



MAXEPOX[®] MORTER

EPOXIGYANTA-RENDSZER BURKOLATHABARCSOK ÉS STRUKTURÁLT BEVONATOK KÉSZÍTÉSÉHEZ

LEÍRÁS

A pigmentált, 100% szilárdanyag-tartalmú, oldószermentes, epoxival módosított gyantákból készülő, kétkomponensű **MAXEPOX[®] MORTER** betonfelületen alkalmazható burkolathabarcok és strukturált bevonatok célzott előállítására szolgál.

A **MAXEPOX[®] MORTER** lehetővé teszi a betonfelület kiegyenlítését, aminek eredményeként dekoratív felületkialakítású, fokozottan vegyszerálló, igen jó kopásállóságú padlórendszer készíthető.

FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEK

- Padlórendszer kialakítása vegyipari, gyógyszeripari és hasonló létesítményekben, ahol a felülettel szemben követelmény a jó kémiai ellenállóképesség.
- Ipari padlók, rakodási területek és raktárak felületvédő és dekoratív bevonata.
- Többrétegű rendszerek és csúszásgátló fedőbevonatok, száraz szemcsés anyaggal megszórva.
- Nagy vastagságú padlórendszerek dekoratív felületkialakítással: garázsok, kórházak, bevásárlóközpontok, konferenciatermek stb.

ELŐNYÖK

- 4 – 5 mm vastagságban alkalmazható.
- Nagy mechanikai szilárdság, kiváló kopásállóság.
- Jó kémiai ellenállóképesség.
- Oldószermentes, 100% szilárdanyag-tartalmú, nem gyúlékony termék. Rossz szellőzésű terekben is alkalmazható.
- Könnyen tisztítható.

- Nem igényel külön fedőbevonatot. Különböző színekben kapható.

ALKALMAZÁSI UTASÍTÁSOK

Felület előkészítése

A felület legyen szerkezetileg ép és tiszta, ne legyen rajta por, régi bevonat, kivirágzás, olaj, zsír, gipsz vagy egyéb szennyeződés, ami gátolhatja a tapadást. A felület nedvességtartalma nem érheti el a 4 %-ot.

További információk a "Betonfelületek előkészítése epoxi-bevonatok alkalmazása előtt" c. műszaki tájékoztatónkban található.

Keverés

A **MAXEPOX[®] MORTER**-t gyárilag kimért tömegű, kétkomponenses kiserelésben forgalmazzuk, amelyhez hozzá kell adni a megfelelő szemcsés anyagot. Töltsük a térhálósító B komponenst (maradéktalanul, hogy a reakció megfelelően végbemenjen) az A gyantakomponenshez. A keverést lassú fordulátú (300 – 600 rpm) keverővel végezzük, amíg színében és állagában homogén masszát nem kapunk. Kisebb mennyiségek kézzel is bekeverhetők. Ne lépjük túl az előírt keverési időt és ne használjunk gyors fordulátú keverőt, mert az felhevítheti a keveréket vagy légbuborékokat hozhat létre benne. Az A és B komponens alapos összekeverése után célszerű az így létrejött kötőanyagot átönteni egy tiszta edénybe és ott a szemcsés szilika anyag lassú hozzáadagolásával újból simára keverni, amíg színében és állagában homogén masszát nem kapunk.

A kötőanyag : szilika keverési arány 1:5 és 1:6 között mozoghat. A szilika legyen száraz, tiszta, portól, finom töltőanyagoktól és agyagtól mentes. A szemnagysága kb. 0,2 – 0,8 mm között legyen, lehetőleg egyenletes

eloszlásban, a habarcs jobb tömörségének biztosítása céljából. A **DRIZORO®** kínálatában különböző szemnagyságú, jó minőségű, gyárilag kimért tömegű szemcsés anyagok is szerepelnek.

Ellenőrizzük a technikai adatok táblázatában a fazékidőt, azaz hogy mennyi időbe telik az anyag kikeményedése az edényben (10 kg anyag esetén 20° C-on ez 80 perc). Alacsonyabb hőmérsékleten vagy kisebb mennyiség esetén hosszabb, magas hőmérséklet esetén rövidebb fazékidővel kell számolni.

