



MAXRITE® -HT

SZÁLERŐSÍTÉSŰ, POLIMERREL MÓDOSÍTOTT SZERKEZETI JAVÍTÓHABARCS KORRÓZIÓGÁTLÓKKAL, 10 CM VASTAGSÁGIG

LEÍRÁS

Az egykomponensű, szilikaporral készülő, polimerrel módosított, szálerősítésű, cement alapú, korróziógátlókat tartalmazó **MAXRITE® - HT** javítóhabarcs célzottan alkalmas agresszív környezeti hatásoknak kitett beton elemek szerkezeti javítására, emellett az acélbetétek kiegészítő védelméről is gondoskodik. Hosszú nyitott ideje és kitűnő tixotróp tulajdonsága függőleges felületeken is alkalmassá teszi a beton szerkezeti javítására, akár 10 cm vastag rétegekben, zsalu használata nélkül. A termék kézzel és gépi szórásos technikával egyaránt felhordható.

FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEK

- Agresszív környezeti igénybevétel, savas eső, légszennyezés stb. hatására károsodott ipari felületek karbantartása
- Acélbetétek korróziójával érintett beton szerkezetek javítása tengeri környezetben, hidakon, kikötőkben, gátakon stb.
- Karbonátosodás hatására károsodott betonszerkezetek javítása.
- Olvasztósók, fagy-olvadási ciklusok, fizikai igénybevétel stb. hatására károsodott betonszerkezetek javítása.
- Ismétlődő terhelésnek kitett beton javítása.
- Előregyártott betonelemek javítása.

ELŐNYÖK

- A korróziógátlók védik és passziválják az acélbetéteket kloridokkal és agresszív korrozív anyagokkal szemben, jelentősen meghosszabbítva ezzel a szerkezet hasznos élettartamát.
- Jó ellenállóképesség agresszív környezeti hatásokkal szemben a szilika-tartalomnak köszönhetően.
- Alacsony vízfelvétel. Fagy/olvadási ciklusokkal szemben ellenálló.
- Karbonátosodással szemben fokozottan ellenálló.
- Jól tapad betonon és acélbetéteken. Nem igényel külön tapadóhidat / alapozót. Közvetíti a terhelést a javított szerkezetre.

- Jó ütésállóság és mechanikai ellenálló-képesség. Tartós, időtálló javítás.
- Jó tixotróp tulajdonság. Több, egymást követő rétegben alkalmazható roskadásmentesen, zsalu használata nélkül. Az elérhető rétegvastagság 5 - 100 mm közötti széles tartományban mozog.
- Könnyen bedolgozható.
- Egykomponensű, csak vízzel keverendő, szagsemleges, ezért rossz szellőzésű terekben is alkalmazható habarcs.

ALKALMAZÁSI UTASÍTÁSOK

Felület előkészítése

Távolítsuk el a sérült és málló betont az épen maradt mélységig, és felületre merőlegesen vágjuk be a széleket 5 mm mélyen. Takarjuk ki a korrodálódott acélbetéteket, távolítsuk el körülük a betont a rozsdamentes részig. Alaposan tisztítsuk meg az acélbetéteket és hordjunk fel köréjük legalább 1 cm vastagságban **MAXRITE® - HT** anyagot.

A rozsdát drótkéfével, tűpisztollyal, homok- vagy szemcsefúvással stb. távolítsuk el. Pluszvédelem biztosítása céljából alkalmazhatunk **MAXREST® PASSIVE** rozsdátalakító szert (12. sz. műszaki adatlap)..

A **MAXRITE® - HT** alkalmazása előtt nedvesítsük meg vízzel a teljes javítandó felületet, kerülve a töcsaképződést.

Keverés

A **MAXRITE® - HT**-t csak tiszta, nem szennyezett vízzel kell keverni, kézzel vagy lassú fordulatú (400 – 600 rpm) keverő használatával. Egy 25 kg-os zsák **MAXRITE® - HT** kb. 4,25 - 4,75 liter (18% ± 1%) tiszta vizet igényel ahhoz, hogy megfelelő konzisztenciájú javítóhabarcsot kapjunk. Ha szórásos technikával dolgozunk, az egy zsáknyi anyaghoz adagolt víz mennyisége max. 5,25 literig megnövelhető. A fenti számok csak tájékoztató jellegűek, tényleges értékük az elérni kívánt konzisztenciától és a konkrét környezeti körülményektől függ.

