



MAXRITE® - F

SZÁLERŐSÍTETT, MIKROSZILIKÁVAL ÉS POLIMERREL MÓDOSÍTOTT SZERKEZETI JAVÍTÓHABARCS

LEÍRÁS

A speciális cementekből, válogatott adalékanyagokból, mikroszilikából és polimerekből készülő, polipropilén szákkal erősített, tixotróp tulajdonságú, normál kötési idejű, egykomponensű, zsugorodás-kompenzált **MAXRITE® -F** habarcs célzottan alkalmas szerkezeti betonjavításra. Felhordása kézzel, kőművesszerszámmal történik, zsalu használata nélkül.

FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEK

- Betonelemek általános szerkezeti javítása függőleges és fej fölötti felületeken, zsalu használata nélkül.
- Előregyártott betonelemek és mechanikai igénybevétel, acélbetét-korrózió, fagyási ciklusok stb. hatására károsodott szerkezetek vonalainak, formáinak javítása.
- Folyamatos időjárási viszontagságoknak kitett pillérek, áthidalók, esőfedelek és dizájnbeton elemek javítása.

ELŐNYÖK

- Kitűnő tixotróp tulajdonságának köszönhetően akár 40 mm vastag rétegekben is felhordható.
- Jól tapad betonon és acélbetéteken. Nem igényel külön alapozót. Közvetíti a terhelést a javított szerkezetre.
- Jó ütésállóság és mechanikai ellenállóképesség. Tartós, időtálló javítás.
- Vízzáró tulajdonság, igen jó összetartó erő.
- Kitűnő bedolgozhatóság, könnyű alkalmazhatóság, csak vízzel keverendő.
- Zsugorodás-kompenzált habarcs, nem áll fenn repedésképződés veszélye.
- Nem tartalmaz kloridot és egyéb, az acélbetétekre nézve korrózív összetevőket.
- Szagsemleges, nem mérgező, rossz szellőzésű terekben, víztartályokban stb. is alkalmazható termék.

ALKALMAZÁSI UTASÍTÁSOK

Felület előkészítése

A felület legyen tiszta, ne legyen rajta por, zsír, só, utókezelő- vagy kizsaluzószer, festék- vagy egyéb bevonatmaradvány stb. Távolítsuk el a károsodott habarcsot és sérült betont, hogy szerkezetileg ép, stabil fogadófelületet kapjunk, merőlegesen vágjuk be a hibahelyek széleit minimum 5 mm mélyen. Takarjuk ki a korrodálódott acélbetéteket, távolítsuk el körülük a betont a rozsdamentes részig. Alaposan tisztítsuk meg az acélbetéteket és hordjunk fel köréjük legalább 1 cm vastagságban **MAXRITE® -F** anyagot.

A rozsdát drótkefével, tűpisztollyal, homok- vagy szemcsefúvással stb. távolítsuk el. Alkalmazzunk **MAXREST® PASSIVE** korróziógátló és rozsdátalakító szert (12. sz. műszaki adatlap).

A **MAXRITE® -F** alkalmazása előtt telítődésig nedvesítsük meg a kitakart felületet, ügyelve arra, hogy ne álljon rajta tócsákban a víz

Keverés

A **MAXRITE® -F**-et csak tiszta, nem szennyezett vízzel kell keverni. Egy 25 kg-os zsák **MAXRITE® -F** vízigénye kb. 3,5 - 4 liter (16 ±1 tömegszázalék). Öntsük a porterméket a kellő mennyiségű előkészített vízhez. Lassú fordulatú (400 – 600 rpm), **MAXMIXER** tárcsával felszerelt keverővel addig folytassuk a keverést, amíg csomómentes, homogén habarcsot nem kapunk. Kisebb mennyiségeket kézzel is be lehet keverni. A megadott keverési arányok csak tájékoztató jellegűek, minden esetben az elérni kívánt konzisztenciához és a konkrét időjárási körülményekhez igazítandók.