Felhordás

Alapozó: Porózus felületen ecsettel vagy hengerrel vigyünk fel **MAXEPOX® PRIMER** oldószermentes alapozót (174. sz. műszaki adatlap) 0,25 - 0,30 kg/m² anyagfelhasználás mellett, és hagyjunk neki 14 – 16 óra, de legfeljebb 24 óra száradási időt. Maradó nedvességtartalom esetén alkalmazzunk a felületen egy réteg **MAXEPOX® PRIMER -W** vizes bázisú epoxi alapozót (327. sz. műszaki adatlap), aminek becsült rétegenkénti anyagszükséglete a felület porozitásától függően 0,20 - 0,30 kg/m² között mozog. Csak ennek a rétegnek a tökéletes száradása után, azaz a hőmérséklettől, rel. páratartalomtól és szellőzési viszonyoktól függően 12 - 24 óra elteltével alkalmazható a **MAXEPOX® MORTER**.

MAXEPOX® MORTER alkalmazása esztrichhabarcsként vagy epoxi habarcsként.

Glettvás és vezetősín segítségével 4 – 5 mm vastagon hordjuk fel a habarcsot az alapozóval kezelt felületre, 5 mm vastagságra vetített 10,5 kg/m² ajánlott anyagfelhasználás mellett. Végül simítóval tömörítsük és dolgozzuk el az anyagot a felületen.

Rámpákon és meredek lejtőkön a **MAXEPOX® MORTER** híg állaga és önterülő tulajdonsága miatt megcsúszhat. Ilyen alkalmazási körülmények esetén a **DRIZORO®** a szintén a kínálatában szereplő tixotrop termékváltozatot ajánlja.

A habarcs vízzáró és portaszító tulajdonságának javítása érdekében célszerű a végén védőbevonatot felhordani **MAXPRIMER**-ből, magának a **MAXEPOX®**

MORTER-nek az epoxi komponenseiből vagy a speciális **MAXEPOX® -PS** anyagból (77. sz. műszaki adatlap). A védőbevonat becsült anyagszükséglete az alkalmazott habarcsból függően 0,1 – 0,2 kg/m².

MAXEPOX® MORTER alkalmazása többrétegű, szemcsés anyaggal szórt bevonatként. Ez a megoldás pár milliméter vastagságú, igen egyszerűen alkalmazható bevonatot eredményez.

Alapozóként használjunk **MAXPRIMER**-t, erre kerüljön egy vastag réteg a **MAXEPOX® MORTER** epoxi komponenseiből, szemcsés anyag nélkül, kb. 0,5 kg/m² anyagfelhasználás mellett. Ezt a réteget még friss állapotában szórjuk meg a szemcsés anyaggal, hogy az a teljes felületet lefedje.

24 óra elteltével seperjük le a gyantán meg nem tapadt szemcséket. Később csiszoljuk le a felületet és ipari porszívóval távolítsuk el a törmeléket. Ezután hengerrel vigyünk fel egy újabb réteg védőbevonatot a **MAXEPOX® MORTER** epoxi komponenseiből, kb. 0,5 kg/m² anyagfelhasználás mellett.

Alkalmazási feltételek

Ahhoz, hogy a reakció megfelelően végbemenjen a komponensek között, az aljzat hőmérsékletének el kell érnie legalább a 10 °C-t, a rel. páratartalom pedig nem haladhatja meg a 80 %-ot. A levegő és a fogadófelület hőmérsékletének az alkalmazás és kötés során legalább 3 °C fokkal meg kell haladnia a harmatpontot. Alacsony hőmérséklet, magas páratartalom vagy a kettő együttes jelenléte esetén száraz, meleg levegő befúvásával teremtünk az alkalmazáshoz szükséges körülményeket.

Kötés

Használatba vétel előtt hagyjunk a habarcsnak 3 napot a kötésre 20 °C és 50% rel. páratartalom mellett. Alacsony hőmérséklet, magas páratartalom vagy rossz szellőzés esetén a száradás és a kötés hosszabb időt vesz igénybe.