Felhordás

Az optimális kapcsolódás biztosítása érdekében készítsünk tapadást segítő szuszpenziót 5 rész **MAXRITE® - HT** és 1 rész víz összekeverésével, amíg homogén, csomómentes anyagot nem kapunk. **MAXBRUSH** szerszámmal hordjuk fel a szuszpenziót a javítandó felületre és az acélbetétekre. Alaposan dolgozzuk be a pépet az előkészített aljzatba, hogy az minden apró pórust és üreget maradéktalanul kitöltsön.

A szuszpenzió még friss állapotában hordjuk fel a **MAXRITE® - HT** javítóhabarcsot, most már hígítatlanul, rétegenként 5 – 100 mm közötti vastagságban. A vakolókanállal óvatos nyomást kifejtve dolgozzuk el a habarcsot, hogy ne maradjanak benne légzárványok. Alakítsuk ki a kívánt formában az utolsó réteget, mielőtt még a habarcs teljesen megköt.

A javítás elvégzése után a felület átvonható cement alapú, pl. **MAXSEAL®** (01. sz. műszaki adatlap) vagy **MAXSEAL® FLEX** (29. sz. műszaki adatlap) bevonattal, ill. **MAXSHEEN®** (17. sz. műszaki adatlap) akril bevonattal, amelyek széles színválasztékban kaphatók.

Alkalmazási feltételek

Ne alkalmazzuk a terméket esőben, illetve ha a felület hőmérséklete nem éri el az 5 °C-t, vagy 24 órán belül várhatóan az alá süllyed.

Kötés

Legalább az első 24 órában vízpermettel, vizes rongyokkal vagy műanyag fóliával tartjuk nedvesen a felületet. A célra minőségi utókezelőszer, pl. **MAXCURE®** (49. sz. műszaki adatlap) is alkalmazható. A kötési folyamatra különösen magas hőmérséklet és szeles időjárás vagy alacsony páratartalom esetén célszerű fokozottan odafigyelni.

Tisztítás

Közvetlenül a használat után minden szerszámot és munkaeszközt tisztítsunk meg vízzel. A kikeményedett anyagot már csak mechanikus úton lehet eltávolítani.

ANYAGSZÜKSÉGLET

A **MAXRITE® - HT** becsült anyagszükséglete 1 mm vastagságra vetítve kb. 1,85 kg/m².

Egy 25 kg-os zsák **MAXRITE® - HT** kb. 13,75 liter térfogat kitöltésére elegendő (0,54 l/ kg).

FONTOS TUDNIVALÓK

Ha a szuszpenzió megszárad vagy az előzőleg felhordott réteg teljesen megköt, újabb szuszpenzió-bevonat alkalmazásával folytassuk a munkát.

Soha ne használjunk fel megmaradt **MAXRITE® - HT** anyagot új keveréshez.

Ne alkalmazzunk a megadottól eltérő keverési módszert és ne lépjük túl az előírt keverési időt.

Tartsuk be a maximális rétegvastagságra előírt értékeket.

Tartsuk be a keverővíz arányára vonatkozó előírt értékeket.

A kötési idő 20 °C mellett értendő, ennél magasabb hőmérsékleten a kötés rövidebb, alacsonyabb hőmérsékleten hosszabb időt vesz igénybe.

A műszaki adatlapon nem jelzett alkalmazások tekintetében műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre.

CSOMAGOLÁS

A **MAXRITE® - HT** terméket 25 kg-os zsákos kiszerezésben forgalmazzuk.

TÁROLÁS

Eredeti, bontatlan csomagolásban, száraz, fedett, fagytól és nedvességtől védett helyen, 5 °C feletti hőmérsékleten tartva a termék tárolhatósági ideje tizenkét hónap.

EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

A **MAXRITE® - HT** nem mérgező termék, de az összetétele miatt horzsoló hatású. Kerülni kell a bőrre és szembe jutását. Az alkalmazás során gumikesztyű és védőszemüveg használata ajánlott. Bőrre kerülése esetén szappannal és vízzel mossuk le az érintett részt. Szembe jutás esetén alapos öblítés javasolt tiszta vízzel, dörzsölés nélkül. Tartós irritáció esetén forduljunk orvoshoz.

