



# MAXJOINT®

## ELASTIC

### RUGALMAS HABARCS DILATÁCIÓK ÉS REPEDÉSEK KITÖLTÉSÉRE BETONBAN ÉS FALAZATBAN EGYARÁNT



#### LEÍRÁS

**MAXJOINT® ELASTIC** egy kétkomponensű termék. Az A komponens speciális szintetikus gyantákból álló folyadék. A poralakban előállított B komponens cement, adalékszerek és speciális adalékanyagok keverékén alapuló habarcs. Ha mindkét összetevőt összekeverjük, egy nagy kötési szilárdságú elasztomer terméket kapunk, amely alkalmas beton, előre gyártott elemek, habarcsok, téglák és dilataciók tömítésére és repedéskitöltésére.

#### FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEK

- Tágulási hézagok és csatlakozások tömítése beton és előre gyártott szerkezetek között.

- Csatornába, víztározókba, víztisztító telepekbe, állandó vízzel érintkező csatlakozások esetén.
- A homlokzatok és az épületszerkezetek függőleges kötéseinek esetén.
- Az aktív repedések helyreállítására betonban és falazatban.
- Kitöltő habarcs a mozgásnak kitett felületeknél.

#### ELŐNYÖK

- 15% -os átvett szerkezeti mozgás.
- Fokozottan időjárásálló és nagy tartósságú. Karbantartást nem igényel.
- Kiváló tapadás nedves felületeken.
- Nem szükséges alapozó hozzá.
- Megtapad a függőleges dilatacióban is.

# MAXJOINT® ELASTIC



- Vízrel való állandó érintkezés esetén is használható.
- Ivóvízzel érintkezhet.
- Könnyen alkalmazható és felhordható.
- Nem toxikus és nem gyúlékony. Környezetbarát.
- Kikeményedés után festhető.

## ALKALMAZÁSI UTASÍTÁSOK

### Dilatációs méret

A dilatáció szélessége nem lehet 30 mm-nél nagyobb. A tömítési mélység legalább a fugaszélesség fele legyen.

A **MAXJOINT® ELASTIC** túl vastag felhordása ellen használjon **MAXCEL®** polietilén háttérkitöltő profilt, amelynek átmérője 25% -kal nagyobb, mint a dilatációk szélessége.

### Felület előkészítés

A lezárandó felületnek szilárdnak és tisztának kell lennie, mentes minden festéknyomtól, leválasztószertől, laza részecskéktől, zsírtól, olajoktól, portól, gipszekről vakolatoktól stb. A **MAXJOINT® ELASTIC** felhordása előtt a szabadon álló vízfoltokat el kell távolítani a fogadófelületről.

### Keverés

A **MAXJOINT® ELASTIC** két előre kimért komponensben kerül forgalomba. Az A komponens (folyadék) tiszta edénybe öntjük, majd fokozatosan hozzáadjuk a B komponens (por), miközben kis sebességű keverő fúróval (400-600 ford / perc) keverjük, amíg homogén keveréket nem kapunk.

Kerülje a túlzott keverési időt, és ne módosítsa a két komponens között meghatározott arányokat. Hagyja pihenni a keveréket 2 percig. A relatív páratartalomtól és a hőmérséklettől függően a fazékidő körülbelül 30-60 perc között változhat. Szükség esetén keverje újra a terméket, de ne adjon hozzá vizet.

### Felhordás

A jobb tapadás érdekében használjon egy kevés A komponens alapozóként, amit egy ecset segítségével vigyen fel a felületre. Ha az alapozó mattnedves felületet eredményez, kezdje el bedolgozni a **MAXJOINT® ELASTIC**-ot glettvás, spakli vagy kinyomópisztoly segítségével. A termék könnyebb elhúzása érdekében használjon szappanos vizet, melyet a bedolgozott anyagra kell permetezni, majd elhúzni a megfelelő szerszám segítségével.

### Alkalmazási feltételek

Ne hordja fel a **MAXJOINT® ELASTIC**-ot 5.°C alatt, vagy ha alacsonyabb hőmérsékletet várható az alkalmazás után 24 órán belül. Ne hordja fel fagyott vagy laza felületre. A gyors kiszáradás megakadályozása érdekében víz permetezze az elkészült felületet az első órákban. Védje a terméket erős szél, közvetlen napsütés és magas hőmérséklet ellen az első 24-48 órában. Ne hordja fel a terméket, ha az alkalmazástól számított 6-8 órán belül eső várható.

### Kötés

A kikötési idő a hőmérséklettől és a relatív páratartalomtól, valamint a vastagságtól függően változik. 20 ° C-on és 50% -os relatív páratartalomban a **MAXJOINT® ELASTIC** 10 mm szélességű alkalmazás esetén a kötési idő 7 nap. Csak ezután lehet az elkészült felületet bevonni **MAXSEAL® FLEX**, **MAXELASTIC®** vagy **MAXSHEEN® ELASTIC** bevonattal.

Vizes környezetben vagy víz alatt a kikötési idő min. 21 nap.

Ha a felhordás 10 ° C alatti hőmérséklet esetén, nagy relatív páratartalom mellett vagy nem szellőztetett helyen történik, a kikötési idő elnyúlhat. Ilyen esetben kérje ki műszaki szaktanácsadóink véleményét.

# MAXJOINT® ELASTIC



## Tisztítás

A szerszámokat az alkalmazás után azonnal meg kell tisztítani vízzel. Az anyag megkötése után csak mechanikai úton távolítható el a termék a szerszámokról.