Tisztítás

Közvetlenül a használat után minden keverő- és munkaeszközt tisztítsunk meg **MAXEPOX® SOLVENT**-tel. A kikeményedett anyagot már csak mechanikus úton lehet eltávolítani.

ANYAGSZÜKSÉGLET

A **MAXEPOX® MORTER** becsült anyagszükséglete 1 mm vastagságra vetítve epoxi habarcsként 2,1 kg/m², epoxi bevonatként 0,5 kg/m². A fenti számok a felület érdességétől és egyéb adottságaitól függően változóak lehetnek. A pontos anyagszükségletet előzetes helyszíni próbákkal lehet meghatározni.

FONTOS TUDNIVALÓK

- Kizárólag beltéri használatra.
- A felület nedvességtartalma nem haladhatja meg a 4 %-ot.
- Ne alkalmazzuk a terméket felszálló nedvesség esetén, vagy ahol a nedvesség be tud jutni az epoxi padlórendszer alá.
- Ne adjunk a **MAXEPOX® MORTER**-hez cementet, oldószert vagy más, a megadottaktól eltérő összetevőt.
- Tartsuk be az előírt arányokat az epoxi gyanta / szemcsés anyag vonatkozásában.
- Az alkalmazást követően legalább 72 órán át óvjuk az epoxi rendszert a pára- és nedvességkicsapódástól, nedvességtől, vízzel való érintkezéstől.
- **MAXEPOX® MORTER** alkalmazása előtt hagyjunk a friss betonnak legalább 28 napot a kötésre.
- Ne lépjük túl az előírt rétegvastagságot (4 – 5 mm).
- További kérdések esetén vagy a műszaki adatlapon nem jelzett alkalmazások tekintetében műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre.

CSOMAGOLÁS

A **MAXEPOX® MORTER** terméket gyárilag kimért, többkomponenses, 10 ill. 20 kg-os kiszerezésben forgalmazzuk. Külön igény esetén az epoxi habarcsához való, megfelelő szemnagyságú, minőségi szemcsés anyagot is tudunk szállítani ömlesztett

árúként, ill. 200 kg-os hordós és zsákos kiszerezésben.

Alapkitételben a termék színtelen, vörös, zöld és szürke színben kapható. További színek külön rendelésre.

TÁROLÁS

Bontatlan, eredeti csomagolásában, száraz, fedett helyen, 5 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tartva a termék tárolási ideje tizenkét hónap. Közvetlen napsütéstől és fagytól védett helyen tartandó.

5 °C alatti hőmérsékleten tárolva a termék kikristályosodhat. Ha ez bekövetkezik, folyamatos keverés mellett lassan fel kell melegíteni 80 – 90 °C-ra, amíg a keverék vissza nem nyeri homogén, csomómentes állagát.

EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

A **MAXEPOX® MORTER** keverése és alkalmazása során védőkesztyű és védőszemüveg használata ajánlott. Ne lélegezzük be a hevítési és égési folyamatok során keletkezett gőzöket. Bőrre kerülése esetén szappannal és vízzel mossuk le az érintett részt. Szembe jutás esetén alapos öblítés javasolt tiszta vízzel, dörzsölés nélkül. Lenyelés esetén azonnal forduljunk orvoshoz. Ne erőltessük a hányást

Tartsuk be az ilyen típusú termékek alkalmazásával kapcsolatos óvintézkedéseket.

A **MAXEPOX® MORTER** biztonsági adatlapját igény esetén készséggel rendelkezésre bocsátjuk.

A termék és az üres csomagolás hulladékként történő, hatályos előírások szerinti kezelése a végfelhasználó felelősségi körébe tartozik.

