



# MAXEPOX<sup>®</sup>

## CEM

### EPOXI-CEMENT HABARCS BETON JAVÍTÁSÁRA, KIEGYENLÍTÉSÉRE ÉS VÉDELMÉRE MAX. 5 mm VASTAGSÁGBAN

#### LEÍRÁS

A víz bázisú, epoxival javított gyantából és cementekből készülő, három komponensű **MAXEPOX<sup>®</sup> CEM** habarcs célzottan alkalmas függőleges és vízszintes beton felületek javítására, kiegyenlítésére és védelmére, max. 5 mm vastagságban.

#### FELHORDÁS

- Sérült beton és vakolat javítása, kiegyenlítése és felületkialakítása vékony rétegekben. Lyukak, darázs- és kavicsfészkek stb. kitöltése.
- Koptató igénybevételnek kitett beton felületek felújítása és védelme szennyvíztisztítóknak, gátakon, ipari padlórendszereken stb.
- Agresszív vegyi közeggel szembeni védőréteg betonon.
- Nedves aljzatok kiegyenlítése és előkészítése epoxi vagy poliuretán fedőbevonatok felhordása előtt.

#### ELŐNYÖK

- Igen jó tapadás szokványos cement alapú aljzatokon. Nem igényel alapozót.
- Párazáró réteggént funkcionál, nedves aljzatokon is alkalmazható epoxi vagy poliuretán bevonatok alá.
- Nagyfokú kopásállóság.
- Fokozottabban vegyszerálló, mint a beton.

- A betonéhoz igen hasonló színű felületkialakítás.
- Igen jó tixotróp tulajdonság és bedolgozhatóság.
- Nem mérgező, szagsemleges, oldószermentes és nem gyúlékony termék.

#### ALKALMAZÁSI UTASÍTÁSOK

##### Felület előkészítése

Távolítsuk el a málladékot és a sérült vagy károsodott betont a szerkezetileg épen maradt mélységig. A felület legyen tiszta, ne legyen rajta piszok, zsír vagy egyéb szennyeződés, ami gátolhatja a tapadást. Mossuk le a felületet tiszta vízzel, ügyelve arra, hogy ne maradjanak rajta tócsák.

##### Keverés

A **MAXEPOX<sup>®</sup> CEM** terméket három, előre kimért tömegű komponens formájában forgalmazzuk. Először töltsük az A komponenszt a B komponenshez. A keverést lassú fordulattal (400 – 600 rpm) keverővel végezzük, amíg színében és állagában homogén masszát nem kapunk. Ezután folyamatos keverés mellett fokozatosan adjuk hozzá a C porkomponenszt, amíg homogén, csomómentes habarcsot nem kapunk. Kisebb mennyiségek kézzel is bekeverhetők. Ne lépjük túl az előírt keverési időt és ne használjunk gyors fordulattal keverőt, mert az felhevítheti a keveréket vagy légbuborékokat hozhat létre benne. 20 °C-on a termék nyitott ideje 30 – 40 perc.

##### Felhordás

A **MAXEPOX<sup>®</sup> CEM** rétegek felhordása, max. 5 mm vastagságban, kőműveskanállal történik. A lyukakat, réseket előzetesen ki kell

tölteni. Amint a habarcs elkezd meghúzni, azaz a környezeti körülményektől függően 20 – 30 perc elteltével, alakítsuk ki a felületet nedves szivaccsal, kőműveskanállal vagy simítóval. Ne "dolgozzuk túl" a habarcsot, csak a minimálisan szükséges mértékben használjuk az említett szerszámokat.

A soron következő réteget csak akkor szabad felhordani, ha az előző már teljesen megkötött, ami hőmérséklettől függően kb. 24 órát vesz igénybe.

### **Alkalmazási feltételek**

Ne alkalmazzuk a terméket, ha a hőmérséklet nem éri el a 8 °C-t, vagy ha a következő 24 órában várhatóan az alá süllyed. Szintén nem alkalmazható a termék fagyott vagy deres felületen.

### **Kötés**

Az alkalmazást követő első 24 órában a habarcsot nem érheti eső, harmat vagy egyéb nedvesség. Epoxi és poliuretán bevonatok felhordása előtt ki kell várni a 20 °C-on legalább 24 órás kötési időt (a felület nedvességtartalma nem érheti el a 4 %-ot). Alacsonyabb hőmérsékleten, magas rel. páratartalom mellett és/vagy rossz szellőzésű helyeken a kötés ennél hosszabb időt vesz igénybe.

### **Tisztítás**

Közvetlenül a használat után minden szerszámot és munkaeszközt tisztítsunk meg vízzel. A kikeményedett anyagot már csak mechanikus úton lehet eltávolítani.

### **ANYAGSZÜKSÉGLET**

A becsült anyagszükséglet 1 mm vastagságra vetítve kb. 1,95 kg/m<sup>2</sup>. A fenti anyagszükségleti érték a porozitás és a felületstruktúra függvényében változó lehet. A pontos anyagszükségletet előzetes helyszíni próbákkal lehet meghatározni.