## CSOMAGOLÁS

**MAXJOINT® ELASTIC** 10 kg-os előre kimért kiszerezésben (5 kg folyékony A komponens és 5 kg poralakú B komponens) kerül forgalomba. Szürke színben kapható.

Megrendelői igény esetén további színek is elérhetőek.

## Tárolás

Minőségét megőrzi 12 hónapig eredeti, felbontatlan csomagolásban, száraz, fedett, fagytól és közvetlen napfénytől védett helyen, 5°C és 35°C közötti hőmérsékleten.

## ANYAGSZÜKSÉGLET

**MAXJOINT® ELASTIC** kiadóssága  
1 kg termék esetén kb. 0,79 liter térfogatot tölt ki. Az alábbi adatok megközelítő mennyiségek a dilatáció méretétől függően:

Dilatáció mérete (mm)	kg / fm	kb. anyagszükséglet (fm10 kg esetén)
10 x 5	0,065	153
15 x 7,5	0,140	71
20 x 10	0,250	40
25 x 12,5	0,400	25
30 x 15	0,570	17

## FONTOS TUDNIVALÓK

- Ne adjon plusz cementet, vizet vagy adalékanyagokat a **MAXJOINT® ELASTIC**-hoz.
- Ne hordja fel a **MAXJOINT® ELASTIC**-ot 5.°C alatt, vagy ha alacsonyabb hőmérsékletet várható az alkalmazás után 24 órán belül.
- Ne hordja fel a terméket fagyott és laza felületekre.
- Jelen útmutatóban nem említett alkalmazásokkal kapcsolatban kérje ki műszaki szaktanácsadóink véleményét.

## EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZONSÁG

**A komponens:** nem toxikus vagy gyúlékony. Nem minősül veszélyes anyagnak.

**B komponens:** nem mérgező, cementes termék, de irritációt okozhat. Kerülje a közvetlen érintkezést a bőrrel és szemmel, valamint a por belélegzésével. Használat közben használjon gumikesztyűt és védőszemüveget.

Bőrrel való érintkezés esetén az érintett területet szappannal és vízzel mossa le. Szembe kerülés esetén alaposan öblítse le tiszta vízzel, de ne dörzsölje. Ha az irritáció továbbra is fennáll, kérjen orvosi segítséget. Kérje a gyártótól a **MAXJOINT® ELASTIC** biztonsági adatlapját, ha további információkra van szüksége.

A terméket és az üres csomagolást a végfelhasználónak és a hatósági előírásoknak megfelelően kell megsemmisítenie.

## TECHNIKAI ADATOK

Termékjellemzők	
A komponens megjelenése	Tejszerű, fehér folyadék
B komponens megjelenése	Szürke por
A komponens testsűrűsége (g/cm <sup>3</sup> )	1,0 ± 0,05
B komponens testsűrűsége (g/cm <sup>3</sup> )	0,9 ± 0,05
Maximum szemnagyság a B komponensben (mm)	0,4
Keverési arány A : B komponens (súlyra)	1:1
A friss termék jellemzői	
Friss keverék testsűrűsége A + B komponens (g/cm <sup>3</sup> )	1,26 ± 0,05
Kikötött termék testsűrűsége A + B komponens (g/cm <sup>3</sup> )	1,14 ± 0,05
Optimális felhasználási hőmérséklet (°C)	5 - 30
Fazékidő (perc)	30 – 60
Zsugorodás	Nincs
Alkalmas az ivóvízzel való érintkezéshez, RD 140/2003 2002/72 / CE irányelv	Jóváhagyva
A kikötött termék jellemzői	
Átvett szerkezeti mozgás (%)	15%
Shore A keménység, ISO 868	37
Rugalmassági modulus 60 % (MPa) EN 28339	0,38
Szakítószilárdság (MPa) EN 28339	0,38
Nyúlás (%) EN 28339	60
Rugalmasság (%) EN 27389	78

### GARANCIA

A tájékoztatóban szereplő információk tapasztalatainkat és technikai ismereteink tükrözik melyeket laboratóriumi vizsgálatok és helyszíni bedolgozások alapján szereztünk, de kötelezettségek nélkül. A DRIZORO®, S.A. fenntartja magának a jogot a változtatások előzetes bejelentés nélküli bevezetésére. A tájékoztatóban szereplő adatoktól és felhasználástól való eltérés esetén a gyártó semmilyen felelősséget nem vállal. Az anyagszükséglettel kapcsolatos adatok csak tájékoztató jellegűek. Ezeket mindenkor egyeztetni kell a kivitelezés körülményeivel a pontos eredmény elérése végett. Annak érdekében, hogy ismertek legyenek a valódi adatokat, minden esetben próbainjektálás készítése ajánlott. A megvásárolt termék értékét meghaladó felelősséget nem vállalunk. Bármely más kérdés esetén vegye fel a kapcsolatot műszaki szaktanácsadóinkkal. A kiadvány ezen változata felváltja az előzőt.



### BC ENGINEERING Kft.

1031 Budapest, Rozália u. 60-62

Raktár: 1037 Budapest, Csillaghegyi út 13. „A” Nyugat

Tel: +36 1 999 1255 Mob: +36 30 330 7491

e-mail: info@bcengineering.hu Web: www.drizoro.hu

ISO 9001  
ISO 14001

BUREAU VERITAS  
Certification

n° 6003176 / 6003176-MA

