket.

- Az adalékanyagokat csak tökéletesen száraz állapotban szabad hozzákeverni az A+B gyantakomponensekhez.
- A műszaki adatlapon nem jelzett alkalmazások tekintetében vagy további kérdések esetén műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre.

## CSOMAGOLÁS

A **MAXEPOX® FLOOR-M**-t gyárilag kimért, mennyiségileg összehangolt 300 kg-os kétkomponenses kiszerezésben szállítjuk (100 kg-os dobok). Külön igény esetén a termék más kiszerezésben is kapható. A **DRIZORO® SILICA**, **DRIZORO® SILICA DECOR** és **MAXEPOX® DECOR** csomagolása tekintetében a 308., 417. és 223. sz. műszaki adatlapok az irányadók.

## TÁROLÁS

Bontatlan, eredeti csomagolásában a termék tárolási ideje tizenkét hónap. Hűvös, száraz, fedett, nedvességtől, fagytól és közvetlen napsütéstől védett helyen, 5 °C és 35 °C közötti hőmérsékleten tartandó.

5 °C alatti hőmérsékleten tárolva a termék komponensei kikristályosodhatnak. Ha ez bekövetkezik, folyamatos keverés mellett lassan fel kell őket melegíteni, amíg vissza nem nyerik eredeti, homogén, csomómentes állagukat.

## EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

**MAXEPOX® FLOOR-M** nem mérgező termék, ennek ellenére kerülni kell a közvetlen bőrre és szembe jutását. Az alkalmazás során védőszemüveg és védőkesztyű használata ajánlott. Bőrre kerülése esetén szappannal és vízzel mossuk le az érintett részt. Szembe jutás esetén alapos öblítés javasolt tiszta vízzel, dörzsölés nélkül. Tartós irritáció esetén forduljunk orvoshoz. Lenyelés esetén azonnal forduljunk orvoshoz. Ne erőltessük a hányást.

Ne lélegezzük be a hevítési és égési folyamatok során keletkezett gőzöket. Tartsuk be az ilyen típusú termékek alkalmazásával kapcsolatos óvintézkedéseket.

Kérjük elolvasni a **MAXEPOX® FLOOR-M** biztonsági adatlapját.

A termék és az üres csomagolás hulladékként történő, hatályos előírások szerinti kezelése a végfelhasználó felelősségi körébe tartozik

## TECHNIKAI ADATOK

Termékjellemzők	
Általános megjelenés és szín, A komponens	átlátszó folyadék
Általános megjelenés és szín, B komponens	áttetsző-sárgás folyadék
A:B keverési arány, (tömegrész)	2:1
A+B keverési arány száraz habarcsához, (tömegrész)	1:5 – 1:6
A+B+C szilárdanyag-tartalom, (% , tömegrész)	100
A+B sűrűség, (g/cm <sup>3</sup> )	1,10
Szárazhabarcs sűrűsége, (g/cm <sup>3</sup> )	2,0 ± 0,1
Lobbanáspont	nem gyúlékony
Alkalmazási és kötési feltételek	
Alkalmazási feltételek, hőm. (°C) / rel. páratart. (%)	10 – 30 / < 85
A+B keverék fazékideje 10 / 20 / 30 °C-on, (perc)	120 / 80 / 40
Érintésre száraz állapot 20 °C-on, (óra)	24 / 18 / 8
Két réteg felhordása közötti várakozási idő 20 °C-on, (óra)	6-24
Kötési idő 20 °C-on, (nap)	
- gyalogos forgalom	1
- enyhe forgalom	3
- erős járműforgalom	4
A kikeményedett habarcs jellemzői	
Tapadás, (MPa)	> 3,0)
Vastagság / anyagszükséglet*	
Alapozó	
- anyagszükséglet rétegenként, (kg/m <sup>2</sup> )	0,25 – 0,3
Csúszásgátolt kialakítású többrétegű rendszer	
- ajánlott vastagság, (mm)	1,0-2,0
- gyanta / adalékanyag anyagszüksége, (kg/m <sup>2</sup> )	0,5-0,6 / 1,0-1,5
Simítható epoxihabarcs	
- anyagszükséglet rétegenként, (kg/m <sup>2</sup> ·mm)	2,0 – 2,1

\* A fenti számok a porozitás, a felületstruktúra, az aljzat tulajdonságai és az alkalmazási mód függvényében változóak lehetnek. A pontos anyagszükségletet előzetes helyszíni próbákkal lehet meghatározni.

## GARANCIA

A tájékoztatóban szereplő információk laboratóriumi vizsgálatok során szerzett tapasztalatainkat és szakirodalmi anyagokból származó technikai ismereteinket tükrözik. A **DRIZORO®**, **S.A.U.** fenntartja magának a külön előzetes értesítés nélküli változtatás jogát. Az adatokat csak a tájékoztatóban kifejezetten meghatározott célokra szabad felhasználni. Egyéb célú felhasználás esetén a gyártó csak akkor vállal felelősséget, ha az ilyen felhasználást előzetesen engedélyezte. Az anyagszükséglettel, mérési módszerekkel és kiadósággal kapcsolatos adatok csupán tájékoztató jellegűek, tapasztalati értékeken alapulnak. A konkrét időjárási körülmények és építéshelyi adottságok függvényében változhatnak, ami indokolt mértékű eltéréseket eredményezhet. A tényleges adatok megismerése érdekében előzetes helyszíni próbák elvégzése ajánlott, a vevő felelőségére. A gyártó felelősége a megvásárolt termék értékére korlátozódik. További kérdések esetén műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre. Jelen tájékoztató kiadásával egyidejűleg az előző változat hatályát veszti.