Felhordás

Az optimális tapadás biztosítása érdekében készítsünk tapadást segítő szuszpenziót 5 rész **MAXRITE® -F** és 1 rész víz összekeverésével, amíg homogén, csomómentes anyagot nem kapunk. **MAXBRUSH** kefével hordjuk fel a szuszpenziót a javítandó felületre és az acélbetétekre, hogy az minden pórust és üreget maradéktalanul kitöltsön. A szuszpenzió még friss állapotában, lássunk hozzá a habarcs állagú **MAXRITE® -F** felhordásához 5 – 40 mm közötti rétegvastagságban.

Kőműveskanállal óvatos nyomást kifejtve dolgozzuk el a habarcsot, hogy ne maradjanak benne légzárványok. Karcosítsuk az egyes felhordott rétegek felületét, hogy jobban tapadjon a rá következő réteg, amelyet a kikeményedést, illetve a szuszpenzió alkalmazását követően lehet felvinni. A habarcs teljes kötése előtt az utolsóként felhordott rétegen alakítsuk ki a végső felületstruktúrát

A javítás elvégzése után a felület védelem céljából átvonható **MAXSEAL**[®] (1. sz. műszaki adatlap) vagy **MAXSEAL**[®] **FLEX** (29. sz. műszaki adatlap) cement alapú, illetve **MAXSHEEN** (17. sz. műszaki adatlap) akril bevonattal, amelyek széles színválasztékban kaphatók.

Alkalmazási feltételek

Ne alkalmazzuk a terméket, ha az aljzat és a levegő hőmérséklete nem éri el az 5 °C-t, vagy ha 24 órán belül várhatóan az alá süllyed. Ne alkalmazzuk a terméket fagyott felületen. Az első 24 órában gondoskodjunk az eső elleni védelemtől.

Kötés

A kötés során legalább az első 24 órában gondoskodjunk a nedvesen tartásról víz rápermetezésével vagy nedves rongyok, esetleg műanyag fólia használatával. A célra megfelelő minőségű utókezelőszer, pl. **MAXCURE**[®] (49. sz. műszaki adatlap) is használható. A kötési folyamat különösen magas hőmérséklet (> 30 °C), alacsony rel. páratartalom (< 50 %) és/vagy szeles idő esetén igényel fokozott odafigyelést. A kötésben levő habarcsot óvjuk a fagytól

Tisztítás

Közvetlenül a használat után minden szerszámot és munkaeszközt tisztítsunk meg vízzel. A kikeményedett anyagot már csak mechanikus úton lehet eltávolítani.

ANYAGSZÜKSÉGLET

A **MAXRITE**[®] **-F** becsült anyagszükséglete 1 mm vastagságra vetítve kb. 1,9 kg/m².

Egy 25 kg-os zsák **MAXRITE**[®] **-F** kb. 13,1 liter térfogat kitöltésére elegendő (0,52 l/kg). Az anyagszükséglet a porozitás, a felületstruktúra és az aljzat tulajdonságai függvényében változó lehet. A pontos anyagszükségletet előzetes helyszíni próbákkal lehet meghatározni.

FONTOS TUDNIVALÓK

- Ne adjunk a **MAXRITE**[®] **-F**-hez cementet, adalékanyagot vagy más összetevőket.

- Ne használjunk gyors fordulató keverőt és ne lépjük túl az előírt keverési időt.
- Új keveréshez ne használjunk fel az előzőből megmaradt **MAXRITE**[®] **-F** anyagot.
- Tartsuk be a keverővíz arányára vonatkozó előírt értékeket.
- A friss habarcs bedolgozható állagának megőrzése érdekében az anyagot újra át lehet keverni, de nem szabad pluszvizet hozzáadni.
- Ha az alapozó szuszpenzió időközben megszárad vagy az előző réteg teljesen megköt, alkalmazzunk újabb szuszpenzióréteget, mielőtt folytatjuk a munkát.
- Tartsuk be a maximális rétegvastagságra előírt értékeket.
- A megadott kötési idő 20 °C mellett értendő, ennél magasabb hőmérsékleten a kötés rövidebb, alacsonyabb hőmérsékleten hosszabb időt vesz igénybe.
- Ha szulfáttartalmú víz vagy talaj, ill. tengervíz általi igénybevételnek lesz kitéve a felület, használjunk inkább **MAXRITE**[®] **-F** **ANTISULFAT** terméket.
- A műszaki adatlapon nem jelzett alkalmazások tekintetében műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre.