A **MAXRITE® - HT** biztonsági adatlapját igény esetén készséggel rendelkezésre bocsátjuk.

A termék és az üres csomagolás hulladékként történő, hatályos előírások szerinti kezelése a végfelhasználó kötelessége.

TECHNIKAI ADATOK

<p>A MAXRITE® - HT egy EN 1504-3 szerinti R3 osztályú szerkezeti javítóhabarcs, amely teljesíti a 3. alapelv 3.1 <i>Kézi bedolgozású habarcs</i> és a 3.3 <i>Lőtthabarcs</i> eljárásnak megfelelő követelményeket. CE-jelölés: <i>Épületeken, valamint magas- és mélyépítési műtárgyakon alkalmazható szerkezeti javítóhabarcs.</i></p>	
A portermék jellemzői	
Megjelenés és szín	szürke por
A portermék látszólagos sűrűsége (g/cm ³)	1,28 ± 0,1
Keverővíz (% tömegrész víz/termék)	18 ± 1
Friss habarcs sűrűsége (g/cm ³)	2,14 ± 0,1
Száraz habarcs sűrűsége (g/cm ³)	2,00 ± 0,1
Szilárdság kialakulása 20 °C-on	
kezdeti- (óra)	5
vég- (óra)	8
A kikeményedett termék jellemzői	
Nyomószilárdság, 28 napos, EN 12190 (MPa)	33,5 (R3)
Tapadás betonon, EN 1542 (MPa)	2,1
Hőváltozással szembeni ellenállás, fagy-olvadási ciklusok után EN 13687-1 (MPa)	2,1
Hőváltozással szembeni ellenállás, nedves ciklusok után EN 13687-2 (MPa)	2,6
Hőváltozással szembeni ellenállás, száraz ciklusok után EN 13687-4 (MPa)	2,1
Rugalmassági modulus, EN 13142 (MPa)	21,4
Vízfelvétel, EN 13057 (C) (kg/(m ² h ^{0,5}))	0,01
Karbonátosodással szembeni ellenállás, EN 13295 (mm) (referencia beton mélység 4 mm)	1,8
Kloridtartalom, EN 1015-17 (%)	0,012
Becsült anyagszükséglet*/ vastagság	
rétegenként (kg/m ² 1 mm vastagságra vetítve)	1,85
min./max. rétegenkénti vastagság (mm)	5 / 100

GARANCIA

A tájékoztatóban szereplő információk laboratóriumi vizsgálatok során szerzett tapasztalatainkat és szakirodalmi anyagokból származó technikai ismereteinket tükrözik. A **DRIZORO®**, **S.A.U.** fenntartja magának a külön előzetes értesítés nélküli változtatás jogát. Az adatokat csak a tájékoztatóban kifejezetten meghatározott célokra szabad felhasználni. Egyéb célú felhasználás esetén a gyártó csak akkor vállal felelősséget, ha az ilyen felhasználást előzetesen engedélyezte. Az anyagszükséglettel, mérési módszerekkel és kiadósággal kapcsolatos adatok csupán tájékoztató jellegűek, tapasztalati értékeken alapulnak. A konkrét időjárási körülmények és építéshelyi adottságok függvényében változhatnak, ami indokolt mértékű eltéréseket eredményezhet. A tényleges adatok megismerése érdekében előzetes helyszíni próbák elvégzése ajánlott, a vevő felelősségére. A gyártó felelőssége a megvásárolt termék értékére korlátozódik. További kérdések esetén műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre. Jelen tájékoztató kiadásával egyidejűleg az előző változat hatályát veszti.



BC ENGINEERING Kft.

1031 Budapest, Rozália u. 60-62
 Raktár: 1037 Budapest, Csillaghegyi út 13. „A” Nyugat
 Tel: +36 1 999 1255 Mob: +36 30 330 7491
 e-mail: info@bcengineering.hu Web: www.drizoro.hu

ISO 9001
 ISO 14001

BUREAU VERITAS
 Certification



n° 6003176 / 6003176-MA