### **FONTOS TUDNIVALÓK**

- Ne adjunk a **MAXEPOX® CEM**-hez vizet, oldószert vagy a megadottaktól eltérő egyéb összetevőt.

- Ne lépjük túl az előírt rétegenkénti vastagságot (max. 5 mm).
- Bevonat nélkül a felületen UV-sugárzás hatására idővel színváltozás jelentkezhet, ami azonban nem befolyásolja annak mechanikai jellemzőit.
- A műszaki adatlapon nem jelzett további alkalmazások tekintetében műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre.

### **CSOMAGOLÁS**

A **MAXEPOX® CEM** terméket gyárilag kimért, három komponenses 20 kg-os kiszerelésben, világosszürke színben forgalmazzuk (A komponens: 0,75 kg; B komponens: 2,25 kg; C komponens: 17 kg).

### **TÁROLÁS**

Eredeti, bontatlan csomagolásában a termék tárolási ideje tizenkét hónap. Száraz, hűvös, fedett, közvetlen napsütéstől és fagytól védett helyen, 5 °C - 30 °C közötti hőmérsékleten tartandó.

5 °C alatti hőmérsékleten tárolva a termék kikristályosodhat. Ha ez bekövetkezik, folyamatos keverés mellett lassan fel kell melegíteni 80 – 90 °C-ra, amíg vissza nem nyeri eredeti, homogén, csomómentes állagát.

### **EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG**

A **MAXEPOX® CEM** nem mérgező, de összetételében horzsoló hatású termék. A keverése és alkalmazása során védőszemüveg és védőkesztyű használata ajánlott. Bőrre kerülése esetén szappannal és vízzel mossuk le az érintett részt. Szembe jutás esetén alapos öblítsük ki tiszta vízzel, dörzsölés nélkül, és forduljunk orvoshoz.

A **MAXEPOX® CEM** biztonsági adatlapját igény esetén készséggel rendelkezésre bocsátjuk.

A termék és az üres csomagolás hulladékként történő, hatályos előírások szerinti kezelése a végfelhasználó kötelessége.

## TECHNIKAI ADATOK

Termékjellemzők		
A:B:C komponensek aránya (kg)	0,75 : 2,25 : 17	
Adalékanyag maximális szemnagysága (mm)	0,5	
Alkalmazási és kötési feltételek		
Friss habarcs sűrűsége (g/cm <sup>3</sup> )	1,95	
Megszilárdult habarcs sűrűsége (g/cm <sup>3</sup> )	1,85	
Minimális alkalmazási hőmérséklet (°C)	> 8	
Nyitott idő 20 °C-on (kb., perc)	30 - 40	
Kötési idő 20 °C-on (óra)	4 - 6	
Várakozási idő egyes rétegek között 20 °C-on (óra)	24	
Várakozási idő bevonatolásig 20 °C-on (óra)	24	
Teljes kötési idő 20 °C-on (nap)	7	
A kikeményedett termék jellemzői		
Mechanikai jellemzők (MPa) - 7 nap - 28 nap	hajlító- szilárdság	nyomó- szilárdság
	4,5 8,5	22,5 30,5
Tapadás betonon (MPa)	> 2,5	
Kémiai ellenállóképesség szennyvízzel, sókkal, olajokkal és zsírokkal szemben.	igen jó	
Anyagszükséglet / vastagság		
anyagszükséglet kb. (kg/m <sup>2</sup> ·mm)	1,95	
maximális rétegenkénti vastagság (mm)	5	

## GARANCIA

A tájékoztatóban szereplő információk laboratóriumi vizsgálatok során szerzett tapasztalatainkat és szakirodalmi anyagokból származó technikai ismereteinket tükrözik. A **DRIZORO®**, **S.A.U.** fenntartja magának a külön előzetes értesítés nélküli változtatás jogát. Az adatokat csak a tájékoztatóban kifejezetten meghatározott célokra szabad felhasználni. Egyéb célú felhasználás esetén a gyártó csak akkor vállal felelősséget, ha az ilyen felhasználást előzetesen engedélyezte. Az anyagszükséglettel, mérési módszerekkel és kiadósággal kapcsolatos adatok csupán tájékoztató jellegűek, tapasztalati értékeken alapulnak. A konkrét időjárási körülmények és építéshelyi adottságok függvényében változhatnak, ami indokolt mértékű eltéréseket eredményezhet. A tényleges adatok megismerése érdekében előzetes helyszíni próbák elvégzése ajánlott, a vevő felelősségére. A gyártó felelőssége a megvásárolt termék értékére korlátozódik. További kérdések esetén műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre. Jelen tájékoztató kiadásával egyidejűleg az előző változat hatályát veszti.



### BC ENGINEERING Kft.

1031 Budapest, Rozália u. 60-62

Raktár: 1037 Budapest, Csillaghegyi út 13. „A” Nyugat

Tel: +36 1 999 1255 Mob: +36 30 330 7491

e-mail: info@bcengineering.hu Web: www.drizoro.hu

ISO 9001  
ISO 14001

BUREAU VERITAS  
Certification



n° 6003176 / 6003176-MA