CSOMAGOLÁS

A **MAXRITE**[®] **-F** terméket 25 kg-os zsákos kiszerezésben forgalmazzuk.

TÁROLÁS

Eredeti, bontatlan csomagolásban, száraz, fedett, fagytól és nedvességtől védett helyen, 5 °C feletti hőmérsékleten tartva a termék tárolási ideje tizenkét hónap.

EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

A **MAXRITE**[®] **-F** nem mérgező termék, de összetételében horzsoló hatású. Kerülni kell a bőrre és szembe jutását. Az alkalmazás során gumikesztyű és védőszemüveg használata ajánlott. Bőrre kerülése esetén szappannal és vízzel mossuk le az érintett részt. Szembe jutás esetén alapos öblítés javasolt tiszta vízzel, dörzsölés nélkül. Tartós irritáció esetén forduljunk orvoshoz.

A **MAXRITE**[®] **FLOOR** biztonsági adatlapját igény esetén készséggel rendelkezésre bocsátjuk.

A termék és az üres csomagolás hulladékként történő, hatályos előírások szerinti kezelése a végfelhasználó kötelessége.

TECHNIKAI ADATOK

A portermék jellemzői	
Megjelenés és szín	szürke por
Szemnagyság (mm)	0 - 2
Látszólagos sűrűség (g/cm ³)	1,4 ± 0,1
A friss habarcs jellemzői és alkalmazási feltételek	
Keverővíz (% tömegrész víz : termék)	15 ± 1
Minimális hőmérséklet	> 5
Kötési idő (óra, 20 °C-on)	
- kezdeti	3 – 4
- végleges	7 – 8
A kikeményedett habarcs jellemzői	
Száraz sűrűség (g/cm ³)	2 ± 0,1
Hajlítószilárdság (MPa)	
- 7 napos	> 5
- 28 napos	> 7
Nyomószilárdság (MPa)	
- 7 napos	> 300
- 28 napos	> 400
Kapillaritás, C _m (kg / m ² min ^{0,5})	0,4
Tapadás betonon, 28 napos (MPa)	> 2
Becsült anyagszükséglet / vastagság	
rétegenkénti min. / max. vastagság, (mm)	5 - 40
becsült anyagszükséglet*, (kg/m ² / 1 mm vastagság)	1,9

* A porozitástól, a felületstruktúrától és az aljzat tulajdonságaitól függően.

GARANCIA

A tájékoztatóban szereplő információk laboratóriumi vizsgálatok során szerzett tapasztalatainkat és szakirodalmi anyagokból származó technikai ismereteinket tükrözik. A **DRIZORO®**, **S.A.U.** fenntartja magának a külön előzetes értesítés nélküli változtatás jogát. Az adatokat csak a tájékoztatóban kifejezetten meghatározott célokra szabad felhasználni. Egyéb célú felhasználás esetén a gyártó csak akkor vállal felelősséget, ha az ilyen felhasználást előzetesen engedélyezte. Az anyagszükséglettel, mérési módszerekkel és kiadósággal kapcsolatos adatok csupán tájékoztató jellegűek, tapasztalati értékeken alapulnak. A konkrét időjárási körülmények és építéshelyi adottságok függvényében változhatnak, ami indokolt mértékű eltéréseket eredményezhet. A tényleges adatok megismerése érdekében előzetes helyszíni próbák elvégzése ajánlott, a vevő felelősségére. A gyártó felelőssége a megvásárolt termék értékére korlátozódik. További kérdések esetén műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre. Jelen tájékoztató kiadásával egyidejűleg az előző változat hatályát veszti.



BC ENGINEERING Kft.

1031 Budapest, Rozália u. 60-62

Raktár: 1037 Budapest, Csillaghegyi út 13. „A” Nyugat

Tel: +36 1 999 1255 Mob: +36 30 330 7491

e-mail: info@bcengineering.hu Web: www.drizoro.hu

ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification



n° 6003176 / 6003176-MA