TECHNIKAI ADATOK

Termékjellemzők	
CE-jelölés, UNE-EN 13813	
Megnevezés: Műgyanta esztrich. EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR14,7	
Rendeltetés: Kopófelület beltéri alkalmazásra	
Általános megjelenés és szín, A komponens	színezett / színtelen, homogén folyadék
Általános megjelenés és szín, B komponens	áttetsző-sárgás folyadék
A:B keverési arány, (tömegrész)	6,8:3,2
(A+B):C keverési arány, száraz habarcs, (tömegrész)	1:5 - 1:6
A+B+C szilárdanyag-tartalom, (% , tömegrész)	100
Száraz habarcs sűrűsége, (g/cm ³)	2,0 ± 0,1
Lobbanáspont	nem gyúlékony
Alkalmazási és kötési feltételek	
Alkalmazási feltételek, hőmérséklet (°C) / rel. páratartalom (%)	8 – 30 / < 85
Fazékidő 10 / 20 / 30 °C-on, (perc)	120 / 80 / 40
Tapintásra száraz állapot 20 °C-on, (óra)	24 / 18 / 8
Várakozási idő egyes rétegek felhordása között 20 °C-on, (óra)	6 – 24
Kötési idő 20 °C-on, (nap)	
- gyalogos forgalom	1
- enyhe forgalom	3
- erős járműforgalom	4
A kikeményedett simítható száraz habarcs jellemzői	
Száraz habarcs hajlítószilárdsága 1:5 arány mellett (MPa)	> 35,0
Száraz habarcs nyomószilárdsága 1:5 arány mellett (MPa)	> 75,0
Tapadás betonon, (MPa)	> 4,40
Rugalmassági modulus, (MPa)	12.500
Lineáris tágulási együttható, (1/°C)	20·10 ⁻⁶
Vastagság / anyagszükséglet*	
Önmagában bevonatként	
- rétegenként / összesen, (kg/m ²)	0,20 – 0,25 / 0,4 - 0,5
Csúszásgátolt többrétegű rendszerként	
- összvastagság, (mm)	1,0 - 2,0
- gyanta anyagszükséglet rétegenként / összesen, (kg/m ²)	0,4 - 0,5 / 0,8 - 1,0
- DRIZORO SILICA vagy MAXEPOX COLOUR anyagszüks., (kg/m ²)	1,0 - 1,5
Simítható száraz epoxihabarcs	
-kötőanyag: DRIZORO SILICA 0204 vagy MAXEPOX COLOUR keverési arány, (tömeg)	1:5 - 1:6
-vastagság munkamenetenként, (mm)	4,0 – 15,0
-anyagszükséglet munkamenetenként, (kg/m ² ·mm)	0,25 - 0,30

(*) A fenti számok az érdesség és az aljzat tulajdonságai függvényében változhatnak. A pontos anyagszükségletet előzetes helyszíni próbákkal lehet meghatározni.

GARANCIA

A tájékoztatóban szereplő információk laboratóriumi vizsgálatok során szerzett tapasztalatainkat és szakirodalmi anyagokból származó technikai ismereteinket tükrözik. A **DRIZORO®**, **S.A.U.** fenntartja magának a külön előzetes értesítés nélküli változtatás jogát. Az adatokat csak a tájékoztatóban kifejezetten meghatározott célokra szabad felhasználni. Egyéb célú felhasználás esetén a gyártó csak akkor vállal felelősséget, ha az ilyen felhasználást előzetesen engedélyezte. Az anyagszükséglettel, mérési módszerekkel és kiadással kapcsolatos adatok csupán tájékoztató jellegűek, tapasztalati értékeken alapulnak. A konkrét időjárási körülmények és építéshelyi adottságok függvényében változhatnak, ami indokolt mértékű eltéréseket eredményezhet. A tényleges adatok megismerése érdekében előzetes helyszíni próbák elvégzése ajánlott, a vevő felelősségére. A gyártó felelőssége a megvásárolt termék értékére korlátozódik. További kérdések esetén műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre. Jelen tájékoztató kiadásával egyidejűleg az előző változat hatályát veszti.



BC ENGINEERING Kft.

1031 Budapest, Rozália u. 60-62

Raktár: 1037 Budapest, Csillaghegyi út 13. „A” Nyugat

Tel: +36 1 999 1255 Mob: +36 30 330 7491:

e-mail: info@bcengineering.hu Web: www.drizoro.hu

ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification



n° 6003176 / 6003176-MA